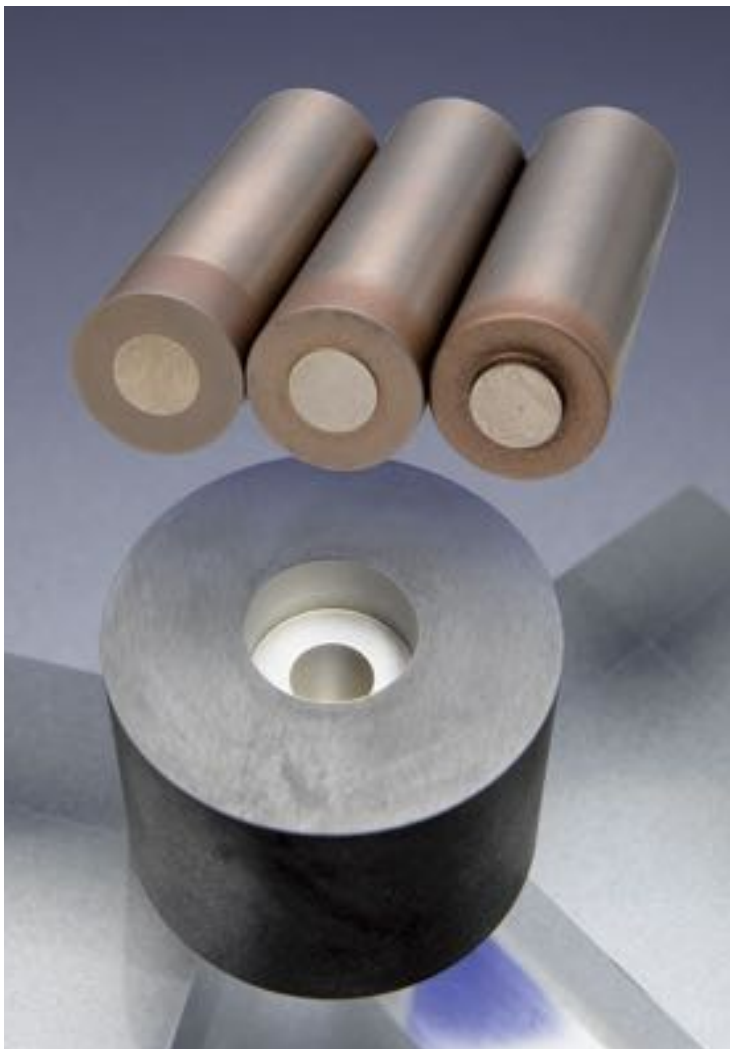


リニアモータ駆動 形彫り放電加工機

AL series **TPC4制御**



CuW-超硬で**加工時間28%短縮**

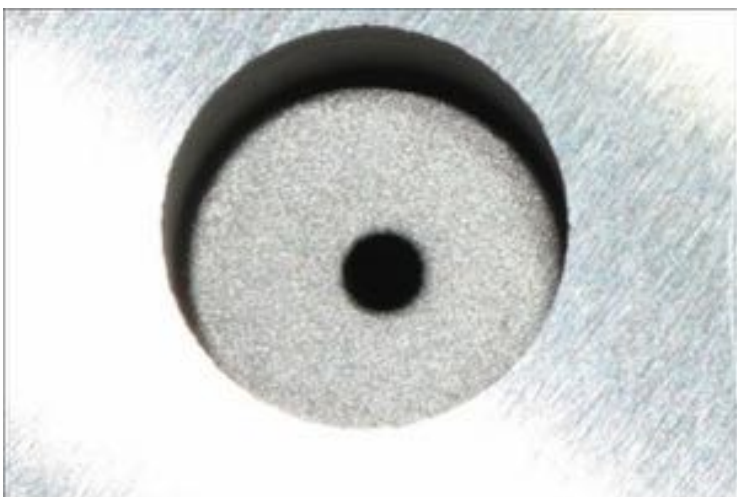
電 極 : 銅タングステン, $\phi 15\text{mm} \times 3$ 本
電極減寸量 : $0.04\text{mm}/\text{side}$

