

V-LINE® 高周期 小型精密 注塑机

# TR10EH3

同时实现最先进高周期与稳定成形，  
大幅提升小件精密成形品成品率的  
新世代V-LINE® 高周期注塑机

## 超高周期成形

本公司以世界最快速直压锁模机为目标，开发出最先进的高循环小型精密注塑机。通过轻量化、低惯性化、降低工作油量、同时将动作标准化等方式，成功缩短空循环周期与成形周期，其中空循环周期缩短达。

## 油电混合动力直压锁模

装载兼具电动与油压各自优点的油电混合直压式锁模装置。并采用了对称机构，使模型按压力与热膨胀所产生的伸缩自中心起均匀分布。具备可维持正确锁模姿势的高刚性，使合模到锁模的转移顺畅而敏捷，以实现最先进的高周期。

## 装载V-LINE®与“LDDV”

装载独家 V-LINE®与超高响应控制射出阀的 LDDV\* (线性直流双联阀)，可进一步实现超小型精密零件的成形，对应更多不同的需求。对于超薄、精细形状、无应变等高附加价值的成形均可广泛地发挥其效力。

(※选择LP规格时)



节能 可回收 保护地球 免维护 使用环保材质

绿色环保



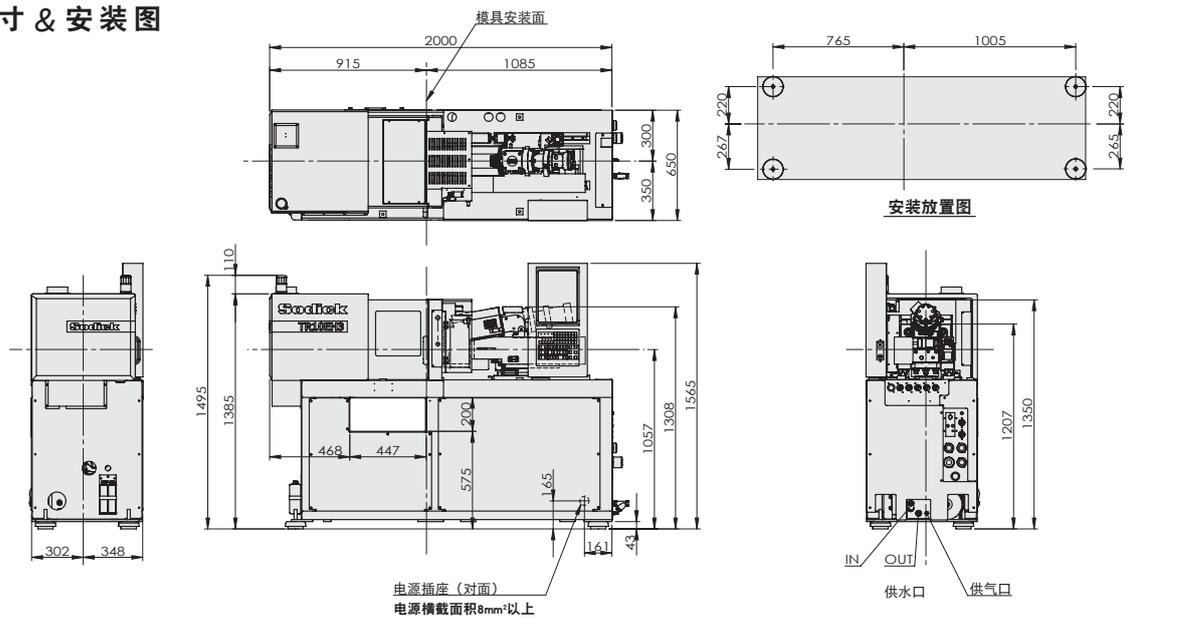
# TR10EH3

## 规格

锁模装置		
最大锁模力	kN	98
拉杆间隔	mm	170 × 170
板距 (最小模型厚度+最大冲程)	mm	300
最小模型厚度	mm	120
顶出冲程	mm	30

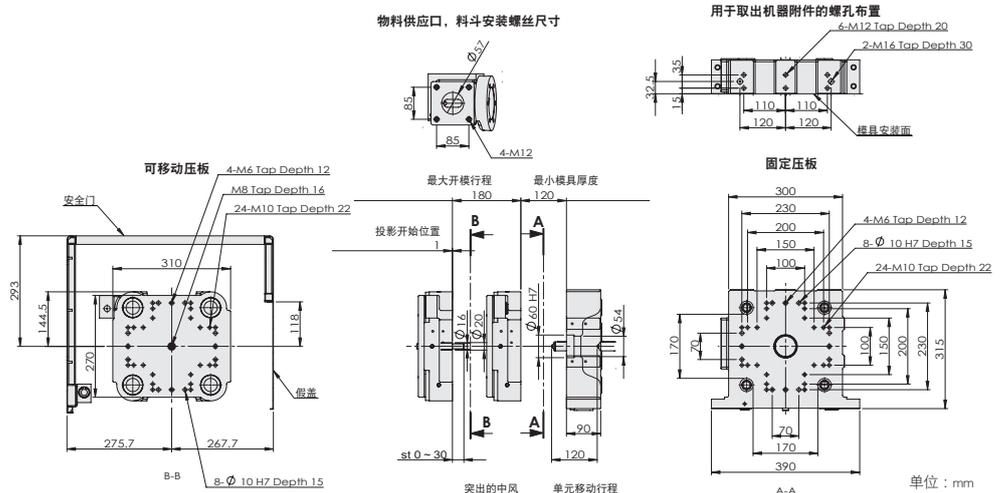
螺杆射出装置		
螺杆直径	mm	14 18
柱塞直径	mm	12
最大射出压力	MPa	197
理论射出容量	cm <sup>3</sup>	4.5
最大射出速度	mm/s	500
塑化能力	kg/h	3.3 6.5
机械尺寸·重量		
机械尺寸(长×宽×高)	mm	2000×650×1565
机械重量	kg	1000

## 机械尺寸 & 安装图



## 模型安装图

喷嘴规格清单			
喷嘴直径	突出量	提示R	封面部分大径
φ1.5	30	10	φ30.4
φ2.0			
φ2.5			
φ3.0			



## Sodick Co., Ltd.

3-12-1, Nakamachidai, Tsuzuki-ku, Yokohama, Kanagawa  
224-8522 Japan  
TEL: 81-45-942-3111 FAX: 81-45-943-7880

<https://www.sodick.co.jp/cn/>

- 本公司产品及相关技术(包括程序)的出口受到外汇以及外国商贸法的约束。其中有部分产品受到美国出口管制的再出口管制约束,出口或提供时请先咨询本公司担当营业处。
- 本产品目录含有一张由3DCG生成的摄影图像。
- 本商品目录的照片中可能包括选配件。
- 由于不断的研究开发,一些规格变动无法事先通知。
- 本产品目录为2019年03月现在的内容。
- 这个目录刊登了中国方法。