

NEW

はやぶさワイヤから、はやぶさEXワイヤへ
順次切替となります

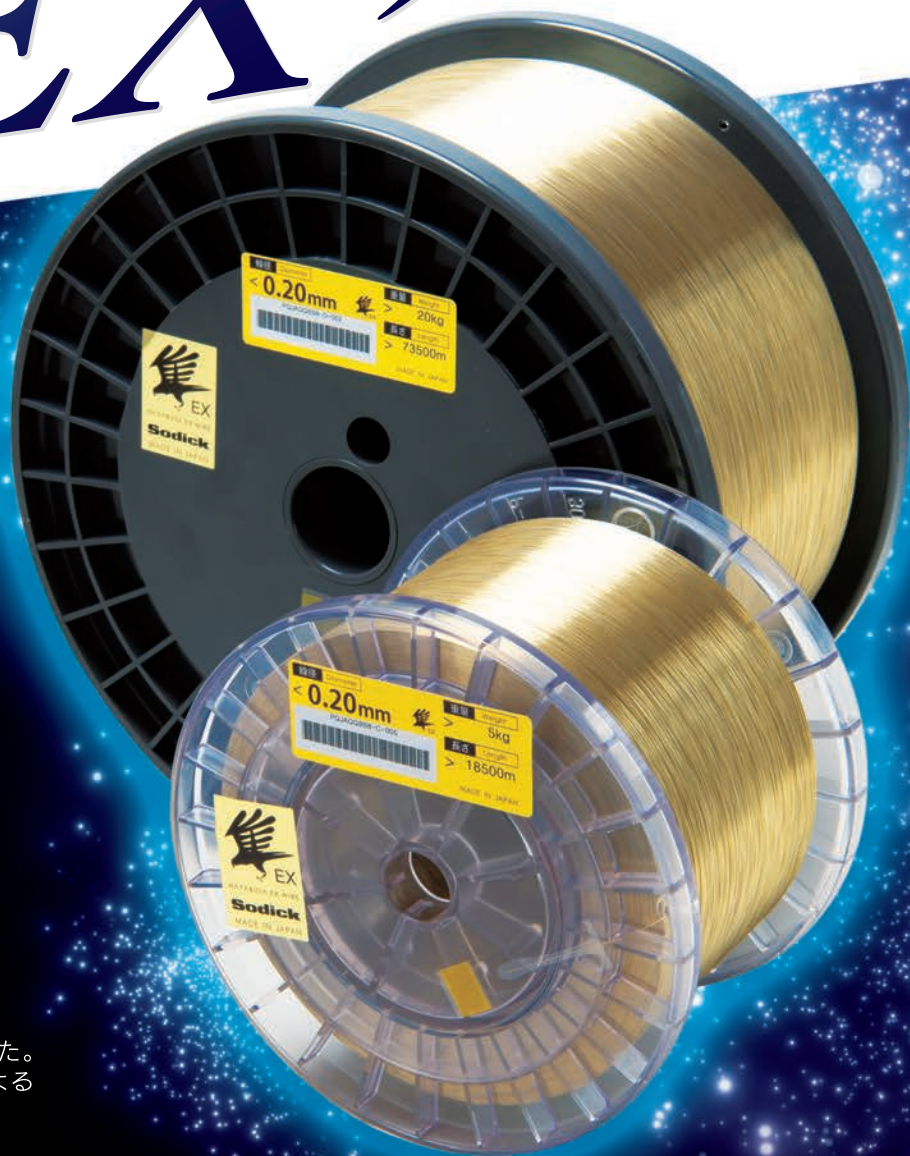


お知らせ



はやぶさ EXワイヤ

HAYABUSA EX WIRE®



特長

加工速度の向上

【はやぶさEXワイヤ】は従来品と比較して最大約8%の速度向上が見込めます。当社テスト実績で標準条件(※1)にて最大5%、EPA+1条件にて最大8%の速度上昇が得られました。

(※1 標準条件 当社ワイヤ放電加工機ALシリーズ、SLシリーズに標準搭載)

加工仕上げ面の向上

【はやぶさEXワイヤ】は放電効率の上昇により従来加工条件において加工面質が向上、特に仕上げ加工領域において実力を発揮します。(従来品比較)

品質の向上

【はやぶさEXワイヤ】は引張力、真直性が向上しました。また、自動結線装置による結線率向上、接触感知による位置決め繰返し精度がアップしました。(従来品比較)

