

V-LINE® 高周期 小型精密 射出成形机

TR20EH3

同时实现最先进高周期与稳定成形，
大幅提升小件精密成形品成品率的
新世代V-LINE® 高周期射出成形机

超高周期成形

本公司以世界最快速直压锁模机为目标，开发出最先进的高循环小型精密射出成形机。通过轻量化、低惯性化、降低工作油量、同时将动作标准化等方式，成功缩短空循环周期与成形周期，其中空循环周期缩短达50%之多(与本公司原来的周期相比)。

油电混合动力直压锁模

装载兼具电动与油压各自优点的油电混合直压式锁模装置。并采用了对称机构，使模型按压力与热膨胀所产生的伸缩自中心起均匀分布。具备可维持正确锁模姿势的高刚性，使合模到锁模的转移顺畅而敏捷，以实现最先进的高周期。

装载V-LINE®与“LDDV”

装载独家V-LINE®与超高响应控制射出阀的LDDV* (线性直流双联阀)，可进一步实现超小型精密零件的成形，对应更多不同的需求。对于超薄、精细形状、无应变等高附加价值的成形均可广泛地发挥其效力。

(※选择LP规格时)



节能 可回收 保护地球 免维护 使用环保材质

绿色环保



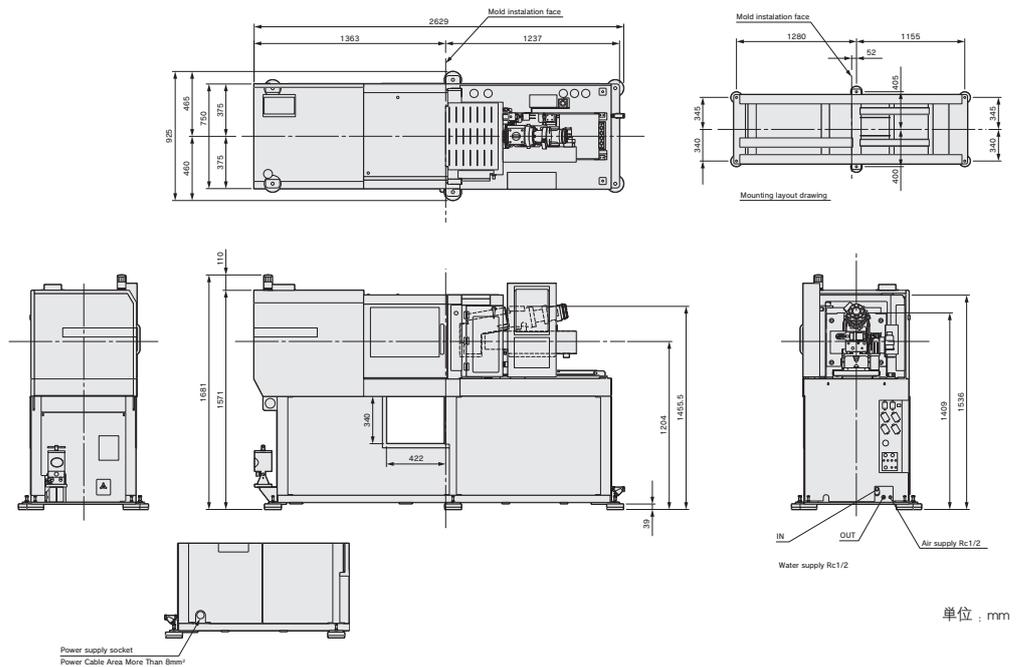
TR20EH3

规格

锁模装置		
最大锁模力	kN	196
拉杆间隔	mm	310 × 260
板距 (最小模型厚度+最大冲程)	mm	400
最小模型厚度	mm	150
顶出冲程	mm	50

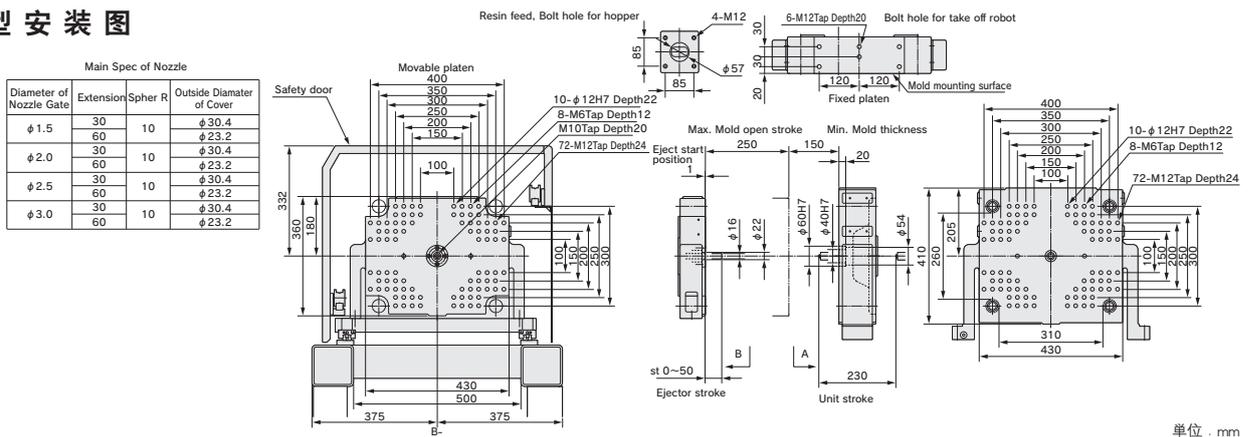
螺杆射出装置			
螺杆直径	mm	14	18
柱塞直径	mm	12	16
最大射出压力	MPa	288	262
理论射出容量	cm ³	4.5	14
最大射出速度	mm/s	500	
塑化能力	kg/h	3.5	6.5
机械尺寸·重量			
机械尺寸 (长×宽×高)	mm	2629 × 925 × 1681	
机械重量	kg	2100	

机械尺寸 & 安装图



单位: mm

模型安装图



单位: mm

Sodick Co., Ltd.

3-12-1, Nakamachidai, Tsuzuki-ku, Yokohama, Kanagawa
224-8522 Japan

TEL: 81-45-942-3111 FAX: 81-45-943-7880

<http://www.sodick.com.cn>
<http://www.sodick.co.jp>

- 本公司产品及相关技术 (包括程序) 的出口受到外汇以及外国商贸易法的约束。其中有部分产品受到美国出口管制的再出口管制约束, 出口或提供时请先咨询本公司担当营业处。
- 本产品目录含有一张由 3DCG 生成的摄影图像。
- 由于不断的研究开发, 一些规格变动无法事先通知。
- 本产品目录为 2015 年 10 月现在的内容。
- 这个目录刊登了中国方法。