	年代	タイトル	共著者	学会組織
1	2011	1 2011直接成形法を用いた炭素繊維添加PPS成形品における導電性の評価	中山昇,石川祐佳,高倉茂,一ノ瀬雅 章,久保義和,他	プラスチック成形加工学会,第19回秋季大会成形加工シ ンポジア2011
2	2017	Multi-objective optimization of injection molding process parameters for short cycle time and warpage reduction using conformal cooling channel	北山 哲士, 宮川 広康,高野 昌宏, 合葉 修司	International Journal of Advanced Manufacturing Technology, 88(5-8), pp.1735-1744, (2017.2)
3	2017	プラスチック射出成形における可変圧力プロファイルとプロセスパラメータの多目的最適設計	横山 眞樹, 北山 哲士, 高野 昌宏, 合葉 修司	日本機械学会論文集 Vol. 83, No. 850, DOI:10.1299/transjsme.17-00067, (2017.6)
4	2017	プラスチック射出成形におけるウェルドライン温度と型締力の同時最適設計	玉田 可南子, 北山 哲士, 高野 昌宏, 合葉 修司	日本機械学会論文集 Vol. 83, No. 852, DOI:10.1299/transjsme.17-00209, (2017.8)
5	2017	Multi-objective optimization of variable packing pressure profile and process parameters in plastic injection molding for minimizing warpage and cycle time	北山 哲士, 横山 眞樹, 高野 昌宏, 合葉 修司	International Journal of Advanced Manufacturing Technology, 92(9-12), pp.3991-3999, (2017.10)
6	2018	Numerical optimization of process parameters in plastic injection molding for minimizing weldlines and clamping force using conformal cooling channel	北山 哲士, 玉田 可南子, 高野 昌宏, 合葉 修司	Journal of Manufacturing Processes, 32, pp.782-790, (2018.4)
7	2018	Numerical and experimental investigation of process parameters optimization in plastic injection molding using multi-criteria decision making	北山 哲士, 山﨑 祐亮, 高野 昌宏, 合葉 修司	Simulation Modelling Practice and Theory, 85, pp.95-105, (2018.6)
8	2018	Numerical and experimental investigation on process parameters optimization in plastic injection molding for weldlines reduction and clamping force minimization	北山 哲士, 玉田 可南子, 高野 昌宏, 合葉 修司	International Journal of Advanced Manufacturing Technology, 97, pp.2087-2098, (2018.7)
9	2018	三次元水管を用いたプラスチック射出成形における反りとサイクルタイムの多目的最適化	山﨑 祐亮, 北山 哲士, 高野 昌宏, 合葉 修司	設計工学 Vol. 51, No. 11, pp.819-828, (2018.11)
10	2019	型温加熱冷却成形におけるウェルドラインとサイクルタイムの多目的最適設計	石附 亮人, 北山 哲士, 高野 昌宏, 久保 義和, 合葉 修司	日本機械学会論文集 Vol. 85, No. 873, DOI:10.1299/transjsme.19-00040, (2019.5)
11	2019	Optimization of mold temperature profile and process parameters for weld line reduction and short cycle time in rapid heat cycle molding	北山 哲士, 石附 亮人, 高野 昌宏, 久保 義和, 合葉 修司	International Journal of Advanced Manufacturing Technology, 103, pp.1735-1744, (2019.8)
12	2020	Simultaneous optimization of variable injection velocity profile and process parameters in plastic injection molding for minimizing weldline and cycle time	橋本 咲良, 北山 哲, 高野 昌宏, 久保 義和, 合葉 修司	Journal of Advanced Mechanical Design, Systems, and Manufacturing, Vol. 14, No. 3, DOI: 10.1299/jamdsm.2020jamdsm0029, (2020, 3)
13	2020	Multi-objective optimization for minimizing weldline and cycle time using variable injection velocity and variable pressure profile in plastic injection molding	北山 哲士, 橋本 咲良, 高野 昌宏, 山﨑 祐亮, 久保 義和, 合葉 修司	International Journal of Advanced Manufacturing Technology, 107, pp.3351-3361, (2020, 4)
14	2020	型温加熱冷却成形におけるプロセスパラメータの最適化	北山 哲士, 石附 亮人, 高野 昌宏, 久保 義和, 合葉 修司	設計工学 Vol. 55, No. 9, pp.559-568, (2020.9)

15	2020	プラスチック射出成形における可変射出速度と可変保圧力を用いたウェルドラインとサイクルタイムの二目的最適設計	北山 哲士, 橋本 咲良, 高野 昌宏, 山﨑 祐亮, 久保 義和, 合葉 修司	日本機械学会論文集, Vol. 86, No. 891, DOI:10.1299/transjsme.20-00161. , (2020.11)
16	2021	Process parameters optimization for minimizing weldline and cycle time in rapid heat cycle molding using variable packing pressure profile	北山 哲士,釣田 祥吾, 高野 昌宏, 山﨑 祐亮, 久保 義和, 合葉 修司	International Conference on Design and Concurrent Engineering 2021 & Manufacturing Systems Conference 2021 , Paper ID: 5, (2021, 9)
