

Sodick

Sodick Co.,Ltd | Create Your Future



Create your future

株式会社ソディック
第34期第2四半期決算説明会
2009年11月25日



2010年3月期第2四半期 業績ハイライト

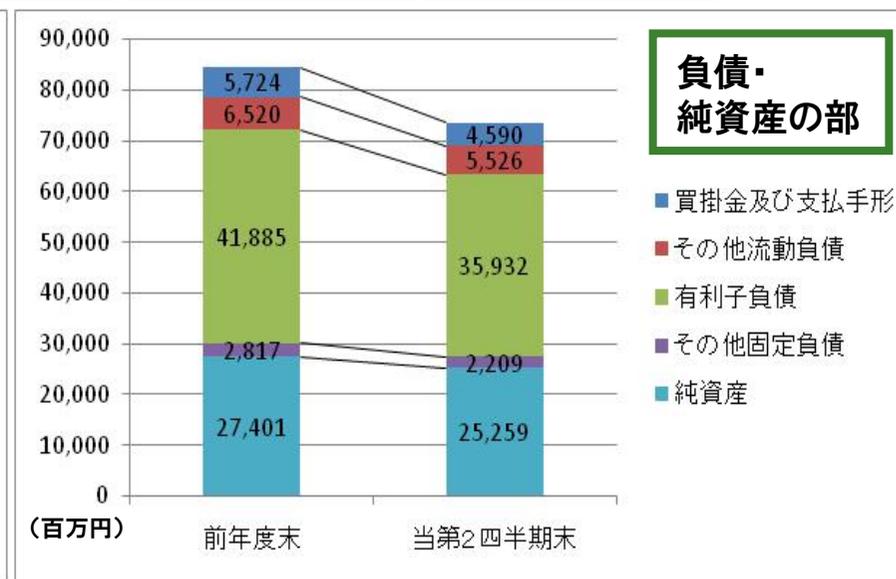
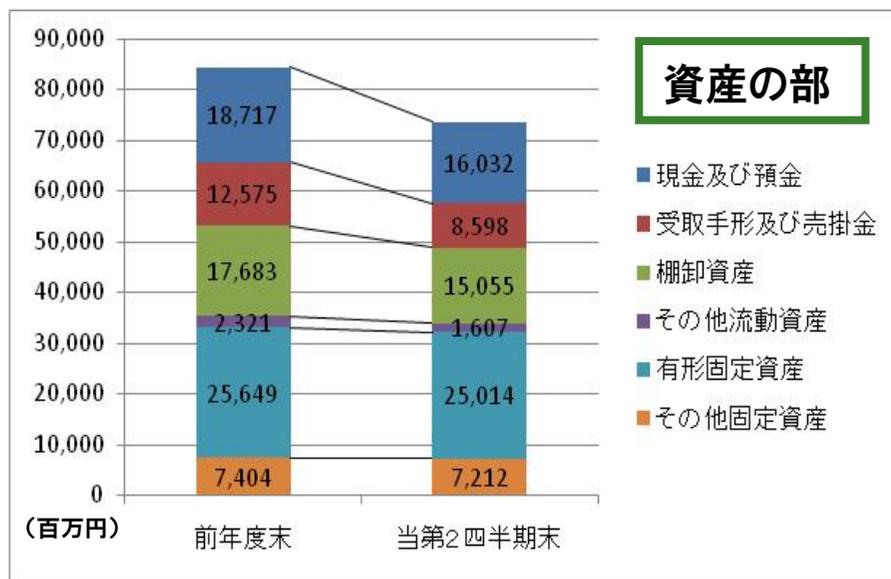
2010年3月期 第2四半期の経営環境

- 国内市場における顧客の在庫調整は進んだものの、設備投資に関しては依然として慎重な姿勢でした。
- 中華圏(中国、台湾)においては内需向けの需要が強く、回復基調で推移しました。
- 欧州においては、依然として自動車業界を中心に、幅広い分野において設備投資意欲は低調に推移いたしました。
- 北米地区は航空宇宙・医療などでは需要が見られましたが、全体としては低調に推移いたしました。
- 当第2四半期為替レート ドル: ¥95.53 ユーロ: ¥133.21 バーツ: ¥2.78
前年同期為替レート ドル: ¥106.12 ユーロ: ¥162.80 バーツ: ¥3.21

単位:億円	2009年3月期第2四半期	2010年3月期第2四半期	前期比
売上高	309.1	154.6	-50.0%
(売上原価率)	71.8%	80.3%	+8.5%
営業損失	△3.9	△26.7	-
経常損失	△5.5	△28.3	-
純損失	△19.8	△25.5	-

資産の状況について

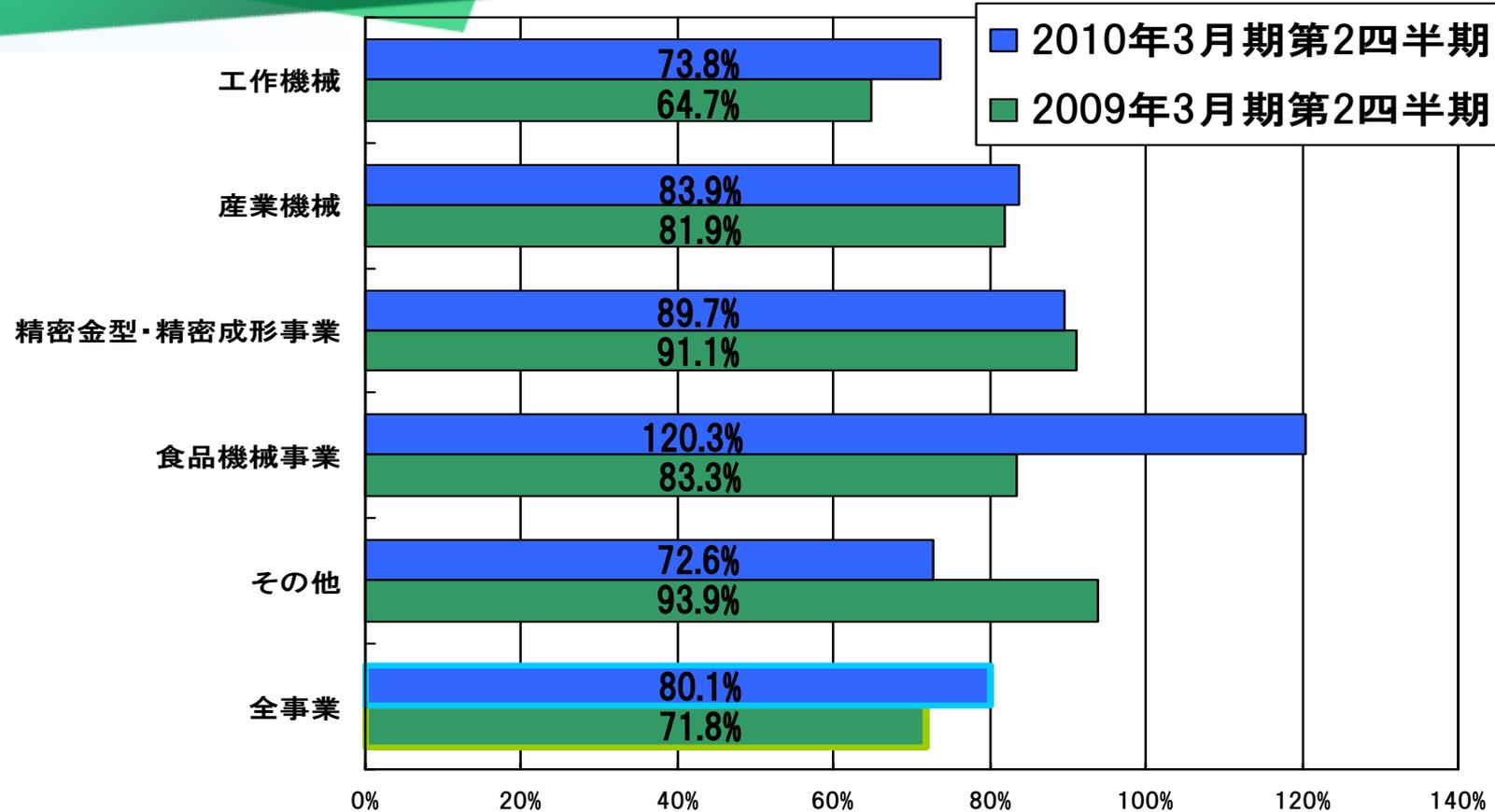
		前年度末	当第2四半期末	差額	(百万円)
資産の部	流動資産	51,297	41,294	△ 10,003	
	固定資産	33,053	32,227	△ 826	
	資産合計	84,351	73,522	△ 10,829	
負債の部	流動負債	42,809	35,338	△ 7,421	
	固定負債	14,140	12,923	△ 1,217	
	負債合計	56,950	48,262	△ 8,688	
純資産の部	株主資本	27,288	24,731	△ 2,557	
	評価・換算差額等	△ 1,721	△ 1,225	496	
	新株予約権	71	56	△ 15	
	少数株主持分	1,762	1,697	△ 65	
	純資産合計	27,401	25,259	△ 2,142	
	負債純資産合計	84,351	73,522	△ 10,829	