商品ラインナップ

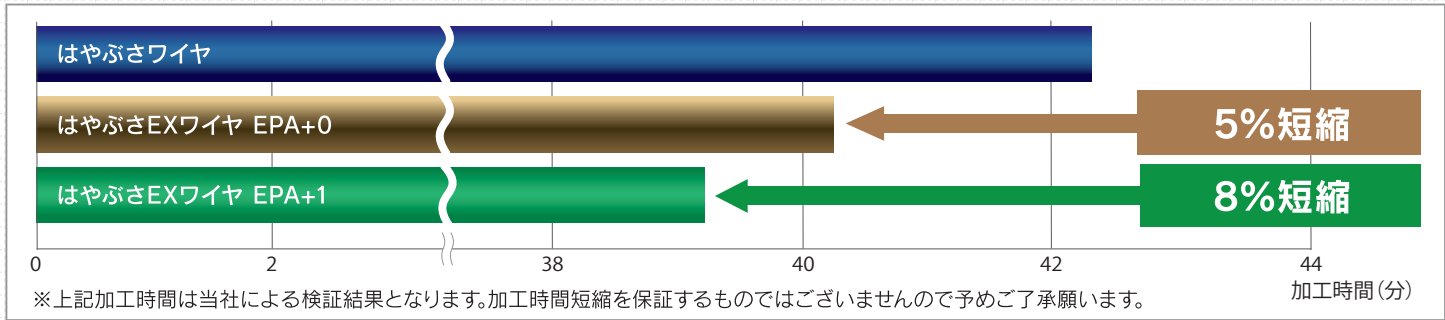
| 商品番号 | ワイヤ径 | 巻 量 | 商品名 | 荷 姿 |
|---------|-------|------|---------------------|--------|
| J74877A | φ0.20 | 5kg | はやぶさEXワイヤ200 P5-5 | 1箱4巻入り |
| J74878A | | 6kg | はやぶさEXワイヤ200 P5-6 | 1箱4巻入り |
| J77106A | | 10kg | はやぶさEXワイヤ200 P10-10 | 1箱2巻入り |
| J74879A | | 20kg | はやぶさEXワイヤ200 P20-20 | 1箱1巻入り |
| J74880A | | 5kg | はやぶさEXワイヤ250 P5-5 | 1箱4巻入り |
| J74881A | φ0.25 | 6kg | はやぶさEXワイヤ250 P5-6 | 1箱4巻入り |
| J77107A | | 10kg | はやぶさEXワイヤ250 P10-10 | 1箱2巻入り |
| J74882A | | 20kg | はやぶさEXワイヤ250 P20-20 | 1箱1巻入り |
| J74883A | | 5kg | はやぶさEXワイヤ300 P5-5 | 1箱4巻入り |
| J74884A | φ0.30 | 6kg | はやぶさEXワイヤ300 P5-6 | 1箱4巻入り |
| J77108A | | 10kg | はやぶさEXワイヤ300 P10-10 | 1箱2巻入り |
| J74885A | | 20kg | はやぶさEXワイヤ300 P20-20 | 1箱1巻入り |

- 機種 AL600G IG+ E/加工液 イオン交換水
- 加工条件 ACR2 5回カット密着 面粗度/2.6 μ mRz
- ワーク SKD11 10mm角パンチ形状 (40mm)

はやぶさEXワイヤの
ランニングコスト試算は
こちらから！



加工時間 ※ACR2 5回カットTOTAL ワイヤ電極線径 (φ0.25mm)



加工寸法 ※許容規定値 (±0.0020mm) 以内 ワイヤ電極線径 (φ0.25mm)

| | はやぶさワイヤ | | | はやぶさEXワイヤ EPA+0 | | | はやぶさEXワイヤ EPA+1 | | |
|----|---------------|---------------|---------------|-----------------|----------------|----------------|-----------------|----------------|----------------|
| | X | Y | 平均 | X | Y | 平均 | X | Y | 平均 |
| 上 | 9.9988 | 9.9998 | 9.9993 | 9.9992 | 9.9995 | 9.9994 | 10.0001 | 10.0001 | 10.0001 |
| 中 | 9.9995 | 9.9994 | 9.9995 | 10.0004 | 9.9999 | 10.0002 | 10.0005 | 10.0004 | 10.0005 |
| 下 | 9.9995 | 9.9993 | 9.9994 | 10.0003 | 10.0008 | 10.0006 | 10.0009 | 10.0008 | 10.0009 |
| 平均 | 9.9993 | 9.9995 | 9.9994 | 10.0000 | 10.0001 | 10.0001 | 10.0005 | 10.0004 | 10.0005 |

加工速度が上がっても精度は変わらない！

※上記加工寸法は当社による検証結果となります。寸法精度を保証するものではありませんので予めご了承願います。

加工面粗さ ※狙い値 2.6 μ mRz ワイヤ電極線径 (φ0.20mm)

| | はやぶさワイヤ | | | はやぶさEXワイヤ EPA+0 | | | はやぶさEXワイヤ EPA+1 | | |
|------|---------------|--------|--------|-----------------|--------|--------|-----------------|--------|--------|
| | X+ | Y- | X- | X+ | Y- | X- | X+ | Y- | X- |
| 上 | 2.6272 | 2.6918 | 2.5001 | 2.6385 | 2.6882 | 2.6645 | 2.5572 | 2.7298 | 2.6721 |
| 中 | 2.6593 | 2.727 | 2.7657 | 2.5603 | 2.3438 | 2.7272 | 2.5116 | 2.6786 | 2.4732 |
| 下 | 2.6812 | 2.569 | 2.7088 | 2.5717 | 2.6551 | 2.6792 | 2.6682 | 2.6831 | 2.6791 |
| 平均 | 2.6559 | 2.6626 | 2.6582 | 2.5902 | 2.5624 | 2.6903 | 2.5790 | 2.6972 | 2.6081 |
| 全体平均 | 2.6589 | | | 2.6143 | | | 2.6281 | | |

加工速度が上がっても面粗さは変わらない！

※上記加工面粗さは当社による検証結果となります。面精度を保証するものではありませんので予めご了承願います。

株式会社ソディック

【CS (カスタマーサポート) 事業部】

〒919-0598 福井県坂井市坂井町長屋78
Mail: edm@sodick.co.jp Tel: 0776-68-0030

フリーダイヤル

0120-70-0153



ソディックの
サプライ品サイトは
こちらから！

販売店