加 工 物 : 超硬合金
(ノトアロイ DR11C CIS分類 VM-40 G3相当)

下 穴 噴 流 : 0.1MPa
加 工 深 さ : 7.5mm
下 穴 : $\phi 7.5\text{mm}$
加工面粗さ : $Rz\ 3.8\ \mu\text{m}$

加 工 時 間 : Total 1h 52m 41s **従来から28%短縮**
電極消耗量 : 荒 1.43mm / 中 0.22mm / 仕上げ 0.04mm

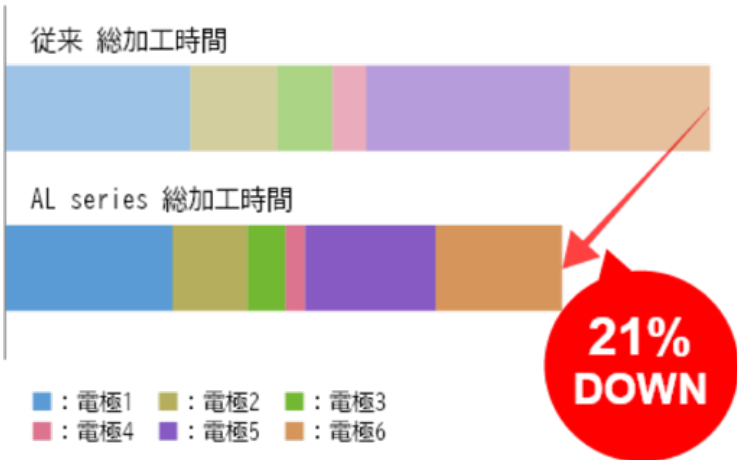
リニアモータ駆動 形彫り放電加工機 AL series TMM4回路



銅-超硬で**加工時間21%短縮**

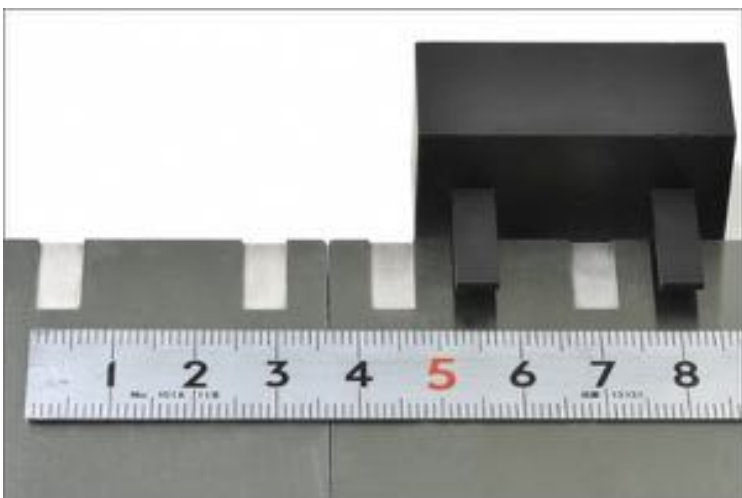
電 極 : 銅, $\phi 12\text{mm}$ (6本仕上げ)
電極減寸量 : 0.15mm/side

加 工 物 : 超硬合金(G3)
噴 流 圧 : 0.1MPa
下 穴 : $\phi 2\text{mm}$
加 工 深 さ : 10mm
加工面粗さ : $Rz\ 5.6\ \mu\text{m}$
 $Ra\ 0.79\ \mu\text{m}$



