



# NRPs

Nitrogen Rich-Gas Plasticization

## 低酸素可塑化システム

### 加熱溶融中の酸化による課題

- ・樹脂の変色(黄変)
- ・異物(コンタミ)の混入
- ・金型清掃(メンテ)の頻度が多い
- ・モールドデポジットによる擦り傷
- ・離型不良(製品変形)



NRPsで課題を解決



変色(黄変)



異物(コンタミ)

## 可塑化溶融時の酸化による不具合解消



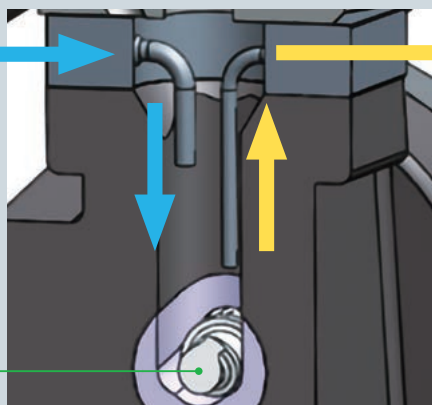
酸素濃度をインライン機の  
**10分の1**となる  
**100ppm**以下で維持監視

## 窒素ガス封入&酸素濃度管理

スクリュ付近の酸素濃度を酸素濃度計で管理

業界初

濃度99.99%以上の  
窒素ガス  
7L/min封入



スクリュ

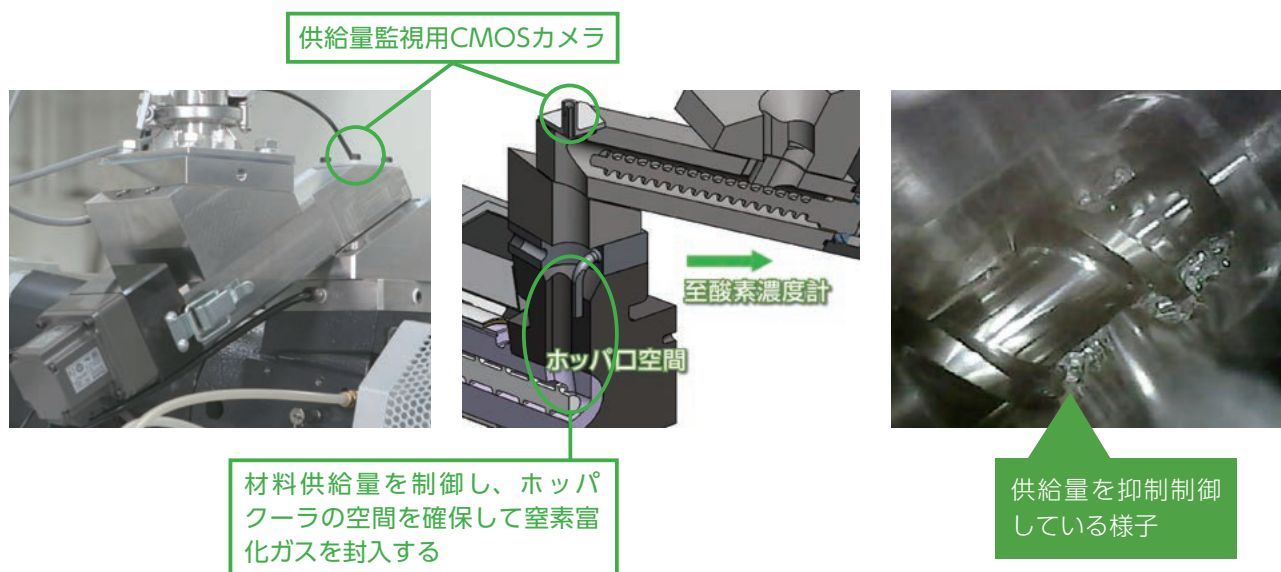
ホッパークロー断面図



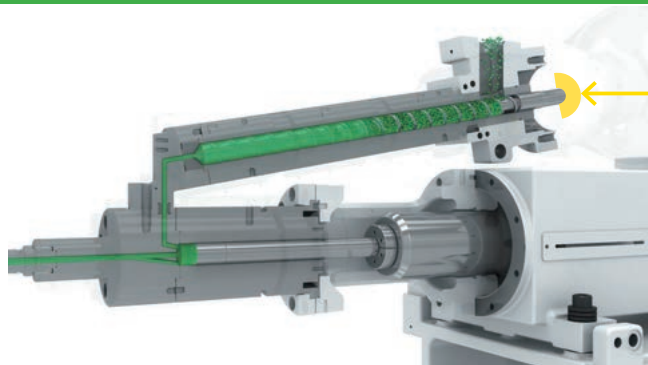
酸素濃度計

酸化を抑制できて  
いるか確認  
(品質管理がしやすい)

## 「NRP フィーダ」により窒素ガス封入空間を確保



## eV-LINE®の特徴を生かした高い気密性

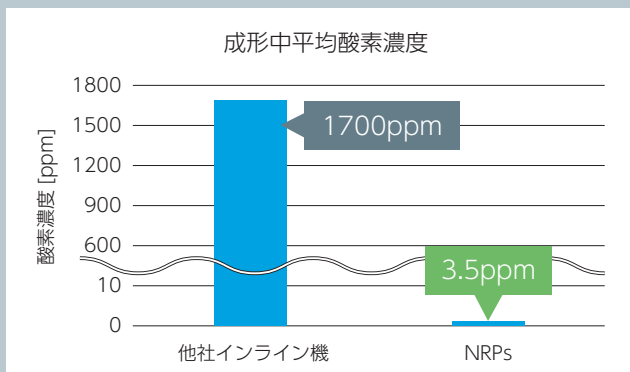


eV-LINE®は可塑化スクリュの移動が無い  
ため、軸シールにより高い気密性を  
保持します。

封入した窒素を逃がさず、  
酸素を侵入させない！

### 他社インライン機との比較

- 酸化による**全ての成形不良を改善**
- **全ての樹脂**に対して有効



## 株式会社ソディック

本社 / 技術・研修センター  
〒224-8522 横浜市都筑区仲町台 3-12-1  
TEL (045) 942-3111 (大代)

●弊社製品あるいはその関連技術（プログラムを含む）につきましては、外国為替及び外国貿易法に基づき輸出等が規制されているものです。また、製品によっては米国輸出管理規則の再輸出規制を受けるものもございますので、日本国外へ輸出あるいは提供する場合には事前に弊社担当営業までお問い合わせください。●V-LINE®、eV-LINE®、INFILT-V®は、株式会社ソディックの登録商標です。●不断の研究により予告なく仕様の変更を行う場合があります。●本カタログにはイラスト・イメージ図があり、一部にはオプションが含まれている場合があります。●加工データは、当社指定条件、加工環境、測定基準に基づき掲載しています。●このカタログの記載内容は2022年04月現在のものです。