

平成28年02月01日

各位

横浜市都筑区仲町台三丁目12番1号  
株式会社 ソディック  
代表取締役社長 金子 雄二  
電話 045-942-3111 (代)  
(東証第一部 コード番号 6143)

## リニアモータ駆動 高速・高性能 ワイヤ放電加工機 新製品「ALシリーズ」発売開始のお知らせ

このたび、弊社は、リニアモータ駆動ワイヤ放電加工機の新製品として、「ALシリーズ」を発売開始いたします。新製品ワイヤ放電加工機「ALシリーズ」は、2012年11月の発売開始よりご好評いただいておりますワイヤ放電加工機「SLシリーズ」の加工性能を踏襲し、更に加工性能の安定性を向上させた新機種となります。また、「SLシリーズ」の操作環境を進化させるとともに、最新の19インチ横型タッチパネルと新しいマン・マシン・インターフェイスを採用することで見やすさ・使いやすさが向上しています。

本製品は、2016年02月05日・06日に弊社西日本支店にて開催される、「ソディック西日本プライベートショー2016」、及び、2016年02月18日・19日に本社/技術・研修センターにて開催される「ソディック新春プライベートショー2016」への出展を予定しております。

### ■主な特長

- 1) X・Y・U・Vの4軸に自社開発・製造のリニアモータ駆動方式を採用
- 2) 19インチ横型タッチパネル、及び、最新マン・マシン・インターフェイスを搭載
- 3) 最新のワイヤ放電加工制御技術「タイコレス制御Ⅱ」「TMP制御Ⅱ」を標準装備
- 4) 新型「FJ(エフ・ジェー)ガイド」、及び、高速ワイヤ自動結線装置「FJ-AWT」による加工性能UP
- 5) 光LINK通信採用による耐ノイズ性能、及び、高速処理制御技術の向上
- 6) ピッチ補正機能の拡張による高精度加工の性能向上

## ■詳細説明

### 1) X・Y・U・Vの4軸に自社開発・製造のリニアモータ駆動方式を採用

X・Y・U・Vの4軸に自社開発・製造の高性能リニアモータを採用し、ボールねじが不要のダイレクト駆動方式を確立しました。従来駆動方式（ボールねじ方式）では不可能とされてきたバックラッシュの無い正確な軸移動を、半永久的に維持します。リニアモータの特長である高応答、高追従性は正確な位置制御と加工時の優れた放電特性を發揮します。

### 2) 19インチ横型タッチパネル、及び、最新マン・マシン・インターフェイスを搭載

「SLシリーズ」で世界に先駆けて搭載したタブレッドモードとクラシックモードを統合し、NC装置「SPW電源」をさらに進化させました。19インチ大型ディスプレイを横画面で採用し、見やすさ・使いやすさを継承しています。

### 3) 最新のワイヤ放電加工制御技術「タイコレス制御Ⅱ」「TMP制御Ⅱ」を標準装備

新製品「ALシリーズ」では、新開発の放電回路・放電制御により、加工速度と安定性を向上しました。「タイコレス制御Ⅱ」は、単純形状のみでなく複雑形状の1st加工のタイコ量を大幅に低減させることに成功しました。また、「TMP制御Ⅱ」は2ndカット加工時の面粗さ向上、中仕上げ加工の高速化と安定性向上、及び、タイコ量低減／真鍮付着減少に加えて加工精度向上を実現します。

### 4) 新型「FJ（エフ・ジェー）ガイド」、及び、高速ワイヤ自動結線装置「FJ-AWT」による加工性能UP

新型「FJガイド」を開発し、また、気中・液中を問わず高いワイヤ電極線の結線率を実現する「FJ-AWT」の機能を維持することで、加工の再現性・安定性の向上、通電コマ寿命の向上、メンテナンス性の向上を実現しています。

### 5) 光LINK通信採用による耐ノイズ性能、及び、高速処理制御技術の向上

1[Gbit/sec]の光シリアル通信技術を用いることで、耐ノイズ性能が向上し、正確で遅れの無い情報により放電制御とモーション制御との高速処理を同時に行うことが可能になりました。

### 6) ピッチ補正機能の拡張による高精度加工の性能向上

従来のピッチ補正、平面ピッチ補正に加え、真直補正を追加しました。これらを組み合わせて使用することで静的精度が向上します。また、ピッチ加工結果をフィードバックして、加工位置を補正する機能も追加しました。これにより、今まで以上に高精度なピッチ加工が可能になりました。

## ■販売予定価格（税抜）および販売目標台数

「ALシリーズ（SPW電源）」は以下の8タイプをラインナップとし、

- |                  |                  |
|------------------|------------------|
| ・ALN400Q：1450万円～ | ・ALN600Q：1650万円～ |
| ・ALN400G：1700万円～ | ・ALN600G：1900万円～ |
| ・AL400G：1750万円～  | ・AL600G：1950万円～  |
| ・AL400P：2000万円～  | ・AL600P：2200万円～  |

販売台数は、年間1,300台を目標としております。

## ■主な仕様（ALN400G／ALN600G）

### 本機部

	(ALN400G)	(ALN600G)
最大加工物寸法（幅×奥行×高さ）	600×470×240 mm	800×570×340 mm
最大加工物質量	500 kg	1000 kg
加工タンク内寸法（幅×奥行）	850×610 mm	1050×710 mm
各軸ストローク（X軸×Y軸×Z軸）	400×300×250 mm	600×400×350 mm
補助軸（U軸×V軸）	150×150mm	150×150mm
最大テーパ角度（板厚130mm）	±25°	±25°
ワイヤ電極径	φ0.1～φ0.3mm	φ0.1～φ0.3mm
機械本体寸法（幅×奥行×高さ）	2115×2335×2185 mm	2445×2685×2296 mm
機械本体質量	3200 kg	4300 kg
総電気容量	13 kVA	13 kVA

### 電源部

最大加工電流（60Aはオプション）	40/60 A
電源入力仕様	AC 200V 50/60 Hz
NC部	自社製CNC、K-SMC-LINK（M4-LINK）方式
同時制御軸数	最大4軸

## ■ 「ALN400G SPW電源搭載機」 外観



## ■ お問合せ先

株式会社ソディック  
マーケティングセンター  
TEL : 045-530-2006

以上