※1 加工データは、当社指定条件、加工環境、測定基準に基づいて掲載しています。

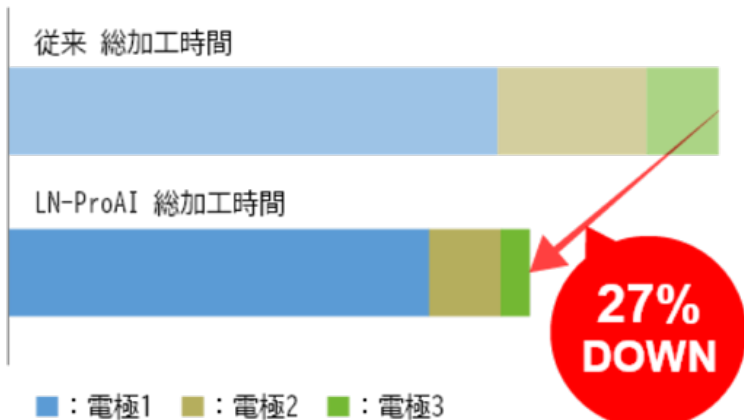
リニアモータ駆動 形彫り放電加工機 AL series LN Pro AI + アークレス 4



微小減寸 グラファイトリブ加工
銅-超硬で**加工時間27%短縮**

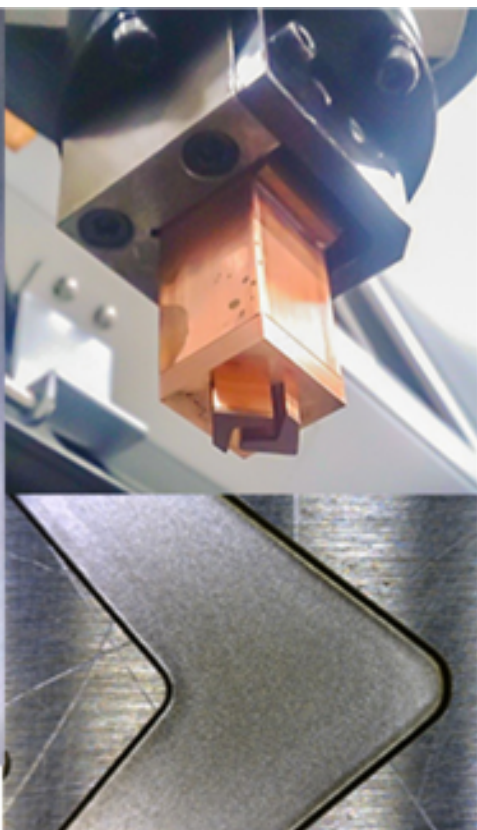
電 極 材 質 : グラファイト(TTK-5)
電極サイズ : 1.27mm × 5.44mm (3本使用)
電極減寸量 : 0.051mm/side

