

これまでも、これからも未来を創る。

1976～

創成期

古川利彦がソディックを創業

1976 8月、横浜市緑区(現 青葉区)に「株式会社ソディック」を社員24人で設立
同12月にマイクロ・コンピュータ付きNC形彫り放電加工機1号機を納入

1977 NC形彫り放電加工機用電源「GPC」シリーズ完成

1978 本社を横浜市港北区新羽町に移転

技術練磨・躍進期

世界初のNC放電加工機の開発

1980 福井県坂井郡坂井町(現 坂井市)に主力生産拠点・福井事業所完成
米国にてNC形彫り放電加工機の営業活動開始

1981 5軸同時制御のNCワイヤ放電加工機「330W」販売開始

1982 本社(新横浜)新社屋完成

1986 東京証券取引所・二部上場

1987 二つ目の生産拠点、加賀事業所が完成(放電加工機の自動生産システム導入)

1988～

海外展開期

初の海外生産拠点 Sodick Thailand

1988 生産の海外進出
タイにSodick (Thailand) Co., Ltd.を設立

1989 射出成形機分野へ進出
当社独自のV-LINE®方式を採用した射出成形機を開発・販売

1989 横浜市・港北ニュータウンに「技術・研修センター」を竣工

成長加速期

中国に本格進出

1991 ジャパックス(株)に資本参加
中国・上海市にソフトウェア会社設立
NCワイヤ放電加工機Aシリーズ納入2,000台達成

1993 シンガポールにSodick Singapore Pte.,Ltd.を設立

1994 中国での生産・販売体制の確立に着手、蘇州市に蘇州沙迪克特種設備有限公司を設立

1997 本社を横浜市都筑区仲町台に移転
台湾にSodick (Taiwan) Co., Ltd.設立
中国・上海市に沙迪克機電(上海)有限公司を設立
マシニングセンタ「MC」シリーズ発表

1998～

技術革新期

世界初のリニアサーボモータ搭載

1998 ハイブリッド射出成形機「TR80EH」発表
世界初、リニアサーボモータ搭載高速NC形彫り放電加工機「AMシリーズ」発表

1999 3軸にリニアサーボモータ搭載高速NC形彫り放電加工機「AQシリーズ」発表

2000～

ナノへの挑戦

超精密リニアナノマシニングセンタ

2000 米・シリコンバレーにSodick America Corporation(開発拠点)を設立
英国に欧州初の販売拠点Sodick Europe Ltd.を設立

2001 (株)ソディックプラステック・ジャスダック市場上場
世界最高水準のナノ加工機「NANO-100」開発

2002 3次元ソリッドモデル融合型NC「LQシリーズ」電源、発表
超精密リニアナノマシニングセンタ「MC430L」発表

2003～

市場拡大期

ハイエンドの頂点へ

2003 世界最高速ワイヤ放電加工用電源「LQ33W」開発、発表

2005 世界最短 リニアモータ駆動機 累計10,000台出荷を達成

2005 (株)ソディックハイテック・大阪証券取引所へラクロス上場

2006 中国・廈門市に沙迪克(廈門)有限公司を設立

2007～

リニア技術の充実期

リニアモータ駆動による超精密化

2007 食品機械事業に進出、製麺機の開発・製造・販売を開始

2008 リニアモータ駆動機 累計20,000台出荷を達成
リニアモータ駆動高速彫り放電加工機「AG40L」「AG60L」発表
リニアモータ駆動高速・高性能ワイヤ放電加工機「AG400L」「AG600L」発表
ナノマシニングセンタ「AZ250」を発表

2009 (株)ソディックハイテックを吸収合併

2010 LED照明事業展開を発表
(株)ソディックLEDを設立

2012～

事業領域の拡大

食品機械事業、本格化

2012 (株)ソディックプラステックを吸収合併
ベトナムにSodick Vietnam Co.,Ltd.開設

2013 タイ第2工場竣工

2014 リニアモータ駆動 精密金属3Dプリンタ「OPM250L」発表
同機が「第57回十大新製品賞本賞」受賞

2015 東京証券取引所・一部上場

2016 加賀事業所内に食品機械工場が完成

2017 無菌包装米飯製造装置の開発・製造・販売を開始

2018 加賀事業所内にマルチファクトリー竣工

2018 米国Sodick, Inc. テクニカルセンターを新設
本社/技術・研修センター 2号棟完成

2019～

新時代へ

新たな飛躍をめざして企業変革

2019 シンガポールにSodick Singapore Techno Centre Pte., Ltd.を設立
世界初 金属3Dプリンタによる大型金型部品安定造形工法「SRT工法」開発
英国Sodick Europe Ltd. テクニカルセンターを新設

