Press Release



2017年8月28日

各位

横滨市都筑区仲町台三丁目 12 番 1 号 株式会社沙迪克 代表董事社长 金子 雄二 电话 045-942-3111(总机) (东证第一部 代码 6143)

新产品

直线电机驱动 高速高性能 大型电火花线切割机 "AL800G"、"ALN800G" 开始发售的通知

直线电机驱动、高速高性能的大型电火花线切割机 "AL800G"、"ALN800G"已经开始发售,该机型是适用于大型零部件加工、模具加工的新机型。

2016 年开始销售的"AL 系列"作为直线电机驱动、高速高性能的新系列大型电火花线切割机,在以智能手机、平板电脑终端、精密汽车零部件等为代表的精密模具、精密零部件加工领域大获好评。

此次,在汽车行业(相关)、电气行业(相关)的大型模具以及能源、飞机、汽车行业(相关)的大型零部件加工领域,为了满足客户希望通过使用直线电机驱动的电火花线切割机在更广泛的加工领域内实现高速、高精度、高质量加工优势的强烈期望,我们在"AL系列"产品线中,全新增加了可以进行大型加工的"AL800G"与"ALN800G"机型。

该机型除了具有"AL 系列"的高速、高精度、高质量加工的优势,还融合了适用于大型加工的各种新设计。

从"AL 系列"起,本公司采用了"Advanced Smart Pulse"、"Advanced Smart Linear"的开发理念,通过全部自主开发制造以直线电机/放电电源/NC 装置/运动控制器/陶瓷工件为代表的核心(要素)技术,实现了高性能。

此外, 在扩大 XY 轴行程的同时 (X 轴 800mm、Y 轴 600mm), UV 轴行程也较 "AL600G" 扩大 33% (U 轴 200mm、V 轴 200mm), 支持大型零部件加工和模具加工。

在机械结构方面,通过采用考虑了搭载大型工件以及环境变化的最佳机械结构设计方法,实现了长时间稳定的加工。并且,准备了新型热位移补偿功能。

标准采用实现对板厚 500mm 的工件进行浸渍加工的自动三边升降(上下)式加工槽、针对大型工件充分确保加工空间(最大 1250mm×1020mm)的口字形工件支架、4 连式加工液过滤器、兼顾功能分割紧凑性和液体处理效率的储液(服务)槽、内置式 20kg 送丝装置(进线口)等。此外,还标准对应"Sodick IoT",支持使用互联网的新一代产品制造方式。并兼顾了使用这些装备件开始准备工作的加工现场的作业性,实现了生产效率的提升。

在 "AL800G"、 "ALN800G" 机型中, 在 XYUV 的 4 轴上标准搭载 (采用) 1998 年在业内首次采用、积



Press Release



累了近20年实绩的自主开发制造的直线电机,可以长期维持高速性、高响应性和高精度定位。

对在以往的"AL 系列"中采用的"高速 AWT (高速自动穿丝)"装置和"FJ 导丝器 (导轨) TypeA"导丝 (轨)装置进行了优化,使其适用于大型机床,提高了高板厚时 (下)的高速穿丝能力。在大型工件的长时间加工方面,通过积累这些核心(要素)技术,实现了高速且稳定的加工质量和自动加工。

在电源装置方面,采用了在"AL系列"中广受好评的NC装置"SPW电源",标准配置实现高速、高精度、高质量加工的"数字PIKA回路"、"TMPII控制"、"无鼓度(凹凸)II控制"、新张力伺服功能、自动液面控制等各种最新技术,稳定实现了最少切割数的高效加工。此外,可以使用多点触控液晶显示器和键盘两者进行操作,实现了从初学者到熟练者都可轻松操作机床的创新操作性能。

而且, "AL800G"是一款先进的环保机床,独创的全外(盖)罩造型符合全球标准。前(盖)罩设计 采用了全新的滑动式结构(前盖),更易于搬入大型工件,同时在设计上考虑了通过机器人等实现自动 化。

2017年9月,本产品将在德国汉诺威举办的"国际金属加工展览会:

EMO Hannover 2017"上展出"欧洲规格", 10 月会参加名古屋举办的"MECHATRONICS TECHNOLOGY JAPAN 2017 (MECT2017)"进行展示。

■主要规格(AL800G/ALN800G)

机床主体部分

最大工件尺寸(宽度×进深×高度)	1250×1020×500 mm
最大工件质量	3000 kg
加工槽内尺寸(宽度×进深)	1500×1040 mm
各轴行程(X轴×Y轴×Z轴)	800×600×500 mm
辅助轴(U轴×V轴)	200×200 mm
最大锥角(板厚130mm)	±25°
(线)电极丝直径	ϕ 0. 1 \sim ϕ 0. 3 mm
机床主体尺寸(宽度×进深×高度)	3395×3640×2780 mm
机床主体质量	6000 kg
总电气容量	13 kVA

电源部分

最大加工电流	40A (60 A: Option)
电源输入规格	AC200V 50/60 Hz
NC 部	本公司制造 CNC
	(KSMC-M4 方式)
同时控制轴数	最大 4 轴 (最大 8 轴: Option)



Press Release



■ AL800G 外观



■ ALN800G 外观



■ 销售预定价格(不含税)及生产目标台数

• AL800G (标准价格)

• ALN800G (标准价格)

• 生产目标台数(AL800 系列)

2800 万日元

2700 万日元

50 台/年

■ 联系方式

株式会社沙迪克

营业推进部

TEL: 045-530-2006

