

設立 50 周年記念モデル
リニアモータ駆動 高速・高性能 精密形彫り放電加工機
「A40G」「A60G」販売開始
加工性能・操作性・自動化対応・環境性能を総合的に高めた次世代モデル

株式会社ソディックは、当社設立 50 周年の節目に、リニアモータ駆動 精密形彫り放電加工機の新製品として「A40G」「A60G」を 2026 年 10 月 26 日(月)より販売開始いたします。新製品は、長年にわたり培ってきたリニアモータ制御技術と放電制御技術を基盤に、加工性能、操作性、自動化対応、環境性能を総合的に高めた次世代モデルです。

「A40G」「A60G」は、当社が 50 年にわたり蓄積してきた研究開発ノウハウを結集し、精密金型・精密部品加工の現場で求められる高精度・高品質・高効率加工を追求しました。大型電極を用いる大面積加工、深い加工など、加工難易度が高い領域において、従来よりもさらに安定した加工品質を実現します。

本製品は、2026 年 10 月 26 日(月)から 31 日(土)まで東京ビッグサイトで開催される JIMTOF2026(第 33 回日本国際工作機械見本市)に出展いたします。会場にて実機をご覧いただけますので、ぜひ当社ブースにお立ち寄りください。



「A40G」外観 ※イメージ。仕様は予告なく変更になる場合があります

■ 販売予定価格、および生産目標台数

機種	価格	生産目標台数
A40G	オープン価格	300 台／年
A60G	オープン価格	200 台／年

■「A40G」「A60G」の主な特長

1. 3 軸リニアモータ駆動と高剛性機械構造

ソディック自社開発・製造の高出力リニアモータをXYZ3軸に搭載し、高速・高応答な加工性能を発揮します。ボールねじを使用しない非接触駆動により経年変化を抑え、長期にわたり高精度を維持します。

高剛性本機構造と精密補正機能を組み合わせることで、設置環境の温度変化や高速駆動時の熱変位の影響を低減し、安定した加工精度を支えます。

2. ES サーボ、高剛性 C 軸／CR 軸による安定加工

「ES サーボ」は、加工中のハンチングを抑え、狙った平坦度・面粗さを安定して実現するサーボ技術です。

GrandSurfaceEDM で培った技術を標準機能として展開し、IC パッケージ向け加工だけでなく、大面積加工、深物加工、ゲート穴加工など幅広い加工領域で品質安定化を支援します。なお、高剛性 C 軸／CR 軸の採用により、大面積加工で使用する大型電極でも安定した加工が可能となり、加工精度が向上します。

3. 放電制御・放電回路による加工性能向上

先進の放電制御技術「アークレス 4」をはじめ、荒加工から仕上げ加工まで各領域に適した放電制御・放電回路を搭載し、加工速度、加工精度、加工面質の向上を図りました。高速サーボ技術、加工条件生成技術を組み合わせ、生産性向上に貢献します。

4. 新 NC 画面とユーザビリティ

新NC画面は、ユニバーサルデザインに配慮して視認性・操作性を高めました。「My Collections」により、段取りから加工までの手順やよく使う機能を登録でき、作業者ごとの使いやすい操作環境を構築できます。

3D 電極データの表示やタッチ操作に対応した 3D グラフィック表示により、加工状況を直感的に把握できます。LN Pro モードから加工情報を入力して直接実行できるため、NCプログラムを意識せず加工開始までの操作を簡略化できます。

新スケジュール運転では、工程入替、割込、BREAK、SKIP に対応し、急な加工依頼が発生した場合も段取りから加工までの一連作業を柔軟に進められます。メンテナンス動画により、保守作業の内容を画面上で確認でき、現場での作業理解を支援します。

5. 自動化システムへの対応

三面自動上下式加工タンク、上吊り式操作パネル、自動電極交換装置との組み合わせにより、段取り性と自動化対応力を高めました。

6. 新 ATC と段取り性向上

新 ATC は、従来機で実績のある構成を見直し、マガジン駆動のサーボモータ化などにより交換時間 10%短縮^{※1}と段取り性向上を図りました。ATC-20／40／60 の各仕様により、多様な電極本数や自動化レベルに対応します。ソディック電極・ワーク交換装置「SZ25／SZ50」と専用スケジューラを組み合わせることで、内段取りの自動化にも対応します。

7. 環境性能、省エネ、安心・安全

環境対応型工作機械として、省エネ、リサイクル／リユース、人に優しい設計、廃棄物削減、メンテナンス性に配慮しました。加工液冷却装置の NC 制御化やポンプ運転制御などにより、加工品質の安定と消費電力低減を両立します。

※1 当社従来機比

■「A40G」「A60G」の主な仕様

項目	仕様
各軸ストローク(X×Y×Z)	400×300×270 [600×420×370] mm
テーブル寸法(幅×奥行)	600×400 [750×550] mm
加工タンク内寸法(幅×奥行×高さ)	750×620×350 [950×740×450] mm
最大加工物質量	550 [1,500] kg
最大懸垂重量	50 [50] kg
クランプチャック	EROWA COMBI 仕様 ER-020025 EROWA ITS 仕様 ER-007521 3R COMBI 仕様 3R-460.86-2 3R MACRO 仕様 3R-600.86 手動クランプ TP-02
電極取り付け面からテーブル上面までの距離※2	150～420 [200～570] mm
床面からテーブル上面までの距離	830 [850] mm(薄型レベリングパッド使用時:760[780]mm)
機械本体寸法(幅×奥行×高さ)	1,550×2,405×2,330 [1,740×2,760×2,570] mm (低床設定時:1,550×2,405×2,260 [1,740×2,760×2,500]mm)
機械据付寸法(幅×奥行)	2,400×3,300 [2,600×3,700] mm
機械本体質量	4,000 [5,150] kg
総電気容量	8.0 kVA
最大加工電流※3	40 A(オプション:80A／120A／160A)
電源入力仕様	200／220 V 50／60 Hz
NC 部	自社製 NC(KSMC-M4 LINK 方式)
同時制御軸数	最大 4 軸(オプション:最大 6 軸)

※1 [] は A60G の仕様

※2 電極取り付け面からテーブル上面までの距離は EROWA 仕様

※3 最大加工電流 120A 仕様、160A 仕様は A60G のみ

■お問い合わせ先

株式会社ソディック 広報室 横浜市都筑区仲町台三丁目 12 番 1 号

TEL:045-942-3111(大代表) Mail: kouhoushitsu@sodick.co.jp URL: <https://www.sodick.co.jp/>