

平成20年10月27日

各位

横浜市都筑区仲町台三丁目12番1号
株式会社 ソディック
代表取締役社長 加藤 和夫
電話 045-942-3111(代)
(東証第二部 コード6143)

**第5世代型^() 放電加工技術「パーフェクト・アクティブ・コントロール」採用
新製品 リニアモータ駆動 高速・高性能ワイヤ放電加工機
「AG400L」「AG600L」 販売開始のお知らせ**

弊社では、中小型の金型およびプレス金型、部品加工などにおいてご好評をいただいている、リニアモータ駆動 高速ワイヤ放電加工機“AQシリーズ”の上位機種として、第5世代型放電加工技術「パーフェクト・アクティブ・コントロール」を採用した“AGシリーズ”を製品ラインナップに加えることにいたしました。

新製品「AG400L」及び「AG600L」は“AQシリーズ”のお客様からいただいた様々な要望を基に開発に着手した製品であり、ストローク拡張・操作性および作業性向上・新段差回路/新防錆・防食回路のオプション化など、実践的なソリューションを「物づくりの現場」で実現可能にした製品です。

また、新電源装置「LP2W」を標準で搭載しており、3次元ソリッドモデルを活用した実践的な“物づくりソリューション”をお約束します。「LP2W」は第5世代型放電加工技術「パーフェクト・アクティブ・コントロール」を採用しており、1Gbit/secのシリアル通信技術を用いることで、正確で遅れの無い情報により放電制御とモーション制御との高速処理を同時に行うことが可能です。さらに、「LP2W」の最適制御技術により極細線（オプション：0.05mm）の自動結線及び加工に対応可能となりました。

「AG400L/600L」は、また先進的な環境対応型工作機械として、「省エネ・リサイクル/リユース・人に優しい・廃棄物削減・メンテナンスフリー」などを実現しています。工作機械業界では最長となる製品保証3年、及び、機械精度10年保証の対象機として、マシンライフ（10年以上）を通し安心してご使用いただけます。

なお、本製品は2008年10月30日より東京ビッグサイトにて開催される、「第24回 日本国際工作機械見本市：JIMTOF2008」に出展を予定しております。

販売予定価格（税抜）および予定台数

AG400L(LP2W)	1700万円、	400台/年
AG600L(LP2W)	1900万円、	450台/年

新製品「AG400L / AG600L」の主な特長（詳細）

1．4軸リニアモータ駆動（X・Y・U・V軸）

「AG400L / AG600L」に搭載されているリニアモータ駆動方式は、高速・高応答性能を半永久的に維持する理想的な駆動系です。量産機におけるリニアモータ駆動方式を採用して10年の実績を誇る弊社では、業界初の機械精度10年保証を実施しています。納入当初の機械精度が損なわれないため、安心・安全の加工環境を永続的にご提供します。さらにXYストロークを拡張したことで、より広範囲な加工に対応可能となりました。

2．新開発「LP2W」電源装置搭載

「LP2W」電源は、3次元モデルを直接ワイヤ放電加工機に取り込む機能を標準搭載しており、経験則を必要としない操作環境が確立します。これにより、Gコードを知らなくても簡単に加工プログラムが作成でき、単純なヒューマンエラーも回避されるため生産性が向上しました。専門的な知識が必要だったワイヤ放電加工の条件設定も、ワイヤ電極径と最大板厚と最終面粗さを入力するだけで、最適な加工条件が自動抽出される「ザ・かんたん」という知能的な加工支援機能の開発により不要となりました。

さらに、作業者が加工状態を常に監視できる状況で、加工速度を優先したい場合やワイヤ断線を確実に防止したい場合などにおいて、思いのまま感覚的に加工条件を変更できる「EPA(ワンタッチ条件変更機能)」も標準採用しています。

3．新段差回路・新防錆・防食回路（オプション）対応

「AG400L / AG600L」では、「新段差加工回路 / 新防錆・防食回路」(オプション)に対応しました。新段差加工回路(オプション)は、「LP2W」電源の最適放電制御技術の確立と3次元ソリッドモデルの有効活用、及び、新機構により、段差部のスジ減少・止め穴 / 中空加工・断線回避などにより、段差加工における形状精度・最良面粗さが大幅に向上しています。また、新防錆・防食回路(オプション)は、弊社水加工仕様機「LP2W」電源対応回路として独自に開発した技術であり、「鉄系素材・超合金系素材」の両者において腐食・着色・錆などを絶大に抑制します。

4．環境対策型工作機械

本製品は、段取り中でも常に加工状態と変わらない定常状態とし、加工前の暖機運転なしで、高精度加工の安定性を高める構造を採用しています。更に、設置環境の温度状態をリアルタイムに検出し、温度変化に対応する機械の変位量を相殺することで、長期的な高精度を維持する自社開発の“サーマルマルチフィット：オプション”の搭載も、環境対策の有効な手段となります。お客様のグローバル展開を想定した場合、機械の設置環境は不確定であり、不安定であるケースが多く見受けられます。このような設置環境に対して、安定した精度状態を常に保ち、品質向上に貢献する機能も更なる進化を遂げています。

5．安全・安心・省エネ、エコ

作業者の操作ミスによる重大な加工エラーや設備ダメージを回避するための安全対策として、自動液面制御、加工タンク扉上下式、操作部ユニットの集中配置も、使いやすさにこだわり、人間工学的思想に徹して安心・安全性を向上しています。

ワイヤ放電加工機のサプライ品である、ワイヤ電極、フィルタ、水仕様機でのイオン交換樹脂などは、いずれも貴重な資源でありながら、これまでは多くが産業廃棄物として取り扱われてきました。これらの消耗品を、リユース・リサイクル・リソース・リデュースの観点から地球環境にやさしい対策が重要であるとし、省エネ・エコに有益なサプライ品の環境循環システムを確立し、積極的な利用促進を提唱しています。

「AG400L / AG600L」の主な仕様

本機部

各軸移動距離 (X軸×Y軸×Z軸)	400×280×250 [600×380×350] mm
最大加工物寸法 (幅×奥行×高さ)	600×470×240 [800×570×340] mm
加工タンク内寸法 (幅×奥行)	850×610 [1050×710] mm
最大加工物質量	500 [1000] kg
ワイヤ電極径	0.05~ 0.33 [0.05~ 0.33] mm
最大テーパ角度 (板厚: 100mm)	±25 [±25] °
機械本体寸法 (幅×奥行×高さ)	2100×2235×2220 [2450×2620×2390] mm
機械本体質量	3800 [4950] kg
総電気容量	13 [13] kVA

[] はAG600L仕様。

ワイヤ電極径 0.05、0.07mmはオプション。0.33は高速仕様機のみ。

高速仕様機の総電気容量は15kVA。

電源装置部

電源入力仕様	200/220 V 50/60 Hz
NC部	マルチタスクOS、KSMC - LINK方式
同時制御軸数	最大4軸 (オプション: 最大6軸)

AG600L 外観



お問合せ先
株式会社ソディック
営業技術本部 営業技術部
TEL : 045-942-3111

以上