

eV-LINE OPM模具专用 单元制造系统

MR30

射出成形机与周边设备的一体化，
基于三维冷却水配管内置模具实现高生产性

OPM模具专用机型

是一种整体结构的OPM模具专用机型（内置用精密金属三维打印机造型的三维散热管），支持多品种小批量生产的电动式单元生产系统。标准配备2台调温机，可利用双系统模具调温管道进行最佳局部调温。充分发挥成形时的散热效果，大幅缩短成形循环周期，抑制变形，提高合格率。

一体化

采用配备OPM模具的独特盒式模压结构，大幅缩短模具更换时间。为了充分具备成形所需的功能和外围设备的能力，建立一体化和小型化系统，最大限度地缩小了成形所需的设备场地。

统一管理

提供便于利用的出色操作环境，只需一块操作面板即可控制包括外围设备在内的全部系统。将成形数据和外围设备的相关数据读入到自主研发的最新控制器中，进行统一管理，可给产品附加成形条件的追溯功能，促进智能化、节省人力、强化IoT功能、开展全球业务。



节能 保护地球 使用环保材质 安静

绿色环保

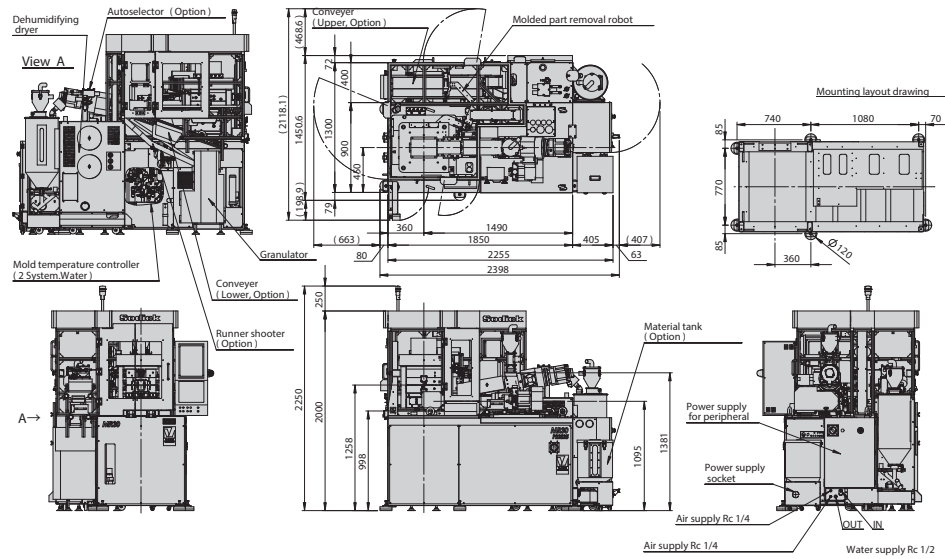
MR30

规格

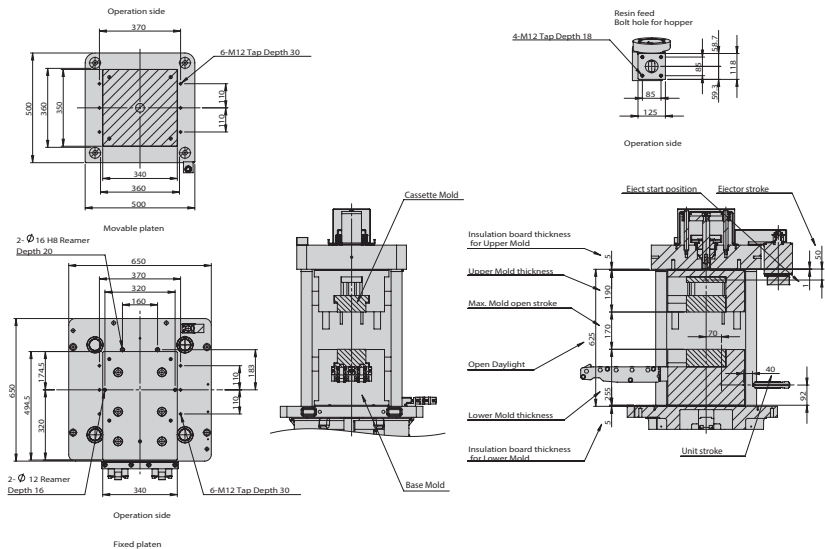
合模装置		
最大合模力	kN	294
导柱间隔	mm	360 × 360
最大开模行程 (模厚+行程)	mm	625
模具厚度	mm	455
顶出行程	mm	50

塑化射出装置		
螺杆直径	mm	25
柱塞直径	mm	22
最大射出压力	MPa	180
理论射出容量	cm ³	27
最大射出速度	mm/s	150
塑化能力	kg/h	15
机床尺寸与重量		
机床尺寸 (长×宽×高)	mm	2398 × 1451 × 2250
机床重量	kg	2000

机床尺寸与安装图



模具安装图



单位：mm

单位：mm

Sodick Co., Ltd.

3-12-1, Nakamachidai, Tsuzuki-ku, Yokohama, Kanagawa
224-8522 Japan

TEL: 81-45-942-3111 FAX: 81-45-943-7880

<http://www.sodick.com.cn>
<http://www.sodick.co.jp>

- 本公司产品及相关技术（包括程序）的出口受到外汇以及外国商贸易法的约束。其中有部分产品受到美国出口管制的再出口管制约束，出口或提供时请先咨询本公司担当营业处。
- 本产品目录含有一张由 3DCG 生成的摄影图像。
- 由于不断的研究开发，一些规格变动无法事先通知。
- 本产品目录为 2017 年 06 月现在的内容。
- 这个目录刊登了中国方法。