

V-LINE® 高循环小型立式旋转射出成型机

HCO3VRE

灵活满足小型精密零件的多品种、短交货期需求
 超高循环、超小型、超稳定射出成型机

利用 V-LINE® 稳定成型

V-LINE 是分别进行塑化和射出的，因此消除了塑化计量时和射出时的不稳定因素，属于可以稳定地计量和射出的塑化射出装置。如此一来，即使在高循环时，亦可稳定地进行需要高级技术的小型精密零件成型。

电动直压合模方式

采用了 4 根导柱，可以确保出色的直线度和高刚性，合模力均匀作用。通过稳定的关模 / 合模，给模具施加最佳表面压力，减少负荷，因此可以减少模具的维修，延长使用寿命。

超高循环成型

通过单动操作关模 / 合模的合模方式，以及采用了皮带驱动的工作台旋转，实现了 1 个循环 0.9 秒。(关模 / 合模、工作台旋转、开模各为 0.3 秒)

※ 以阴模双面 36kg，开合模行程 80mm 为例
 ※ 相当于干式运行

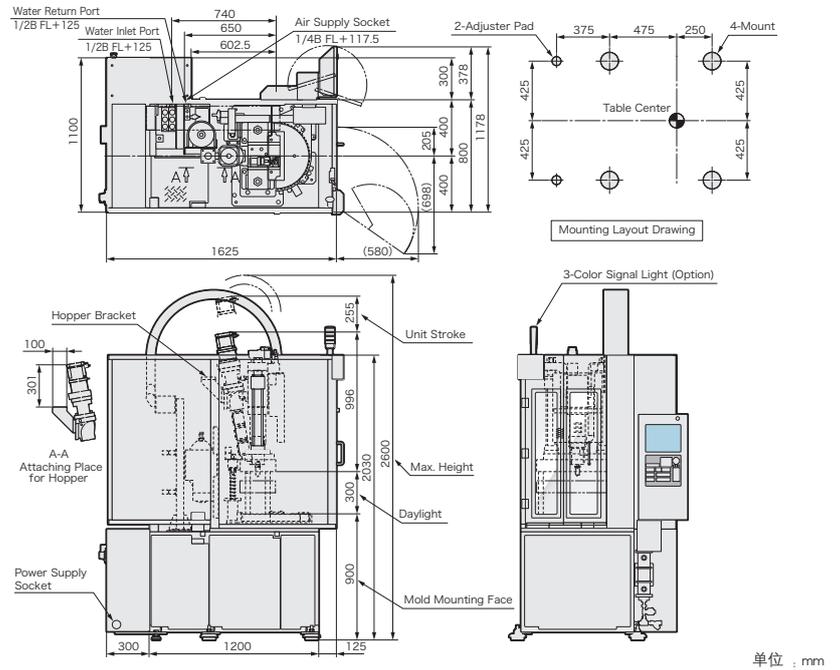


HC03VRE

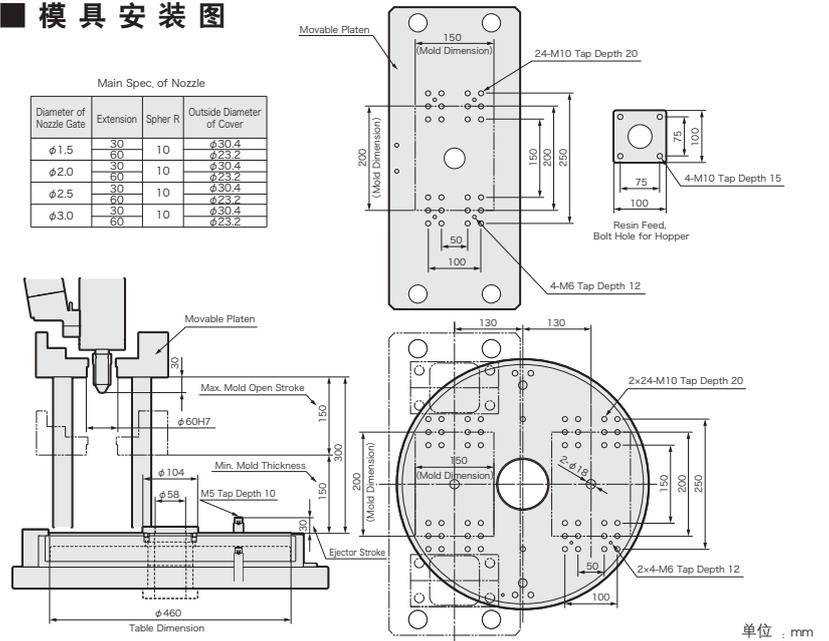
规格

合模装置		
最大合模力	kN	29.4
最大模具尺寸	mm	180 × 150
转台尺寸	mm	φ460
最大开模行程	mm	300
最小模具厚度	mm	150
顶出行程	mm	30
塑化射出装置		
螺杆直径	mm	14
柱塞直径	mm	8 12
最大射出压力	MPa	197
理论射出容量	cm ³	2 4.5
最大射出速度	mm/s	500 400
塑化能力	kg/h	5
机床尺寸与重量		
机床尺寸 (宽 × 深 × 高)	mm	1625 × 1178 × 2600
机床重量	kg	1900
电源部分		
电源输入规格	AC200V 50/60Hz	
NC 部分	自制 CNC	
总电容	kVA	29

机床尺寸与安装图



模具安装图



Sodick Co., Ltd.

3-12-1, Nakamachidai, Tsuzuki-ku, Yokohama, Kanagawa
224-8522 Japan

TEL: 81-45-942-3111 FAX: 81-45-943-7880

<http://www.sodick.com.cn>
<http://www.sodick.co.jp>

- 本公司产品及相关技术（包括程序）的出口受到外汇以及外国商贾法的约束。其中有部分产品受到美国出口管制的再出口管制约束，出口或提供时请先咨询本公司担当营业处。
- 本产品目录含有一张由 3DCG 生成的摄影图像。
- 由于不断的研究开发，一些规格变动无法事先通知。
- 本产品目录为 2015 年 09 月现在的内容。
- 这个目录刊登了中国方法。