(百万円)	前第2四半期累計	前年度通期	当第2四半期累計
営業活動によるCF	565	1,935	4,289
投資活動によるCF	△ 5,064	△ 7,088	△ 537
財務活動によるCF	△ 75	4,605	△ 6,465
現金及び同等物の換算差額	84	△ 747	40
現金及び同等物の増減額	△ 4,489	△ 1,295	△ 2,672
現金及び同等物の期首残高	19,781	19,781	18,693
現金及び同等物の期末残高	15,292	18,693	16,021

- ・営業活動によるCF 売掛金の回収やたな卸資産の圧縮に努め、大幅に増加しました。
- ・投資活動によるCF 新規の設備を抑制しており、減少となりました。
- ・財務活動によるCF 短期借入金の返済を積極的に行いました。

売上原価率推移



- ・工作機械 製品生産量減少に伴う原価率の上昇。旧モデルの売値が低下
- ・産業機械 製品生産量減少に伴う原価率の上昇
- ・精密金型
・精密成形 製造工程の効率化による原価率の改善
- ・食品機械 研究開発体制強化による人件費増。新製品の開発費負担増
- ・その他 精密機器製造向けの需要減
- ・全事業 生産量の減少が影響し、原価率が上昇

事業セグメント別売上高

工作機械事業

売上高 96億円
(前年同期比 51.2%減)

NC放電加工・ハイスピード
ミーリングセンタ、メンテナンス
サービス・消耗品など

主な担当会社:株式会社ソディック
株式会社ソディックハイテック

産業機械事業

売上高 33億円
(前年同期比 57.0%減)

精密射出成形機・精密ステージ
主な担当会社:株式会社ソディックプラステック

精密金型・精密成形事業

売上高 13億円
(前年同期比 40.6%減)

主な担当会社:株式会社ソディックハイテック

食品機械事業

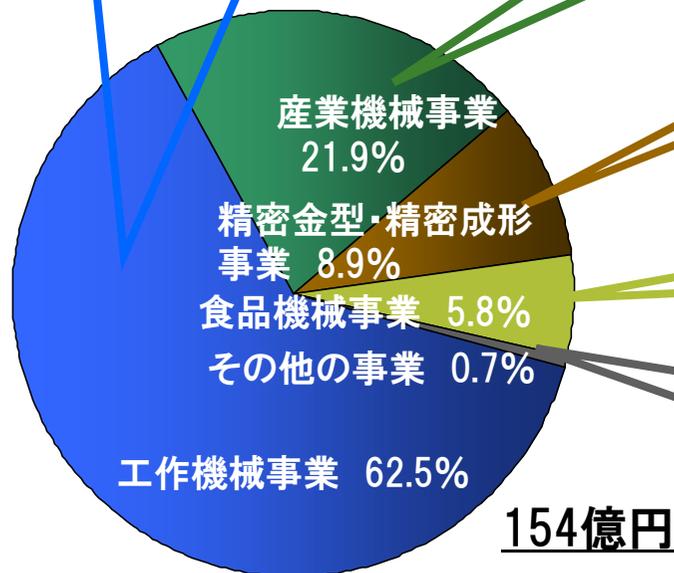
売上高 8億円
(前年同期比 118.2%増)

主な担当会社:株式会社ソディック新横

その他の事業

売上高 1億円
(前年同期比 75.8%減)

セラミックス・CAD/CAMソフトウェア
主な担当会社:株式会社ソディック



工作機械事業の概要

工作機械販売

売上高 65億74百万円
(前年同期比 57.0%減)

電気・精密・自動車部品向け金型製作
作用を中心とした放電加工機及びハイス
ピードミーリングセンタの製造販売

主な担当会社:株式会社ソディック

NCワイヤ放電加工機

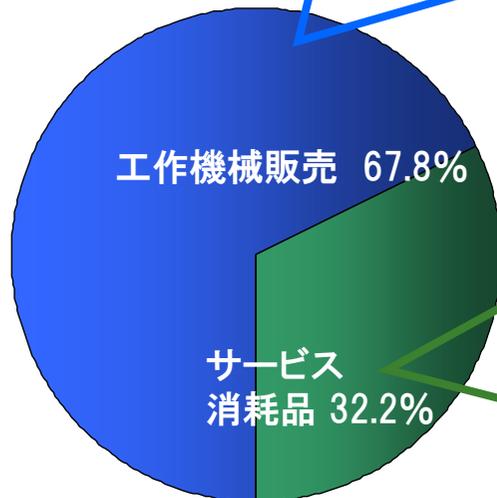


HS650L linear

ハイスピードミーリングセンタ

- 国内の需要低迷が継続
- 中華圏における内需向け需要
が回復基調

96億円



サービス・消耗品

売上高 31億16百万円
(前年同期比 31.8%減)