2020 経済産業省認定「2020年版グローバルニッチトップ企業100選」認定
生分解性プラスチック向け射出成形システム「INFILT-V®」発表

2021 リニアモータ駆動超高速細穴放電加工機「K4HL」が「第63回十大新製品賞本賞」受賞
不活性ガス溶解射出成形システム「INFILT-V®」が「第18回“超”モノづくり部品大賞 環境・資源・エネルギー関連部品賞」受賞

2022 高速造形金属3Dプリンタ「LPM325S」が「第64回十大新製品賞本賞」受賞
東京証券取引所プライム市場へ移行
食品機械「粉粒体急速冷却装置」が「第1回FOOMAアワード2022審査委員会賞」受賞

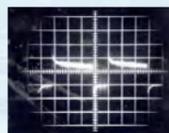
2023 生産体制強化を目的として食品機械新工場を増設(加賀事業所・中国廈門工場)
フェムト秒レーザ加工機「LSP5070」発売
構造改革開始

2024 新中期経営計画策定

1977 1980



1976年設立時の創業者 古川利彦



1963年頃古川利彦が発見した無消耗回路の放電波形(逆極性、ロングパルス)



Sodick (Thailand) Co., Ltd.



中国・蘇州工場



世界で初めて放電加工機にリニアモータを搭載「AM35L」

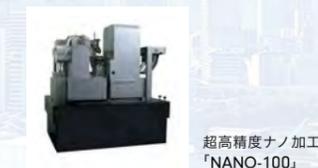


独自機構のV-LINE®方式を採用した射出成形機「TR50S2」

2000



中国・廈門工場



超高精度ナノ加工機「NANO-100」

2010



製麺機真空ミキサー



炊飯装置(無菌包装米飯製造装置 製造ラインの一部)

2020



リニアモータ駆動精密金属3Dプリンタ「OPM250L」



加賀マルチファクトリー

ソディックの事業

工作機械

放電加工機・マシニングセンタ・金属3Dプリンタ

超高精度の
金型・部品をつくる



ワイヤ放電加工機 AL600G iG+E
独自の「ワイヤ回転機構 (i Groove)」を搭載。ワイヤ消費量削減に加え、省エネポンプ採用で消費電力削減も実現

形彫り放電加工機 AL100G+

自社開発・製造の高出力リニアモータを搭載。各放電制御・放電回路を一新し、加工精度・加工速度・加工品質向上を実現



マシニングセンタ UX450L
リニアモータ搭載で高速・高精度な駆動を、超軽量ヘッド搭載で高速・高精度な加工を実現

金属3Dプリンタ LPM450
独自開発の粉末材料と新機構レーザーによって造形サイズの大型化と高速化を実現



ますます高度化するものづくりに応える
ソディックの製品。

ソディックは「お客様のものづくりのお役に立ちたい」の一心のもと、問題解決のために必要なものがこの世になれば、自ら開発してでも解決するという姿勢を貫いてきました。その結果生まれた独自技術を活かしながら新たな製品群への応用開発を進め、お客様の課題解決に最適なソリューションを提供しています

産業機械

横型・縦型射出成形機・軽金属合金対応・自動化システム

超安定と超生産性で
成形の課題を解決



縦型単動射出成形機 VT50
V-LINE®による成形安定性と、当社独自のハイブリッドトルク機構の採用によるサイクル短縮の両立を実現し、さらなる生産性向上に貢献



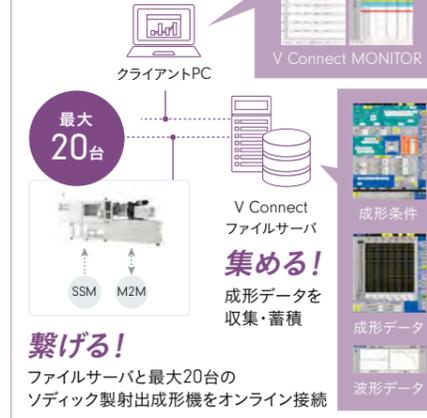
横型射出成形機 GL30G2
精密・電子・光学・医療機器など広い分野の高付加価値成形に貢献するV-LINE®のグローバルスタンダードモデル

OPM金型専用成形機 MR30
V-LINE®射出成形ユニットをベースに、射出成形に必要な周辺機器をオールインワン構造にしたことで、コンパクト設計、省エネを実現



見せる!

リアルな稼働状況・生産状況や稼働実績・成形結果をモニター表示



集める!

成形データを収集・蓄積

繋げる!