加 工 物 : Steel(SKD-61)
加 工 深 さ : 12.7mm
加工面粗さ : Rz 7.9 μm / Ra 1.27 μm



リニアモータ駆動 形彫り放電加工機 AL series BSN4

新開発「BSN4回路」で**加工時間21%短縮** **仕上げ加工の高速化・面質均一化**



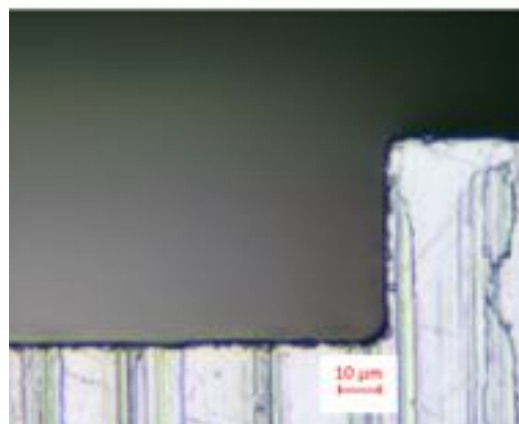
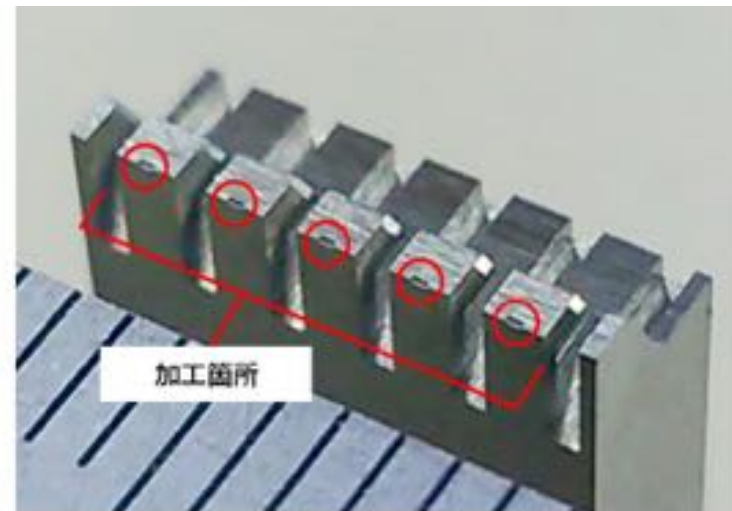
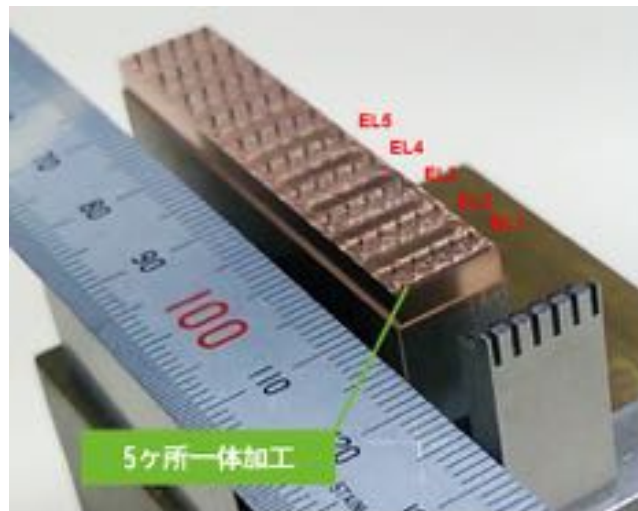
電極材質 : 銅
電極サイズ : 放電面積φ10mm程度
電極減寸量 : 0.20mm/side

加工物 : Steel (SKD-61)
加工深さ : 1mm
加工面粗さ : Rz 1.0 μm / Ra0.11 μm

リニアモータ駆動 形彫り放電加工機 AL series <高精度コアピン形状>

コーナR **3 μ m以下**

加工時間32%短縮



電極材質 : 銅タングステン
加工形状 : 0.3mm x 0.1mm 片掛け
電極減寸量 : 0.03 mm/side

加工物 : S-STAR
加工深さ : 0.05mm
加工面粗さ : Rz 0.6 μ m / Ra 0.1 μ m

※1 加工データは、当社指定条件、加工環境、測定基準に基づいて掲載しています。

リニアモータ駆動 形彫り放電加工機 **AL40G** <ロングピンゲート加工 光沢面／梨地面仕上げ>

新回路「アークレス4」 + **光沢**面：PIKA2回路、**梨地**面：BSN4回路

電 極 : 荒（光沢面・梨地面共用） : 1 本
(C u) : 中（光沢面・梨地面共用） : 1 本
: 仕上げ（光沢面） 1 本 （計 3 本／穴）
: （梨地面） 1 本 （計 3 本／穴）
電極減寸量 : 0.05 mm/side

加 工 物 : S-STAR(HRC50 - 53)
下 穴 : $\phi 0.80 \times 27\text{mm} + \phi 0.30 \times 3\text{mm}$
加 工 深 さ : 30mm（テーパ 1° /side）
出 口 径 : $\phi 0.50\text{ mm}$