工作機械の周辺機器・消耗品
の開発・製造・販売修理・保守
サービス事業

主な担当会社:株式会社ソディック



工作機械消耗品

- 機械の稼働率低下に伴い消耗品、
保守サービスの
需要減少

産業機械事業の概要

射出成形機部門

売上高 29億98百万円
(前年同期比 45.46%減)

電気・精密・自動車向け高精度射出成形機の製造・販売

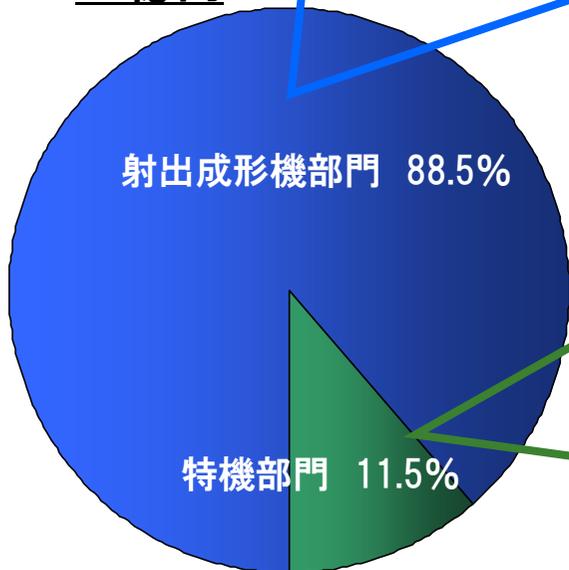
主な担当会社:株式会社ソディックプラステック



高機能多様化射出成形機
LシリーズAモデル

- LED製造向け、小型レンズ製造向けの需要が堅調

33億円



特機部門

売上高 3億89百万円
(前年同期比 83.67%減)

液晶パネル検査及び製造装置用精密XYステージ販売・リニアモータ販売など

主な担当会社:
株式会社ソディックプラステック

精密XYステージ



- 液晶パネルの検査装置向け需要が減少

精密金型・精密成形品

売上高 13億77百万円
(前年同期比 40.6%減)

電気・精密・自動車向け精密金型
及び精密成形部品の製造

主な担当会社:
株式会社ソディック

● 顧客である電子部品サプライヤーの需要減

食品機械

売上高 8億99百万円
(前年同期比 118.2%増)

製麺機の開発・製造 主な担当会社:
株式会社ソディックプラスチック

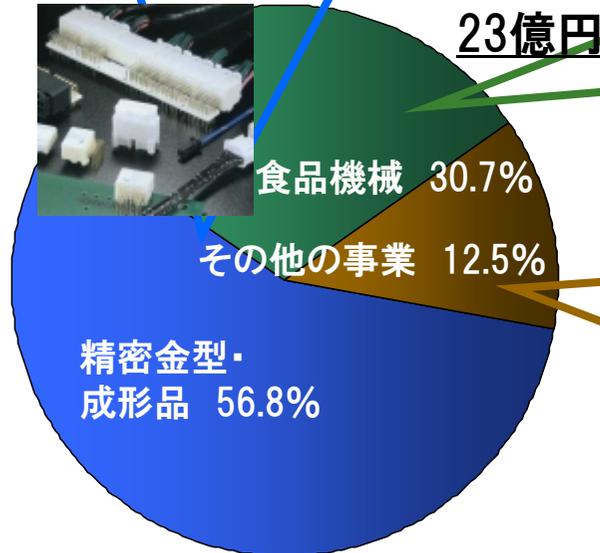


自動ゆで麺装置

● 当期はコスト負担が重かったが、今後改善の見込み



精密成形品



その他の事業

売上高 1億6百万円
(前年同期比 75.8%減)

セラミック外販 14百万円
ソフトウェア他 92百万円

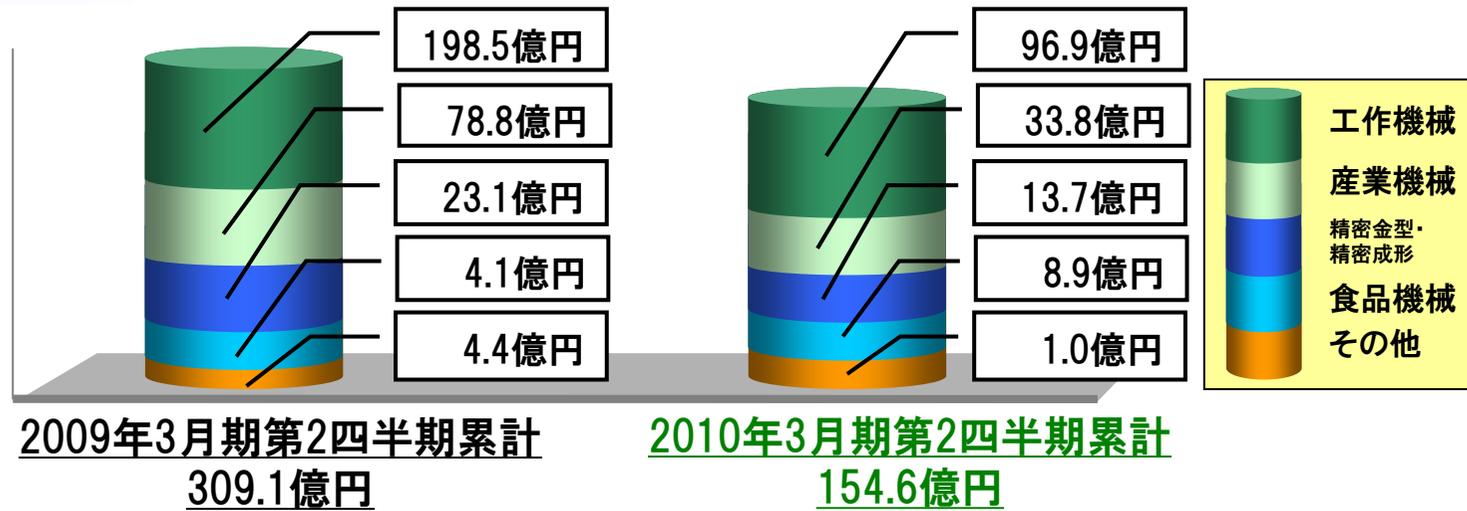
金型設計用CAD/CAMソフトウェア
「Dipro Win/Solid」、セラミックス
製微細孔真空チャックプレート

主な担当会社:
株式会社ソディック(ソフトウェア)
株式会社ソディック新横(セラミックス)