ファイルサーバと最大20台のソディック製射出成形機をオンライン接続

品質・生産管理システム、機械稼働管理モニター

Sodick IoT

ものづくりの現場を
見える化、高度に制御

機械状態モニター S-Viewer

一定間隔で各NC装置を巡回し、データを収集するソフトウェア。登録したNC装置の稼働状況を一元管理。遠隔地からでも一時停止などのトラブルをいち早く発見でき、機械稼働率向上を実現

品質 & 生産の総合管理システム V Connect

「V Connect」ファイルサーバと複数台の射出成形機をオンラインで接続して各種の成形データを収集。クライアントPC端末で成形現場の動きを一目瞭然と把握・確認でき、生産効率や品質向上に貢献

無菌包装米飯製造システム・製麺機・製菓・惣菜装置

食品機械

一段上の安全・安心・美味しいを創造

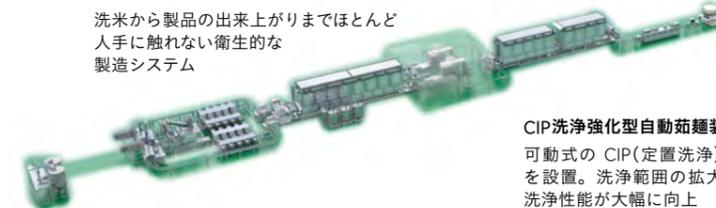
連続蒸気殺菌装置

ゴンドラ方式の省スペース設計。熱効率が高く均一な殺菌を実現。自動投入・排出装置を接続することで完全無人化が可能



無菌包装米飯製造システム

洗米から製品の出来上がりまでほとんど人手に触れない衛生的な製造システム



CIP洗浄強化型自動茹麺装置
可動式のCIP(位置洗浄)ノズルを設置。洗浄範囲の拡大により洗浄性能が大幅に向上



DDM麺帯連続圧延機
モータとロールが直接結合されたDDM(ダイレクトドライブモーター)を搭載。波形ロールの採用で手打ち風食感を実現

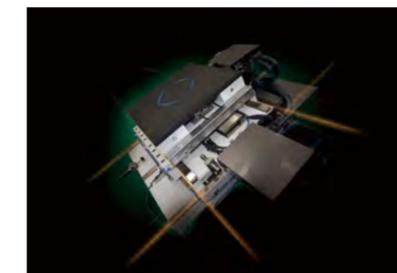
金型成形・セラミックス・リニアモータ・LED照明

その他

独自技術で優位性の高い製品

超精密セラミックス

XYθステージ
独自の機構による低重心構造と低熱膨張金属を採用



新型コアレスモータ CA_V3シリーズ

従来機種より小型化、かつ推力アップを図って登場。モータコイル質量、マグネット質量ともに軽量化を実現、コンパクト化に成功



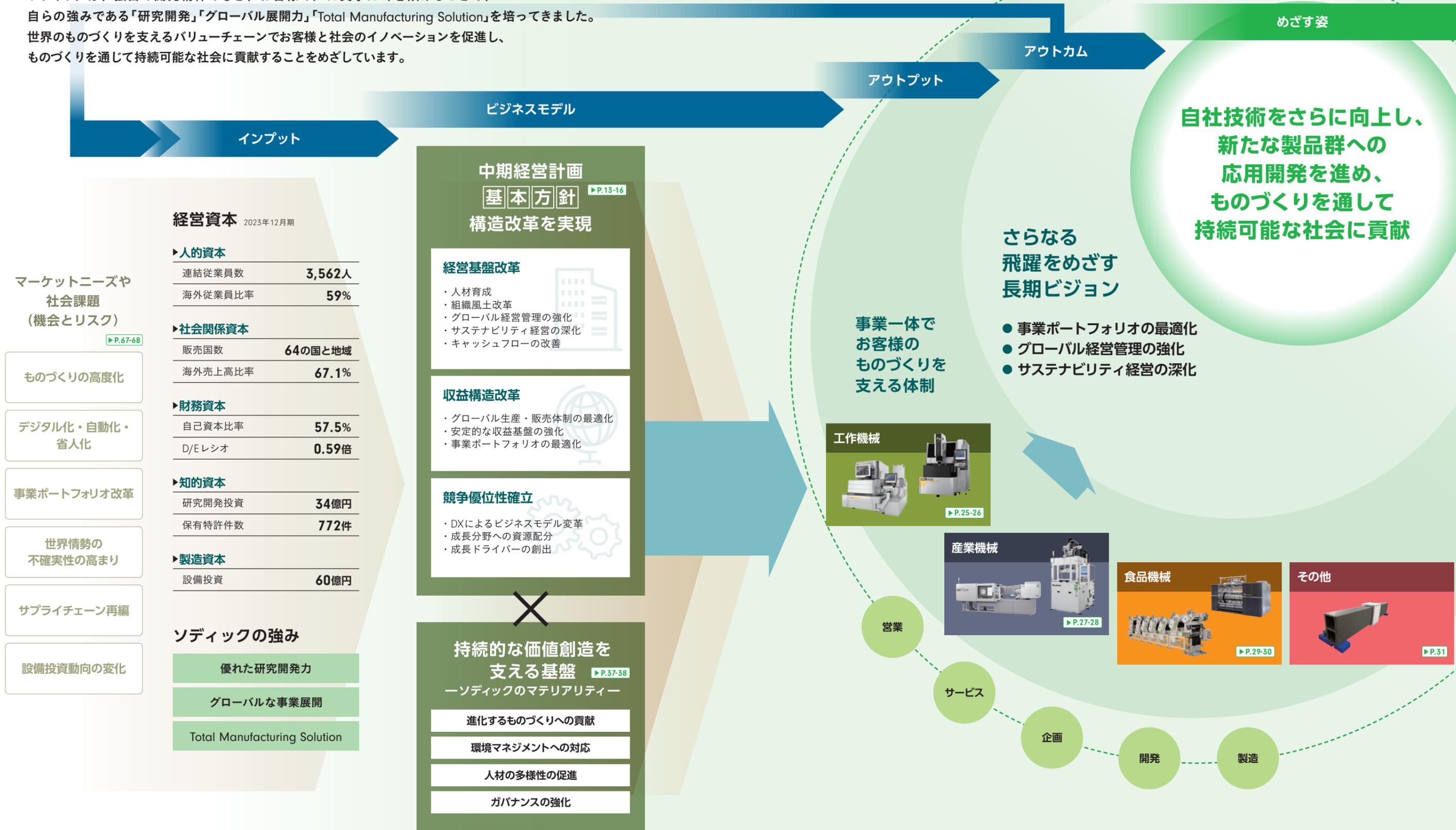
LED投光器 PIKAシリーズ
「光害」対策された、明るいのに眩しくないLED投光器