加 工 時 間 : （光沢面） 2 時間 2 5 分
: （梨地面） 1 時間 3 9 分

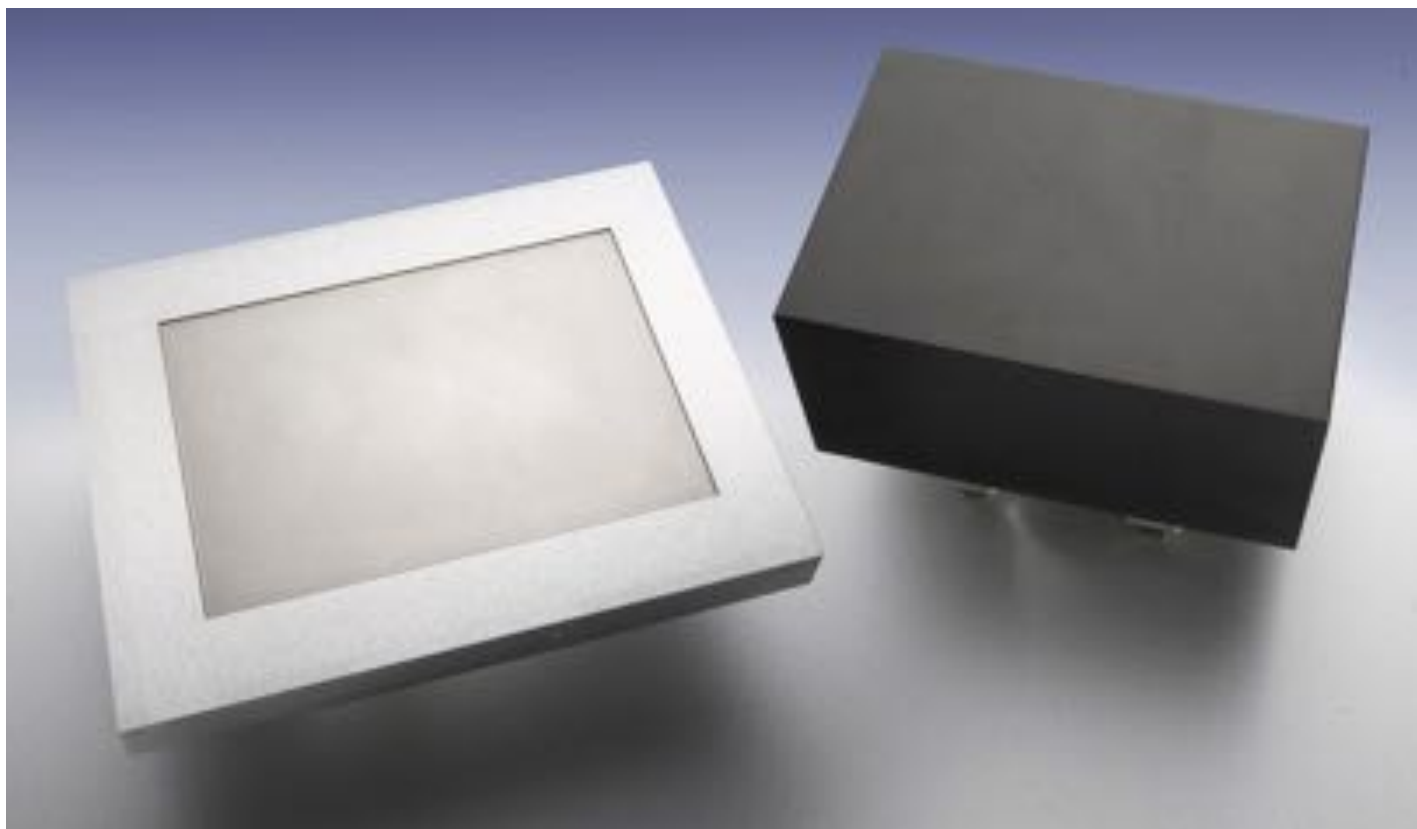
加 工 面 粗 さ : （光沢面） $0.08\mu\text{mRa} / 0.66\mu\text{mRz}$
: （梨地面） $0.15\mu\text{mRa} / 1.23\mu\text{mRz}$



※1 加工データは、当社指定条件、加工環境、測定基準に基づいて掲載しています。

リニアモータ駆動 形彫り放電加工機 AL60G <大面積仕上げ>

新開発「BSN4回路」で仕上げ加工の面質均一化



電極材質 : グラファイト(TTK-5)
1本仕上げ

電極サイズ : 100×150mm

電極減寸量 : 0.15mm/side

噴 流 : なし

加工物 : Steel (SKD-61)

加工深さ : 0.2mm

加工面粗さ : Rz 4.8μm