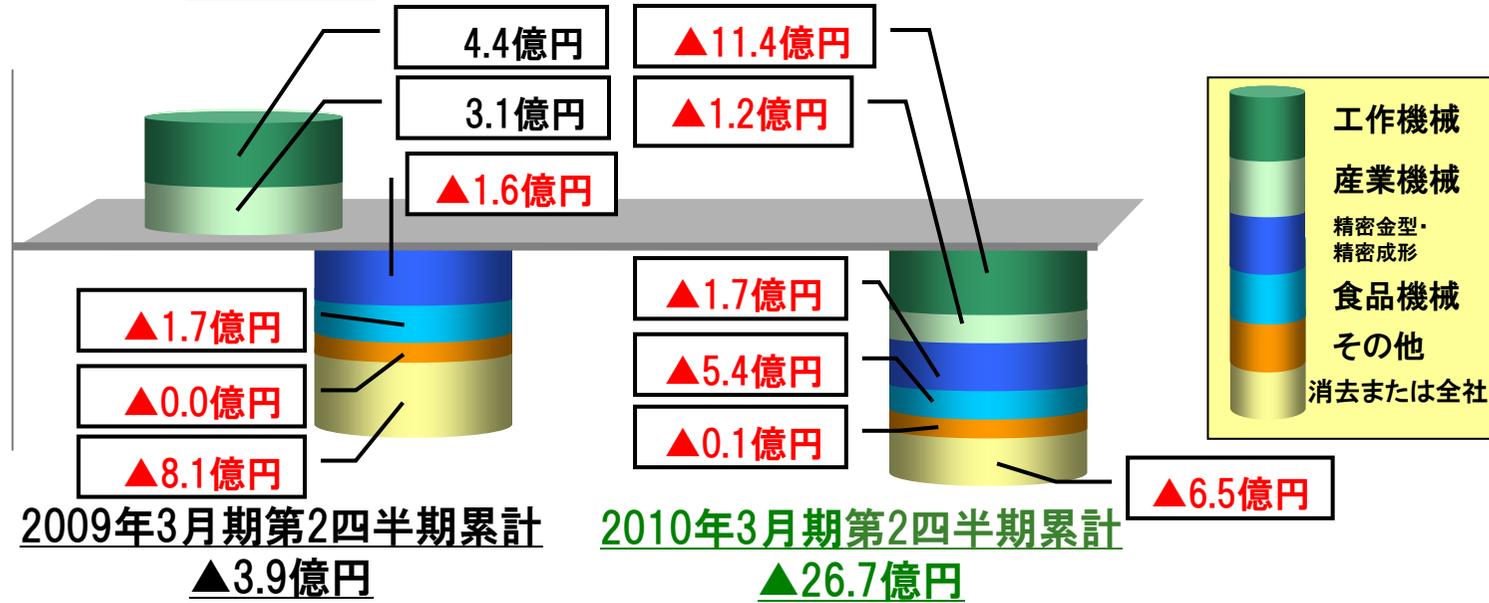


売上高・営業利益(事業別)前年同期比

売上高(外売)