スポーツ用LED投光器 PIKA Series



ソディックの価値創造プロセス

ソディックは、独自の開発精神のもと、お客様の声に真摯に耳を傾けることで、自らの強みである「研究開発」「グローバル展開力」「Total Manufacturing Solution」を培ってきました。世界のものづくりを支えるバリューチェーンでお客様と社会のイノベーションを促進し、ものづくりを通じて持続可能な社会に貢献することをめざしています。



- マーケットニーズや社会課題 (機会とリスク) ▶P.67-68
- ものづくりの高度化
- デジタル化・自動化・省人化
- 事業ポートフォリオ改革
- 世界情勢の不確実性の高まり
- サプライチェーン再編
- 設備投資動向の変化

経営資本 2023年12月期

▶ 人的資本	
連結従業員数	3,562人
海外従業員比率	59%
▶ 社会関係資本	
販売国数	64の国と地域
海外売上高比率	67.1%
▶ 財務資本	
自己資本比率	57.5%
D/Eレシオ	0.59倍
▶ 知的資本	
研究開発投資	34億円
保有特許件数	772件
▶ 製造資本	
設備投資	60億円

- ソディックの強み**
- 優れた研究開発力
 - グローバルな事業展開
 - Total Manufacturing Solution

中期経営計画 基本方針 ▶P.13-16
構造改革を実現

経営基盤改革

- ・人材育成
- ・組織風土改革
- ・グローバル経営管理の強化
- ・サステナビリティ経営の深化
- ・キャッシュフローの改善

収益構造改革

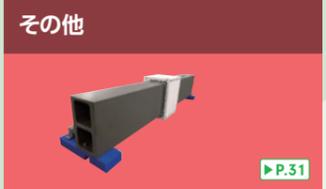
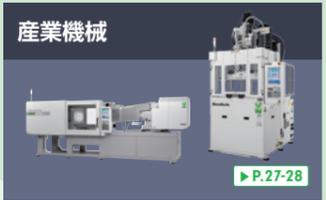
- ・グローバル生産・販売体制の最適化
- ・安定的な収益基盤の強化
- ・事業ポートフォリオの最適化

競争優位性確立

- ・DXによるビジネスモデル変革
- ・成長分野への資源配分
- ・成長ドライバーの創出

持続的な価値創造を支える基盤 ▶P.37-38
ーソディックのマテリアリティー

- 進化するものづくりへの貢献
- 環境マネジメントへの対応
- 人材の多様性の促進
- ガバナンスの強化



事業一体でお客様のものづくりを支える体制

さらなる飛躍をめざす長期ビジョン

- 事業ポートフォリオの最適化
- グローバル経営管理の強化
- サステナビリティ経営の深化

めざす姿

自社技術をさらに向上し、新たな製品群への応用開発を進め、ものづくりを通して持続可能な社会に貢献