

V-LINE®中型高附加值产品专用射出成型机

TR350EH3/TR450EH3

利用V-LINE®与直压合模进行精密稳定成型
进一步提高大中型成型产品的附加值

V-LINE®混合动力

以自主开发的V-LINE®与直压合模为特点，实现具备正确性和高再现性的高级精密稳定成型的混合动力中型设备。

射出容量 1000cc

增加了理论射出容量 1000cc 规格产品。此规格的射出能力更高，实现了高速化、高压化，扩大了厚壁深型腔的成型范围。

开模辅助功能

利用合模缸返回机构，新开发了开模辅助功能，最大初始开模力可达 294kN。开模力达到传统机型的 6 倍，可以简单可靠地加工脱模阻力较大的肉厚深型腔成型品目。



节能 可回收 保护地球 免维护 使用环保材质

绿色环保



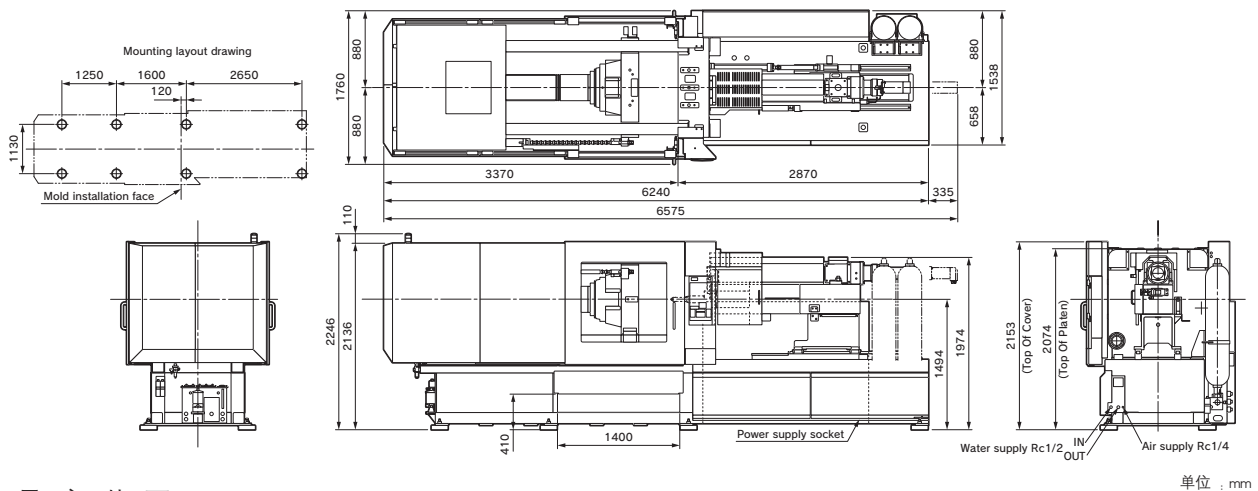
TR350EH3/TR450EH3

规格

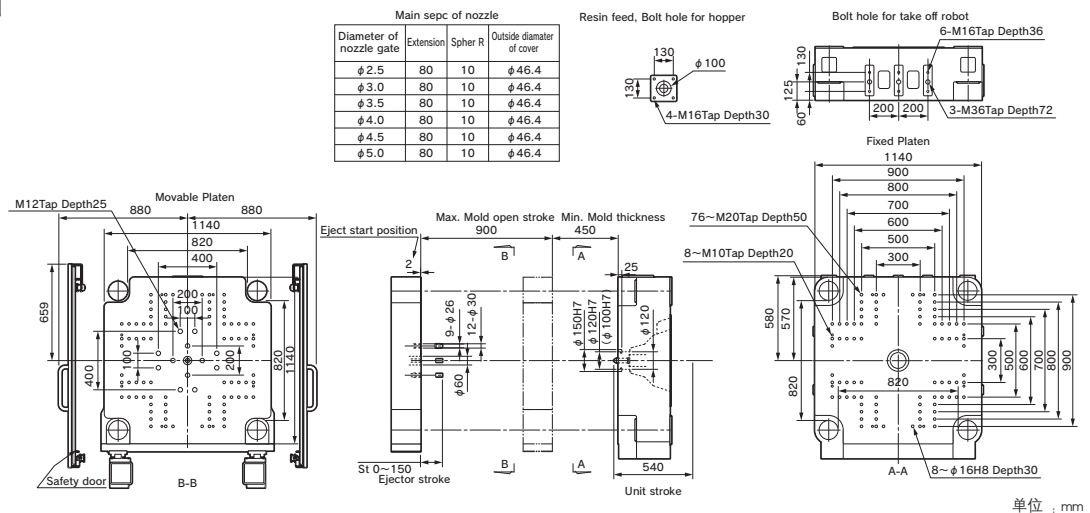
合模装置		
最大合模力	kN	3430 [4410]
导柱间隔 (W×L)	mm	820 × 820
最大开模行程 (最小模厚+最大行程)	mm	1350
最小/最大模具厚度	mm	450 / 950
顶出行程	mm	150

塑化射出装置				
螺杆直径	mm	50	50L	66
柱塞直径	mm	50	60	60
最大射出压力	MPa	219.5	166.6	197
理论射出容量	cm³	392	621	1017
最大射出速度	mm/s	300	300	200
塑化能力	kg/h	100	110	190
机床尺寸与重量				
机床尺寸 (宽×深×高)	mm	6240×1760×2246		6575×1760×2246
机床重量	kg	15000		16000

机床尺寸与安装图



模具安装图



Sodick Co., Ltd.

3-12-1, Nakamachidai, Tsuzuki-ku, Yokohama, Kanagawa

224-8522 Japan

TEL: 81-45-942-3111 FAX: 81-45-943-7880

<http://www.sodick.com.cn><http://www.sodick.co.jp>

- 本公司产品及相关技术（包括程序）的出口受到外汇以及外国商贸法的约束。其中有部分产品受到美国出口管制的再出口管制约束，出口或提供时请先咨询本公司担当营业处。
- 本产品目录含有一张由 3DCG 生成的摄影图像。
- 由于不断的研究开发，一些规格变动无法事先通知。
- 本产品目录为 2015 年 08 月现在的内容。
- 这个目录刊登了中国方法。