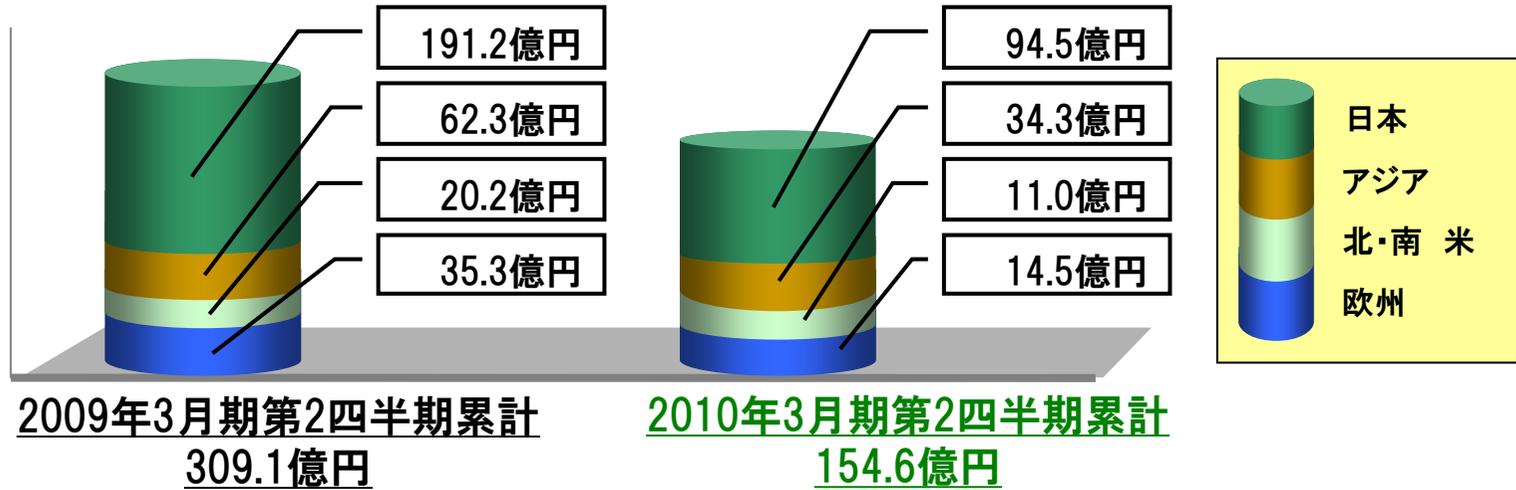


営業利益

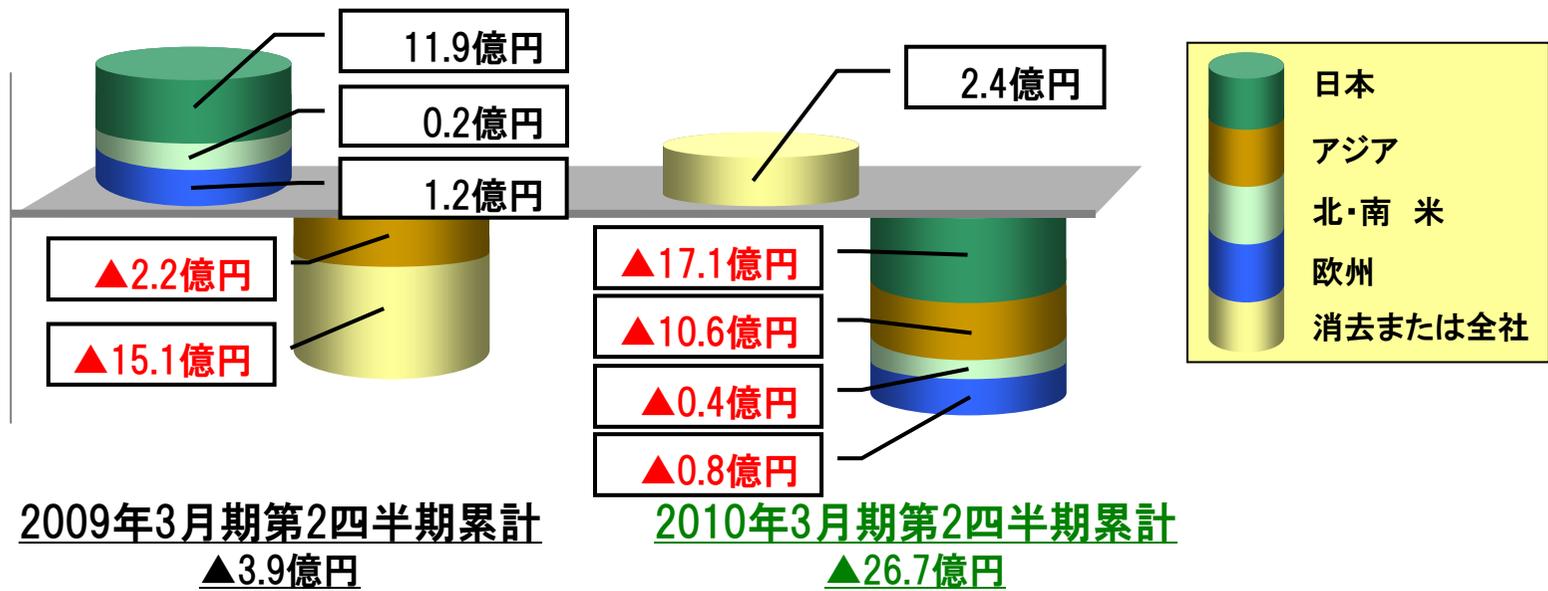


売上高・営業利益(所在地別)前年同期比

売上高(外部)



営業利益



事業別海外売上比率

2009年3月期第2四半期

単位:億円

	日本		アジア		北南米		欧州	
	金額	%	金額	%	金額	%	金額	%
工作機械	71.3	23.1	66.0	21.4	22.7	7.4	38.5	12.5
産業機械	48.6	15.7	28.0	9.1	2.1	0.7	-	-
精密金型・精密成形	17.0	5.5	6.1	2.0	-	-	-	-
食品機械	3.9	1.3	0.1	0.1	0.0	0.0	-	-
その他	4.3	1.4	0.1	0.0	-	-	-	-
合計	145.2	46.9	100.4	32.5	24.9	8.1	38.5	12.5

2010年3月期第2四半期

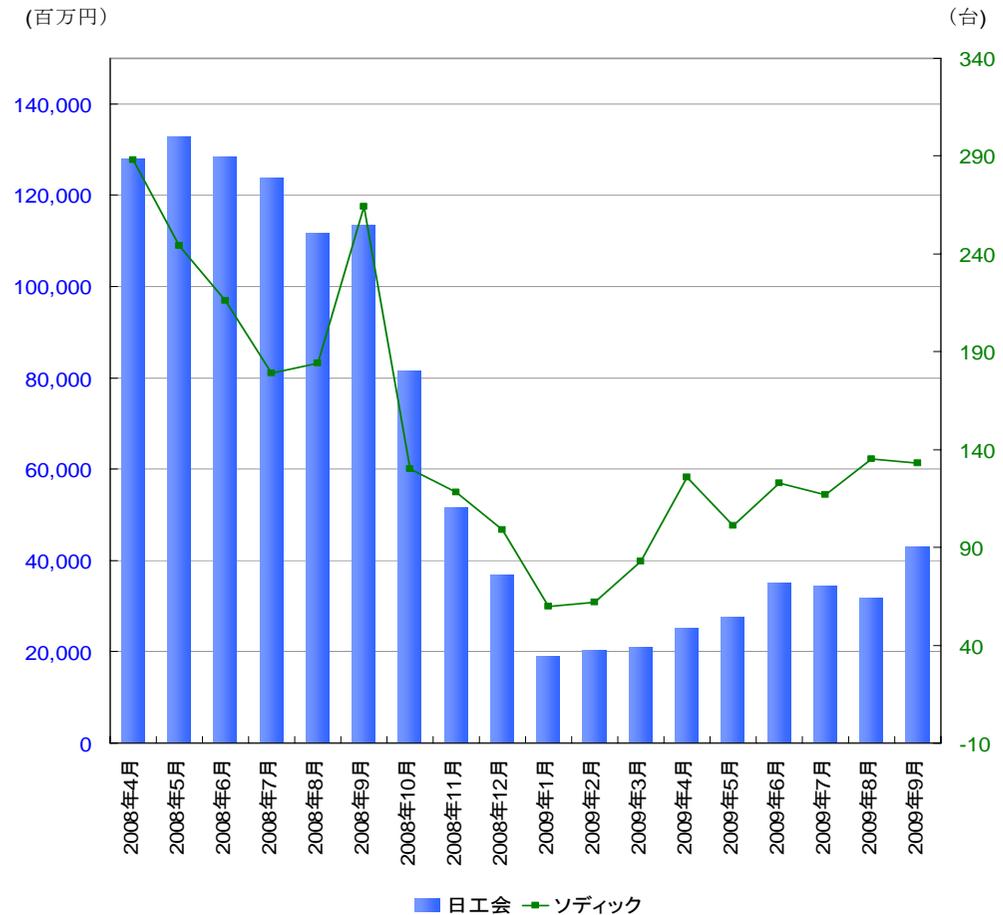
単位:億円

	日本		アジア		北南米		欧州	
	金額	%	金額	%	金額	%	金額	%
工作機械	34.4	22.3	36.2	23.5	11.0	7.2	15.1	9.8
産業機械	15.6	10.1	17.2	11.2	0.9	0.6	-	-
精密金型・精密成形	10.5	6.8	3.2	2.1	-	-	-	-
食品機械	8.7	5.7	0.2	0.2	-	-	-	-
その他	0.7	0.5	0.2	0.2	-	-	-	-
合計	70.0	45.3	57.3	37.1	12.0	7.8	15.1	9.8

2009年3月期と直近の状況

日工会受注総額とソディック受注台数

年明け以降は緩やかな回復基調に入っており、若干ではありますが、日工会の受注台数の推移より早めに受注台数が推移しています。



出所: 社団法人 日本工作機械工業会 受注統計より作成



2010年3月期第2四半期トピックス



EMO2009 & MECT2009 に参加



EMO 2009

- 開催場所:ミラノ
- 開催期間:10月5日～10日
- 来場者数:124,660名
- 出展機種:AG600L、C32など多数



MECT 2009

- 開催場所:ポートメッセなごや
- 開催期間:10月14日～17日
- 来場者数:90,920名
- 出展機種:AP250L、AG600Lなど多数

APシリーズが更に進化!

