

物づくりを多角的に支援する、  
ソディックグループ 独自の要素技術をご体感ください。

### 省エネ・エコ対応 消耗品

■ ワイヤ放電加工機用電極線



'09年モノづくり部品大賞  
日本力(にっぽんちから)賞受賞

■ イオン交換樹脂  
回収システム



エコイオンR  
エコイオンR Premium

■ ダイヤモンドダイスガイド  
Dice Color



加工後のワイヤ電極線を、高精度加工対応のワイヤ電極線に再生する世界初のシステム「eシリーズ」。環境に優しい循環システム「エコフィルタ」「エコイオン」シリーズなど、自然と物づくりの共生・共栄を目指します。

■ エコフィルタ リサイクルシステム



エコフィルタ  
HF-23R  
SHF-25R  
MF-2400R

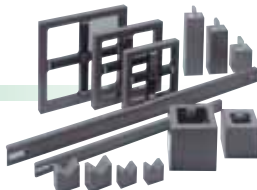
### リニアモータ・モーション



工作機械の高精度・高応答化を実現します。  
また、機械の精度を長期にわたり維持し、保守整備コストを抑制します。

### 精密セラミック

高精度測定器、高品位放電加工機など、多様な分野に応用できます。



※出展内容は予告なく変更する場合がありますので予めご了承ください。

### 食文化の安心・安全を支える Newコンセプトマシン



渦流式低温微粉砕機  
**クイック・ピュア・ミル  
QPM400 NEW**  
●風味や栄養分を損なわず、旨さを引き出す瞬速粉砕技術

高濃度オゾン水生成装置  
**オスリートneo**

●薬剤を使わずオゾン水の力で殺菌力・脱臭力・洗浄力を思い通りに



### NC装置・ACサーボモータ



各種工作機械に合わせ柔軟に対応できます。また、超精密・高品質加工への対応も可能です。  
ACサーボモータは、低コギングと高効率を両立しています。

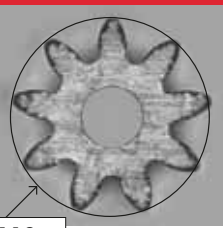
### ナノテクノロジー

■ ナノオダの超精密加工



0.1mm超狭ピッチコネクタ、超高精度導光板、非球面レンズ、医療用バイオチップなど、高度技術革新を支援します。

世界最小・ギネス申請中



Φ0.110mm モジュール0.01

■ 超微細インポリュート歯車  
加工時間：歯車部3時間／穴部10分  
加工物材質：SK焼入れ板  
厚：40μm

### 会場へのご案内

■ 会 期： 2009年12月3日(木)・4日(金) 午前10時～午後6時

5日(土) 午前10時～午後4時

■ 会 場： 株式会社ソディック 本社/技術・研修センター

〒224-8522 横浜市都筑区仲町台3-12-1

■ お問い合わせ ☎ (045) 941 - 4553 (代)

#### 交通アクセス

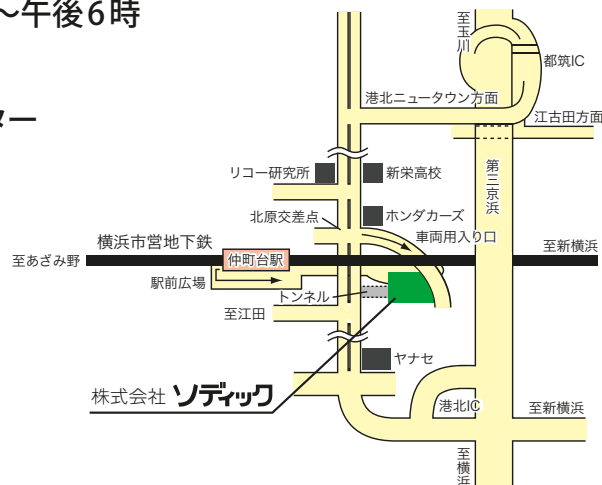
● 車でのご来場

100台ほどの駐車スペースを用意しておりますが、混雑が予想されますので、同乗でのご来場をお願い致します。

● 電車でのご来場

横浜市営地下鉄 仲町台下車 徒歩5分

(詳細は弊社ホームページに掲載しております。http://www.sodick.co.jp/company/outline.html)



#### ご案内に関するお問い合わせ先

■ 株式会社ソディック 国内営業本部

〒224-8522 横浜市都筑区仲町台3-12-1

☎(045) 941-4553(代)

http://www.sodick.co.jp

☎ 045-943-7880

当社は個人情報保護に関する法律などを遵守し、お客様の個人情報は、生産現場や研究開発現場における効率化や改善提案等のご案内に限って使用させていただきます。宛名等に変更がございましたらご記入の上、FAX願います。  
 停止  変更

0発信の場合は、0をお忘れなく 0-045-943-7880

■ お取扱い

ヤマト運輸株式会社 046-040  
この荷物は郵便物ではありません。  
配達に関するお問い合わせ先  
0120-118-010

未来を創る **Sodick**

## ソディック東日本・首都圏支店 プライベートショー2009 開催のご案内

会 期 2009. 12/3(木) 4(金) 5(土) 午前10時～午後6時 ※5日(土)のみ午後4時まで

会 場 **ソディック 本社 / 技術・研修センター** 横浜市都筑区 仲町台3-12-1

ソディックグループが総力をあげて、  
最先端の独自技術、最新鋭の全製品・アイテムを一堂に展示いたします。  
是非、お見逃しなきよう、ご来場願います!



