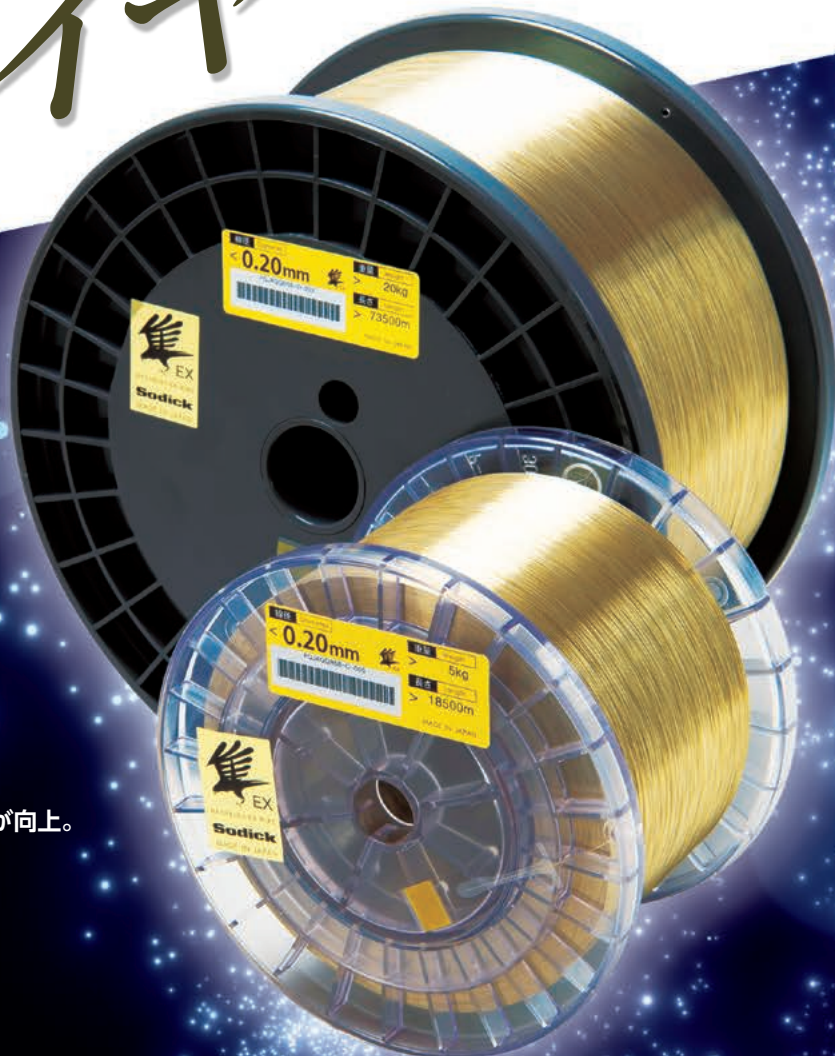


はやぶさ EXワイヤ



HAYABUSA EX WIRE®



加工速度 22%向上

従来品「はやぶさワイヤ」と比較し 10%、標準真鍮ワイヤとの比較では 22%加工速度が向上。※

※当社指定条件、加工環境、測定基準に基づく

加工仕上げ面の向上

放電効率の上昇によって、従来加工条件において加工面質が向上。特に仕上げ加工領域において実力を発揮。※

※従来品比較

自動結線率の向上

ワイヤ粉の軽減により、連続自動結線率が向上。※さらに真直性、引張応力、接触感知精度も向上。

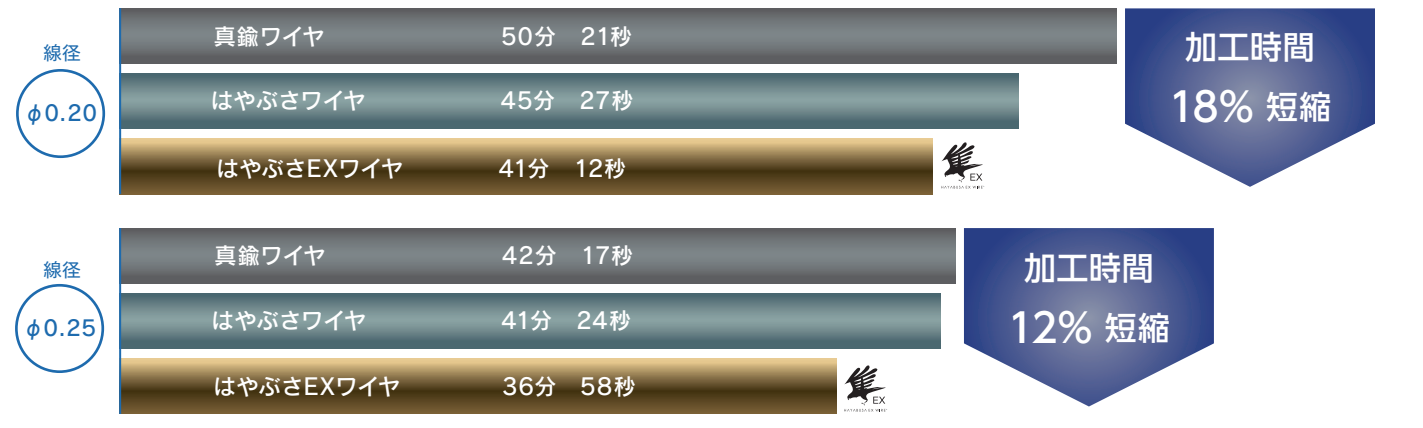
※当社はやぶさワイヤ比較 ※当社指定条件、加工環境、測定基準に基づく

商品ラインアップ

	ワイヤ径	巻 量	商品名	荷 姿	商品番号
NEW	φ0.10	3kg	はやぶさEXワイヤP 100 P5-3	1箱4巻	J74875A
NEW	φ0.15	3kg	はやぶさEXワイヤ 150 P5-3	1箱4巻	J74876A
	φ0.20	5kg	はやぶさEXワイヤ 200 P5-5	1箱4巻	J74877A
		6kg	はやぶさEXワイヤ 200 P5-6	1箱4巻	J74878A
		10kg	はやぶさEXワイヤ 200 P10-10	1箱2巻	J77106A
		20kg	はやぶさEXワイヤ 200 P20-20	1箱1巻	J74879A
	φ0.25	5kg	はやぶさEXワイヤ 250 P5-5	1箱4巻	J74880A
		6kg	はやぶさEXワイヤ 250 P5-6	1箱4巻	J74881A
		10kg	はやぶさEXワイヤ 250 P10-10	1箱2巻	J77107A
		20kg	はやぶさEXワイヤ 250 P20-20	1箱1巻	J74882A
	φ0.30	5kg	はやぶさEXワイヤ 300 P5-5	1箱4巻	J74883A
		6kg	はやぶさEXワイヤ 300 P5-6	1箱4巻	J74884A
		10kg	はやぶさEXワイヤ 300 P10-10	1箱2巻	J77108A