AP250L

今後、更なる成長が見込まれる光学関連や医療関連などの先端分野では、**同じ加工の高い再現性と高品質加工**が求められています。そのご要望にお応えして、お客様の生産性向上に大きく貢献する機械を開発しました。

■ 特長

- 熱対策をほどこした精度の安定した機械構造
- 加工領域の拡大により同時加工数も増加
- 使いやすい操作ユニットの配置
- 自動化システムに対応した構造
- Super PIKA(超仕上げ回路)搭載で超精密・超微細加工



日刊工業新聞社“超”モノづくり部品大賞
「日本力(にっぽんぶらんど)賞」受賞

使用済みのワイヤ線が“産廃”から“資源”へ

- 日本力賞受賞「**eワイヤ**」とは
- ワイヤ循環システムで製品化されたワイヤ
- お客様の使用済みワイヤ線が原料
- Webを利用していつでも交換可能
- 他社の放電加工機でも利用可能
- ワイヤ線だけでなくボビンも再利用

「**経費削減**」と「**エコ対応**」を
負担無く両立可能！





今後の展開について



グループ経営の全体最適化

- ソディック販売網の世界的見直し
欧州販売会社の統合
中国製造、販売会社の統合

- ソディックプラステック
食品機械事業を新たに担当、
内製力、開発力の向上

- ソディック アモイ工場
食品機械、モーター等を生産:
グループ全体の生産拠点として活用



リニアモーター



放電加工機



アモイ工場



DDM製麺機



射出成形機



ソディックプラステック
本社加賀工場



真空ミキサー



全自動茹麺装置



オゾン水生成装置

■航空宇宙、エネルギー産業向け専用機
欧州展示会、EMO 2009に出展

堅調な需要が続く欧米の航空
宇宙、エネルギー産業向け



■新興国向けエントリーモデル
タイ展示会、METALEXに出展

販売ターゲット

- ・インド
- ・フィリピン
- ・インドネシア等



■オゾン水生成装置



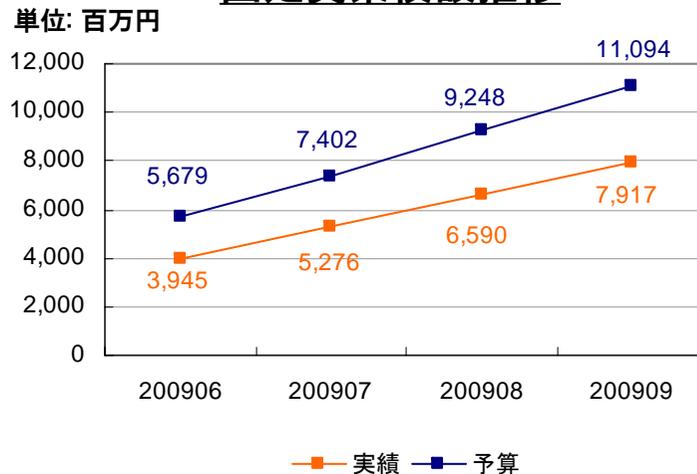
小型軽量タイプ



大容量タイプ

・コスト削減の取り組み

固定費累積額推移



固定費 約31.7億円削減

(グループ各社実績単純合算)

・削減の維持追加

- ・生産効率強化
- ・外注費削減
- ・原価見直し強化
- ・グループ月次予算管理
- ・一時帰休継続、賞与抑制
- ・固定費の追加削減

2011年3月期黒字転換





2010年3月期 業績予想

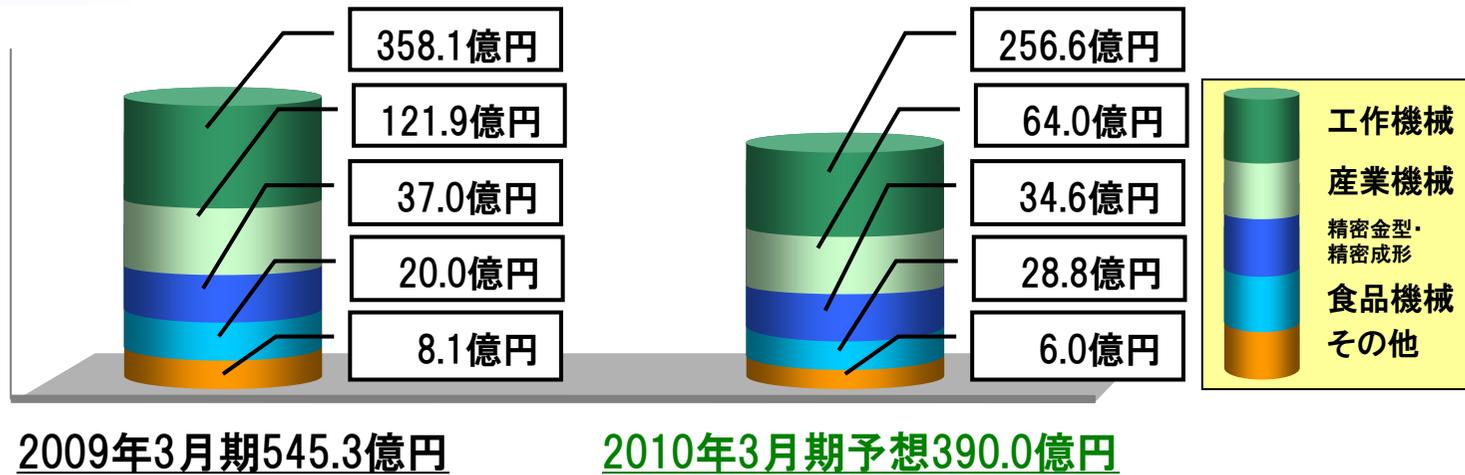


- 国内の設備投資需要は、下期は上期同様に弱含みで推移することが予想されます。
- 中華圏においては、内需向けの需要により堅調に推移しております。
- 欧州は緩やかな回復が見込まれております。
- 北米では航空宇宙やエネルギー開発、医療関連などで需要が見込まれます。

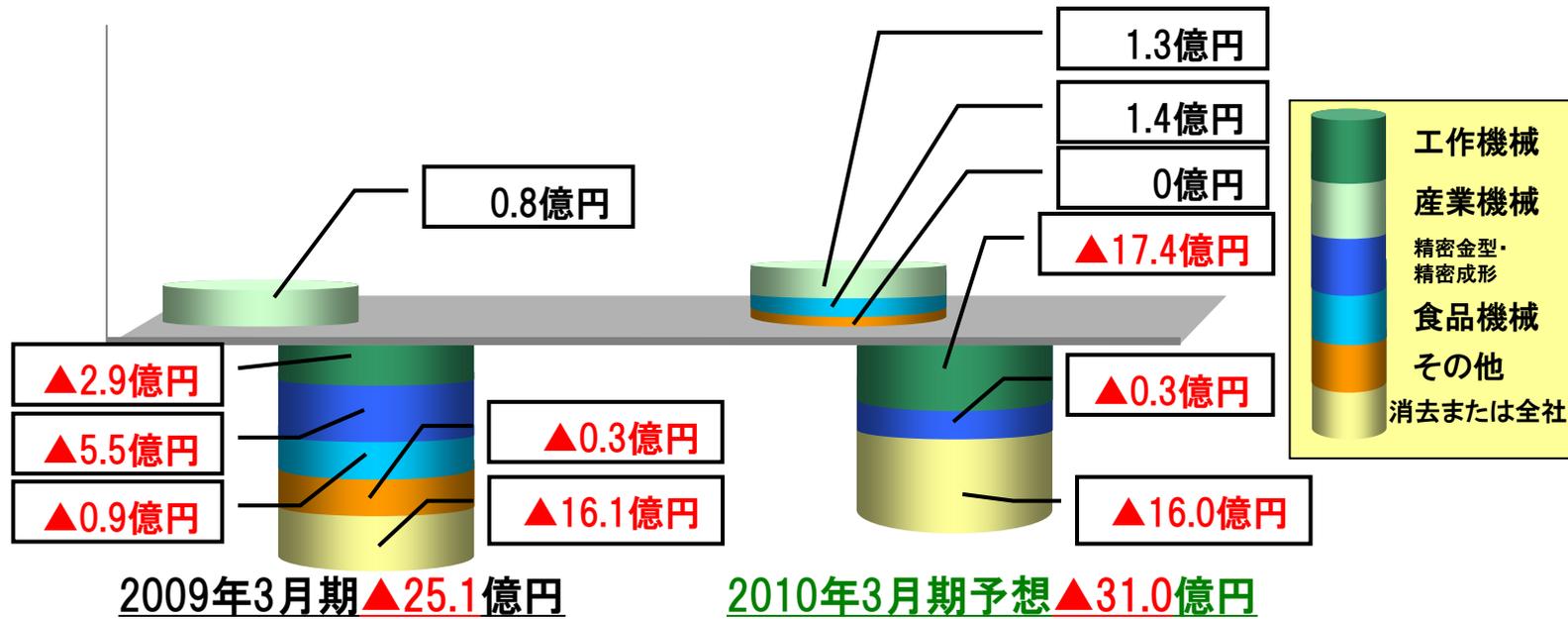
単位:億円	2008年3月期	2009年3月期	2010年3月期予想
売上高	756.4	545.3	390.0
営業利益	51.3	△25.1	△31.0
経常利益	44.9	△57.1	△32.0
純利益	2.4	△85.2	△35.0