アークレスを極め、  
超・超無消耗と  
加工速度向上を確立

リニアモータ駆動  
高速・高性能形ワイヤ放電加工機

**AG40L**



グローバル化を支援する操作環境を確立し、  
世界 TOPレベルの最適な加工性能を実現

リニアモータ駆動  
高速・高性能ワイヤ放電加工機

**AG600L**



狙い値どおりの高精度を実現し、  
微細精密領域の加工性能を向上

リニアモータ駆動  
超精密ワイヤ放電加工機

**AP250L NEW**



“バックラッシュレス”の  
回転・傾斜軸を内蔵し、  
同時5軸高品位加工を実現

リニアモータ駆動  
ハイスピードミリングセンター

**HS650L 5軸仕様**



再現性に優れたVライン射出方式と  
究極の型締姿勢精度を実現する  
新型締方式を採用

小物精密部品対応 射出成形機

**LD10m8** [最大型締力: 10t (98kN)]



自由曲面や複雑形状で、  
シングルナノ領域に迫る  
超精密高精度加工を実現

リニアモータ駆動  
ナノマシニングセンター

**AZ250 NEW**

# ソディックショールーム 新製品・新技術の見どころ!!

## 1 再現性に優れたVライン射出方式と究極の型締姿勢精度を実現する新型締方式を採用



### 小物精密部品対応 射出成形機 **LD10m8**

【最大型締力：10tf (98kN)】

#### シメトリック(対称)機構のインバー材化

- 熱膨張を受けないインバー材を使用。
- 金型温度昇温時のプラテン側への影響を最小限に留め、極限の型スレ精度を実現します。

#### 新直圧式型締機構

- プースターラムやロッキング機構を無くし、更に高速、高精度、高応答性を実現しました。

#### 型締リニアダイレクトバルブ仕様

- 射出制御バルブにて実績の高い、リニアダイレクトバルブを型締制御に搭載することにより型締到達時間を1/3に短縮します。
- サイクル短縮と共に、高速な射出連動型締が可能となり、金型内のガス抜き効果を上げる事が可能になります。



(Vライン射出方式概要)

## 2 狙い値どおりの高精度を実現し、微細精密領域の加工性能を向上

リニアモータ駆動 超精密ワイヤ放電加工機

### NEW **AP250L**

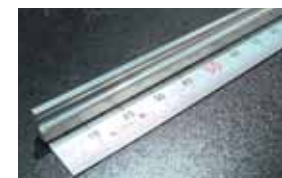
#### 常に最高性能を発揮する定常化構造

- 機械変位を最小限にとどめるため、発熱源を本機から完全に分離し、空調システム、および、加工液循環システムにより機体の温度分布を一様にして熱的安定性を高めます。

#### ねじレス駆動方式

- XYUV軸 自社開発リニアモータ駆動、高精度リニアスケール標準装備(4軸)

高品位の面質を創出するセラミックを採用



超硬合金  
板厚:100mm  
面粗さ:0.15μmRz  
形状精度:±1.0μm  
タイコ量:1μm以下

## 3 グローバル化を支援する操作環境を確立し、世界TOPレベルの最適な加工性能を実現



S55C生材  
3日間加工→5日間水中浸漬「サビレス」加工事例

リニアモータ駆動 高速・高性能 ワイヤ放電加工機

### **AG600L**

- 電気と化学の新防錆・防食技術を融合した、世界初「サビレス」システム(オプション)で、鉄系材・超硬合金の錆び・腐食・着色を抑制
- 独自のワイヤ走行系とテンション制御を採用し、新型自動結線装置「S」-AWTによるワイヤ電極の結線率向上と、スジを抑制した高品位加工面質を確立