		20kg	はやぶさEXワイヤ 300 P20-20	1箱1巻	J74885A

加工機 ALN400G i G+E 加工種類 水加工 加工材料 SKD11 10mm角 (板厚40mm)
 加工条件 はやぶさEXワイヤ: EX条件※開発中 (5thカット) / 真鍮ワイヤ: Brass ACR5th / はやぶさワイヤ: HAYABUSA ACR5th

加工時間



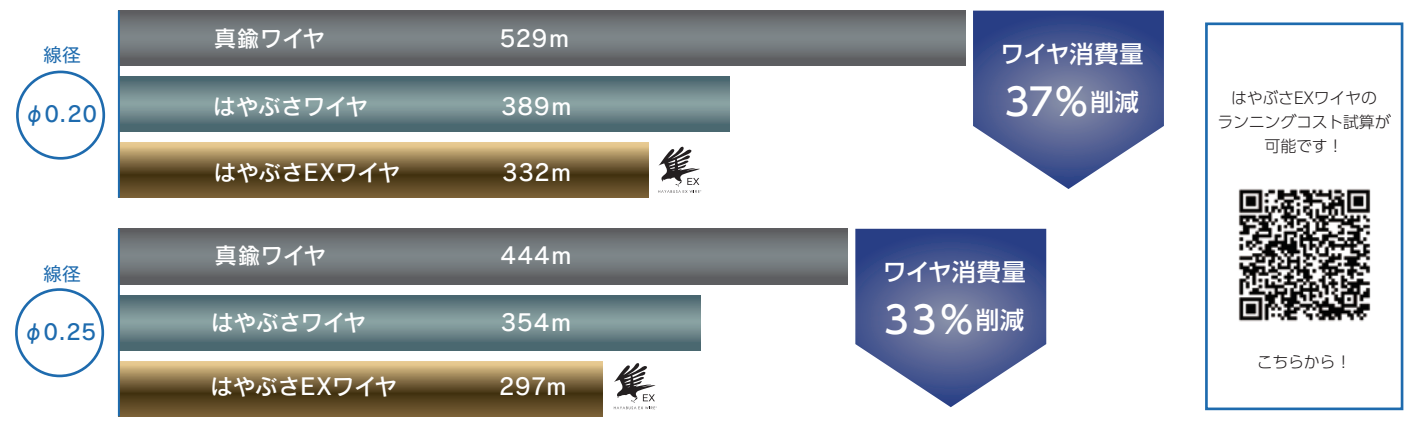
加工寸法 (単位: mm) 狙い値:10mm 許容規定値:±0.002mm以内

線径	真鍮ワイヤ	はやぶさワイヤ	はやぶさEXワイヤ	加工速度が上がっても精度は変わらない!
φ0.20	10.0007	9.9999	10.0008	
φ0.25	9.9998	9.9987	9.9992	

加工面粗さ (単位: μmRz) 狙い値:2.6μmRz

線径	真鍮ワイヤ	はやぶさワイヤ	はやぶさEXワイヤ	加工速度が上がっても面粗さは変わらない!
φ0.20	2.67	2.63	2.65	
φ0.25	2.68	2.63	2.68	

ワイヤ消費量



株式会社 ソディック

CS(カスタマーサポート)事業部
 〒 919-0598 福井県坂井市坂井町長屋 78
 E-mail edm@sodick.co.jp
 Tel **0776-68-0030**
 フリーダイヤル **0120-70-0153**



ソディックの
 サプライ品サイトは
 こちらから!

販売店

●当社製品あるいはその関連技術(プログラムを含む)につきましては、外国為替及び外国貿易法に基づき輸出等が規制されているものです。
 また、製品によっては米国輸出管理規則の再輸出規制を受けるものもございますので、日本国外へ輸出あるいは提供する場合には事前に当社担当営業までお問い合わせください。
 ●加工データは、当社指定条件、加工環境、測定基準に基づき掲載しています。
 ●本文内容は2025年3月現在のものです。なお、改良の為予告なしで規格等の変更をすることがあります。
 ●法律で定められた場合を除き本書からの無断転載・コピーを禁じます。