17	2022	Multi-objective process parameters optimization in rapid heat cycle molding incorporating variable packing pressure profile for improving weldline, clamping force, and cycle time	北山 哲士,釣田 祥吾, 高野 昌宏, 山﨑 祐亮, 久保 義和, 合葉 修司	The International Journal of Advanced Manufacturing Technology, 120, pp.3669-3681, (2022, 5) DOI: https://doi.org/10.1007/s00170-
18	2022	Numerical optimization of multistage packing pressure profile in plastic injection molding and experimental validation	Kitayama S, Matsubayashi A, Takano M, Yamazaki Y, Kubo Y, Aiba S	Polymers Advavnced Technologies, 33-9, pp. 3002-3012, (2022, 9) DOI: 10.1002/pat.5735
19	2022	可変保圧力プロファイルを用いた型温加熱冷却成形によるウェルドラインとサイクルタイムの多目的最適設計	釣田祥吾, 北山哲士, 高野昌宏, 山崎祐亮, 久保義和, 合葉修司	日本機械学会論文集 Vol.88, No.914, DOI: 10.1299/transjsme.22-00048, (2022, 10)
20	2022	Optimization of multi-stage packing pressure profile in plastic injection molding	Kitayama S, Matsubayashi A, Takano M, Yamazaki Y, Kubo Y, Aiba S	Asian Congress of Structural and Multidisciplinary Optimization 2022, Abstract No. acsmo2022-p0089, (2022, 5).
21	2022	Multi-objective optimization for minimizing weldline and cycle time using rapid heating cycle molding with heater system	Tsurita S, Kitayama S, Takano M, Yamazaki Y, Kubo Y, Aiba S	15th World Congress on Computational Mechanics/8th Asian Pacific Congress on Computational Mechanics, 2193, (2022, 8).
22	2023	ヒーター加熱による型温加熱冷却成形の開発とプロセスパラメータの最適化	釣田祥吾, 北山哲士, 高野昌宏, 山崎祐亮, 久保義和, 合葉修司	日本機械学会論文集 Vol.89, No.917, DOI: 10.1299/transjsme.22-00311, (2023, 1)
23	2023	Multi-objective process parameter optimization for minimizing weldline and cycle time using heater-assisted rapid heat cycle molding	Kitayama S, Tsurita S, Takano M, Yamazaki Y, Kubo Y, Aiba S	The International Journal of Advanced Manufacturing Technology, 128, pp. 5635-5646, DOI: https://doi.org/10.1007/s00170-023-
24	2023	Numerical and experimental investigation on process parameters optimization in rapid heat cycle molding	Kitayama S, Yamazaki Y, Kubo Y, Aiba S	10th International Congress on Industrial and Applied Mathematics, Abstract No. 03346, (2023, 8).
25	2024	Multi-objective optimization for minimizing warpage and cycle time in plastic injection molding using pressure vibration	Yamaya K, Kitayama S, Yamazaki Y, Kubo Y, Kitamura Y, Aiba S	Asian Congress of Structural and Multidisciplinary Optimization 2024, Paper ID: D20265, (2024, 5).
26	2024	Superiority of V-LINE injection molding machine in metal injection molding for precise parts	Yamazaki Y, Kankawa Y	WORLD PM2024/Powder Metallurgy World Congress & Exhibision, (2024, 10)
27	2025	Multi-objective optimization for minimizing warpage and cycle time in vibration assisted injection molding	Yamaya K, Kitayama S, Yamazaki Y, Kubo Y, Aiba S	16th World Congress of Structural and Multidisciplinary Optimization, (2025, 5)
28	2025	Process parameters optimization for minimizing warpage and cycle time using vibration-assisted plastic injection molding	Kitayama S, Yamaya K, Yamazaki Y, Kubo Y, Aiba S	The International Journal of Advanced Manufacturing Technology, 139, pp.3711 - 3722, DOI: https://doi.org/10.1007/s00170-025-16127-0, (2025, 8)

29	2025	振動圧力を用いたプラスチック射出成形のプロセスパラメータ最適化	山谷健太，北山哲士，山﨑祐亮，久保義和，合葉修司	日本機械学会論文集 Vol.91, No.949, DOI: 10.1299/transjsme.25-00079, (2025, 9)
30	2025	Process parameters optimization for minimizing optical retardation and sink mark in plastic lens	Yamaya K, Kitayama S, Yamazaki Y, Kubo Y, Aiba S	International Conference on Design and Concurrent Engineering & Manufacturing Systems Conference 2025, (2025, 9)
31	2026	プラスチックレンズを対象として型温加熱冷却成形による位相差と型締め力の多目的最適化	山谷健太，高野昌宏、北山哲士，山﨑祐亮，久保義和，合葉修司	日本機械学会第36回設計工学・システム部門講演会