## 6 “バックラッシレス”の回転・傾斜軸を内蔵し、同時5軸 高品位加工を実現

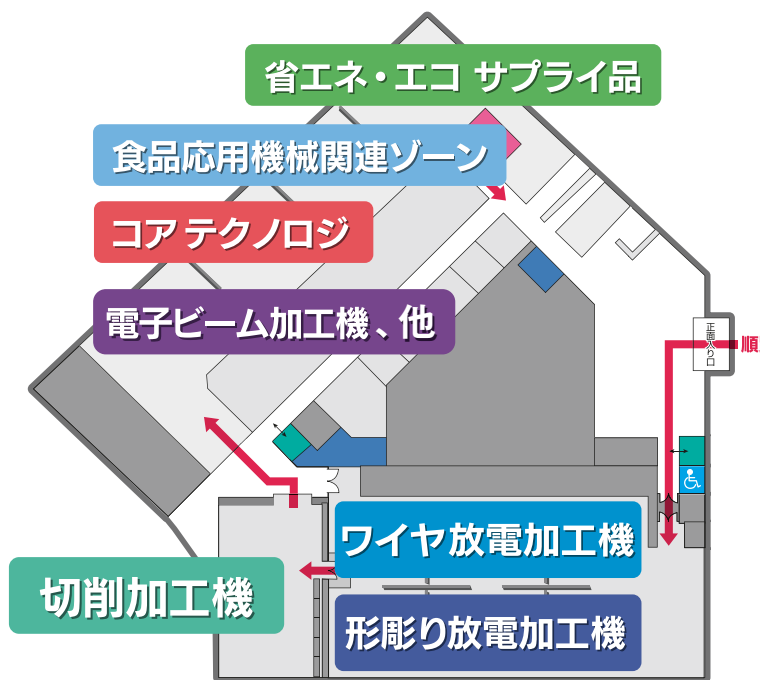


高速・高精度ハイスピードミーリングインベラ形状加工事例

リニアモータ駆動 ハイスピードミーリングセンタ

### **HS650L** 5軸仕様

- 高精度にこだわった独自の5軸仕様構造 左右対称のダブルコラム(門形)構造が熱変位を抑制
- 回転傾斜軸に、ノンバックラッシ ローロードドライブ機構を採用 割り出し精度±3秒、繰返し精度3秒
- 5軸制御装置 LN5Xの工具ベクトル機能(オプション)による高速、高回転の滑らかな工具先端点加工



## 4 アークレスを極め、超無消耗と加工速度向上を確立

リニアモータ駆動 高速・高性能 形彫り放電加工機

### **AG40L**

- リニアモータ駆動による高精度、高応答特性と、超高速通信による放電検出技術向上により、「アークレス」加工を実現



自動車エンジン放熱フィンモデル「アークレス」による深リブ加工

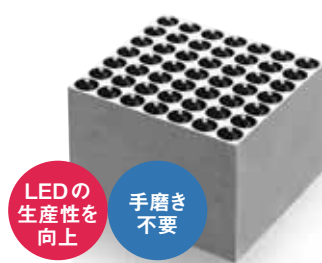
※出展内容は予告なく変更する場合がありますので予めご了承ください。

## 5 自由曲面や複雑形状で、シングルナノ領域に迫る超精密高精度加工を実現



リニアモータ駆動 ナノマシニングセンタ

### NEW **AZ250**



LEDの生産性を向上 手磨き不要  
平均粗さ:9.9~17.7nmRa  
加工時間:49分/1箇所  
※1nm(ナノメートル)=1/1,000,000mm

- 世界初! リニアモータ駆動 振動キャンセル構造による無振動での加工時最大加速度0.5Gを実現
- NCコード化なしで、誤差のない直接駆動指令を可能とする、世界初! 「ダイレクトモーション」搭載(オプション)
- エア軸受け/エアタービン駆動による120,000min<sup>-1</sup> 超高速主軸搭載
- ダイレクト焼きばめ方式による30本自動工具交換装置

## 特別講演 & テクニカルセミナー スケジュール

特別講演	12月3日(木)	12月4日(金)
午後1時~午後2時	「小径工具を用いての高能率加工と微細加工事例のご紹介」 日進工具 株式会社 常務取締役 後藤 隆司 様	「未曾有の不況の中での精密金型の売り込みとチャレンジによる受注回復」 株式会社 東郷 代表取締役社長 東 成生 様
午後2時~午後3時	「射出成形からみた金型づくり」 株式会社 ソディックプラスチック 成形技術部 部長 合葉 修司	「超精密加工機の性能を最大限に生かすダイヤモンド工具の革新」 ~硬脆材料の性能を新たな産業分野へ~ 株式会社 中村超硬 代表取締役社長 井上 誠 様
テクニカルセミナー	12月3日(木)・4日(金)・5日(土) ※午前11時から30分毎 (詳細は会場でご確認ください)	
	●超精密ワイヤ放電加工機 AP250L の特長 ●ワイヤ放電加工機の最新技術動向と加工事例 ●形彫り放電加工機の最新技術動向と加工事例	●ハイスピードミーリングセンタ HS650L (5軸仕様) の特長 ●ナノマシニングセンタ AZ250 の特長