売上高・営業利益(事業別)予想

売上高 (外部)

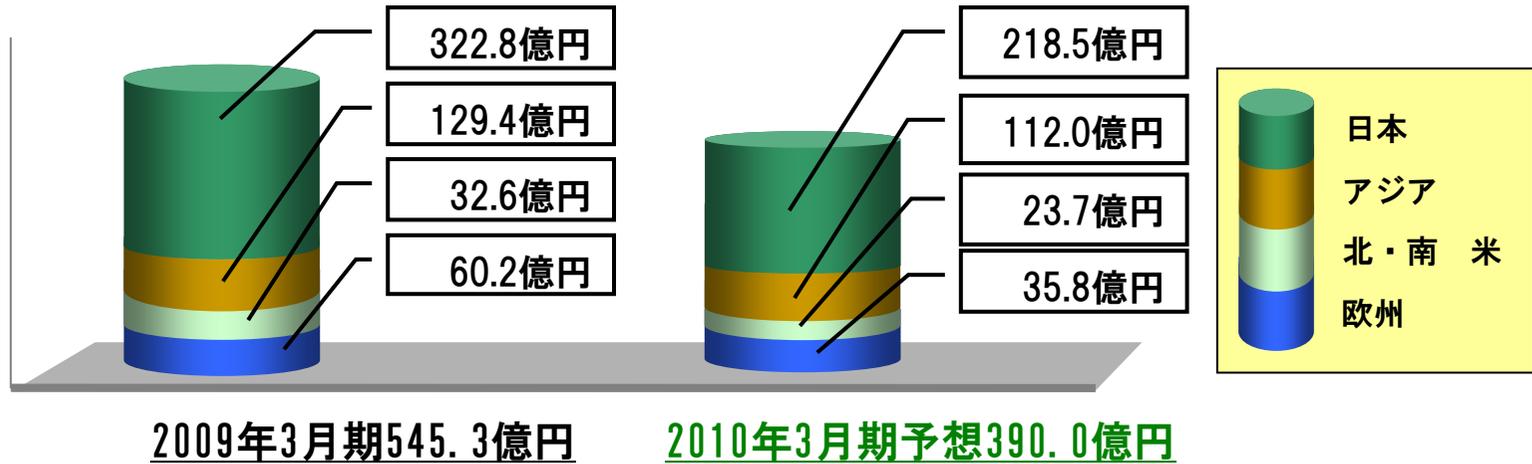


営業利益

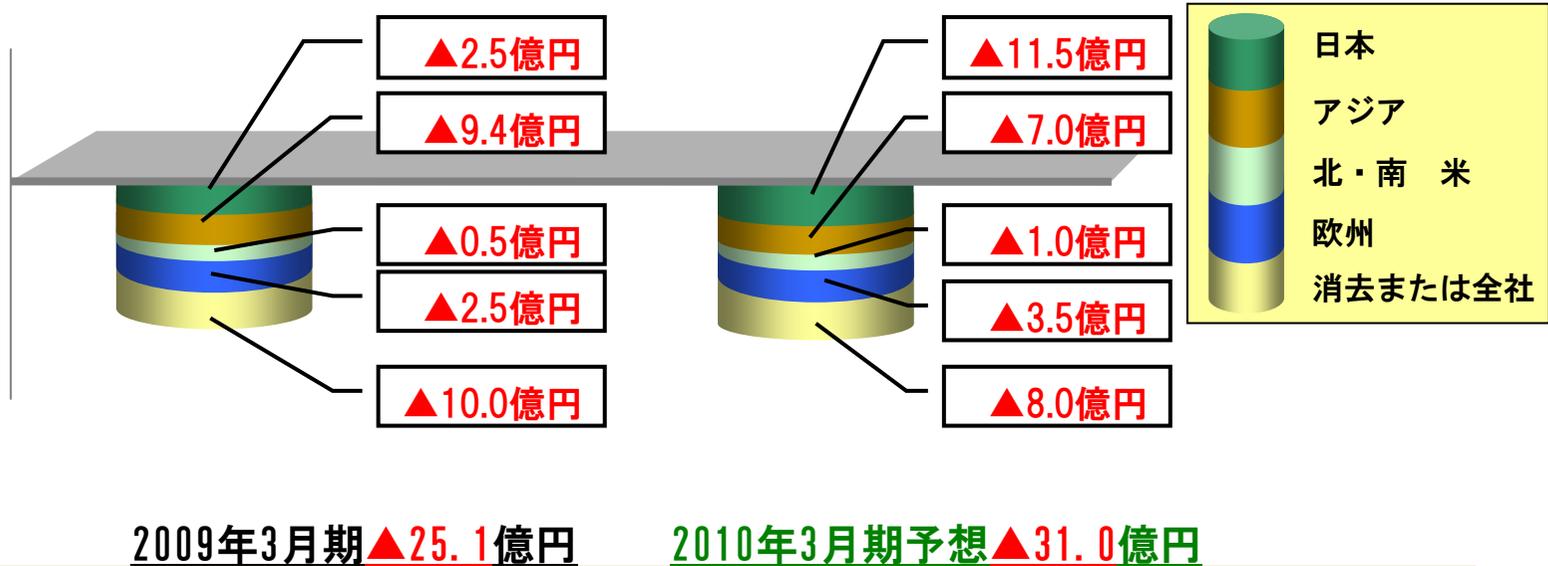


売上高・営業利益(所在地別)予想

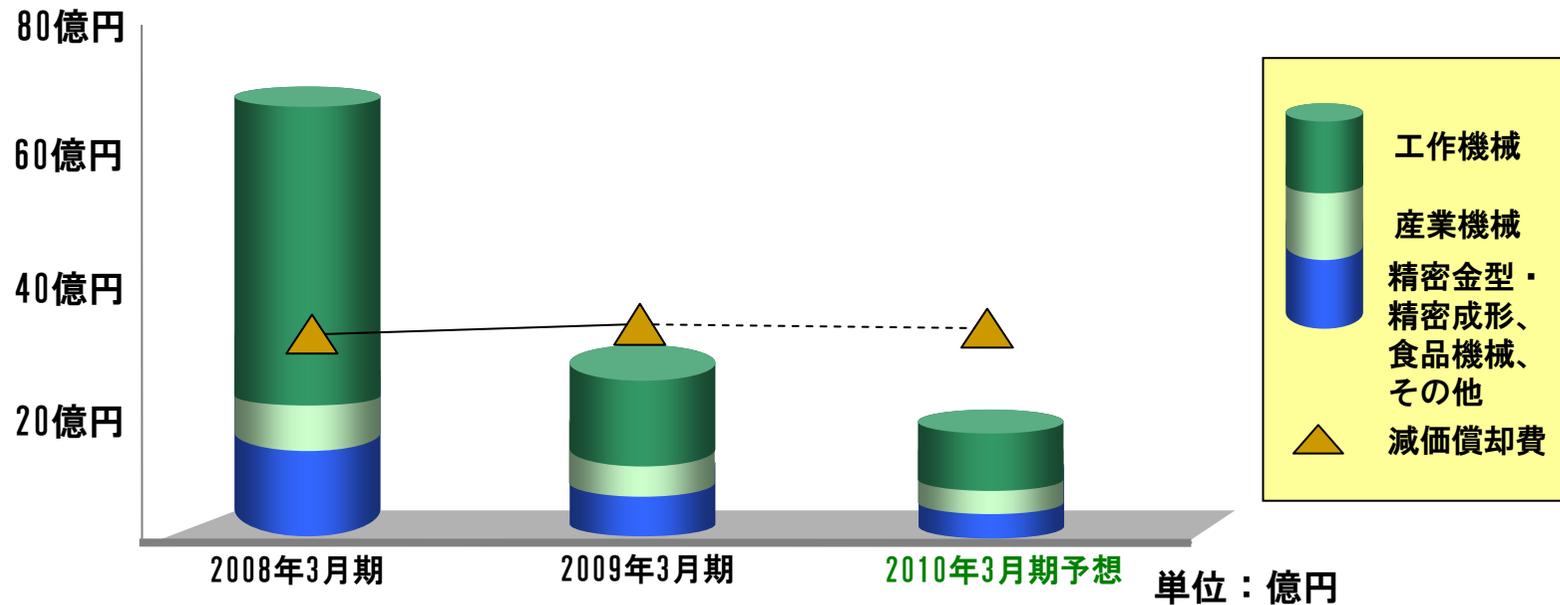
売上高 (外部)



営業利益

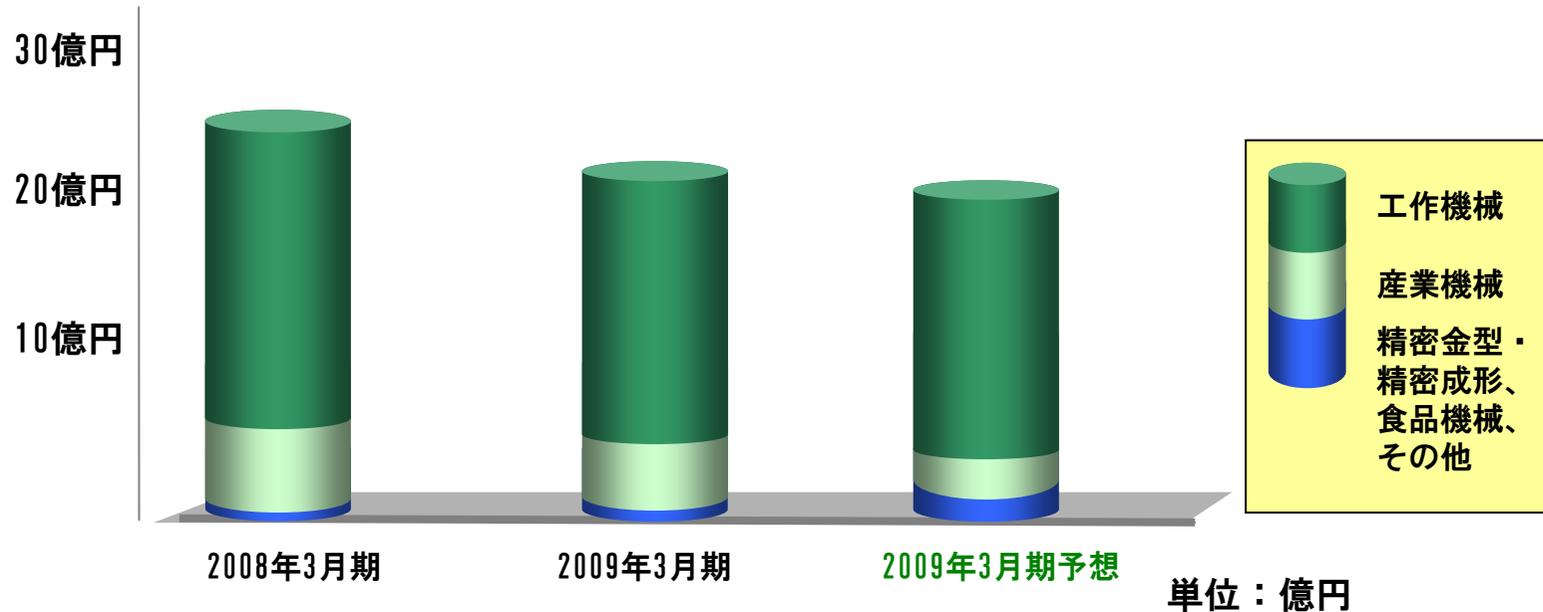


成長事業に優先投資



	2008年3月期	2009年3月期	2010年3月期予想
工 作 機 械	55.8	19.5	10.0
産 業 機 械	7.9	5.0	4.0
精密金型・精密成形、 食品機械、その他	9.4	6.0	5.0
全 社	3.4	0.1	1
設 備 投 資 合 計	76.5	30.6	20
減 価 償 却 費	31.3	31.3	30.0

専用機などニーズを重視した開発に注力



	2008年3月期	2009年3月期	2010年3月期予想
工 作 機 械	19.5	16.1	13.1
産 業 機 械	3.9	3.2	3.5
精密金型・精密成形、 食品機械、その他	0.4	0.8	2.5
研究開発費合計	23.9	20.1	19.1

御清聴いただきありがとうございます



本資料に記載された意見や予測につきましては、資料作成時点での弊社の判断に基づき作成したものであり、その情報の正確性を保証するものではありません。また、様々な不確定要素が内在しておりますので、実際の業績や結果とは異なる場合があります。