

各位

横浜市都筑区仲町台三丁目12番1号
株式会社 ソディック
代表取締役社長 加藤 和夫
電話 045-942-3111(代)
(東証第二部 コード6143)

**全世界、フリーマーケット・フリーテリトリー制を導入！！
新興国をはじめ全世界での金型づくり・部品加工に貢献する**

**新機種 リニアモータ駆動 高速形彫り放電加工機 / 第5世代型() CNC装置搭載
「Cruise(クルーズ)シリーズ: C32モデル」販売開始のお知らせ**

ソディックでは、この度、世界初の試みとして、全世界、フリーマーケット・フリーテリトリー制を導入した、第5世代型()新機種 リニアモータ駆動高速形彫り放電加工機「Cruise(クルーズ)シリーズ: C32モデル」の販売を開始いたします。「Cruiseシリーズ: C32モデル」は、主にBRICS・VISTAなどの新興国をはじめ、全世界での金型づくり・部品加工における、“世界の先導役”を担う目的で製品化を進めてまいりました。

()第5世代型とは、正確で遅れのない情報を、1Gbit/secのシリアル通信技術を用いることで、放電制御とモーション制御との高速処理を同時に行ない、従来不可能であった超高効率加工をもたらす、ソディック独自のコア技術の集大成「パーフェクトアクティブコントロール」を示します。正確で遅れのない放電現象の検出制御と、リニアモータ駆動による高加速・高応答な軸制御との、高速処理を同時に行なうことで、アークレスがもたらす安定放電の持続と高速化、梨地から鏡面までの幅広い多彩な加工面質、ゼロ消費がもたらす超・超無消費加工などの、理想的な放電加工が可能となりました。

- 第1世代型：火花放電加工
- 第2世代型：トランジスタ無消費放電加工
- 第3世代型：NC放電加工
- 第4世代型：リニアモータ駆動放電加工
- 第5世代型：パーフェクトアクティブコントロール放電加工

現在、特に、新興国など急速に経済が成長している地域において、設備導入が容易で、初級者から熟練者まで、簡単な操作で高度な加工ができる放電加工機が強く求められおり、莫大な需要が見込まれています。この状況のなか、より広範囲で迅速に応えられる製品を開発し、市場投入することにいたしました。

ソディックは、全世界を対象に、精密金型づくり・高精度部品加工を強力に支援する高付加価値な放電加工機の開発・製造・販売を、日本をはじめとする5極体制で行なっており、高度技術革新を続けている市場と連動した先端技術を培っています。今回の「Cruise(クルーズ)シリーズ:

「C32モデル」はその技術をいかして、世界初の試みとなる「全世界、フリーマーケット・フリーテリトリ制」を導入いたします。「C32モデル」は加速度的に進展を始めた新興国をはじめとする全世界のあらゆる地域において、インターネットや現地販売店・代理店主導を中心とした体制を整え、導入から実稼働まで、最短期間で最大限に貢献できる製品仕様・価格設定を展開し、世界中で広がっている物づくり文化の発展に寄与いたします。日本市場においては、部品加工ユーザーや、工業系大学、高等専門学校、工業系高等学校などの技術向上を目的とする教育的な見地から、物づくりを支援するマザーマシンとしての多くのニーズがあり、導入しやすい価格設定で、今後の国内の物づくりを推進いたします。

販売価格は50,000US\$~とし、80台/月の生産を見込んでおります。製造は弊社最新の拠点である沙迪克(廈門)有限公司(ソディックアモイ工場)であり、出荷開始は、2008年10月中旬を予定しております。

本製品は、独自の要素技術であるリニアモータ駆動、モーションコントローラ、放電電源装置、数値制御電源装置を主に、最新の電極“ゼロ消耗”加工特性を更に向上させた新放電安定加工回路「SGF」(電極消耗率0.006%を実現)、高速・高品位仕上げ回路「SVC」、最新の加工条件を反映した加工プログラム作成支援機能、などを標準搭載しており、誰もが簡単に高速・高精度加工を扱えます。また、機械を極限まで省スペース化し、全世界でより多くのあらゆる現場に導入できます。

なお、本製品は、2008年9月8日~13日に米国イリノイ州シカゴ市で開催される「IMTS 2008」で、実機を初披露いたします。

主な特長

- 1) 主軸（Z軸）に自社開発・製造のリニアモータ駆動を採用
- 2) 最新の電極“ゼロ消耗”加工特性を更に向上させた新放電安定加工回路「SGF」
および、高速・高品位仕上げ回路「SVC」を標準搭載
- 3) 最新設計技術による省スペース型機械構造
- 4) 簡単操作で高度な加工に対応する新放電電源装置「LMX32」

詳細

1) 主軸（Z軸）に自社開発・製造のリニアモータ駆動を採用

「Cruise（クルーズ）シリーズ：C32モデル」は、高速形彫り放電加工機のエントリーモデルであり、主軸（Z軸）に自社開発・製造リニアモータを搭載しています。リニアモータ駆動方式は、移動速度・位置決め精度・応答性に優れており、かつ、機械的な接触がないため、長期にわたり安定性・保守性・信頼性を維持します。また、リニアスケールを標準搭載するため、高精度な加工が可能です。このリニアモータの性能は、ソディックが長年培ってきたモーションコントローラと組み合わせることで最高の性能を発揮します。

2) 最新の電極“ゼロ消耗”加工特性を更に向上させた新放電安定加工回路「SGF」

および、高速・高品位仕上げ回路「SVC」を標準搭載

“ゼロ消耗”の加工特性は、発表以来、多くの現場でご好評をいただいております。今回、グラファイト電極加工で優位性である高速加工性能を最大限に発揮しつつ、驚愕の“ゼロ消耗”の加工特性を更に向上させた、新放電安定加工回路「SGF」を実現しました。荒から仕上げ加工まで、1本の電極で対応でき、自動車関係の金型、ダイキャスト金型、白物家電金型の補強リブなどに応用される、特に幅の狭い深溝加工（リブ加工）をはじめ、様々な領域で絶大な効果を発揮します。

大幅な加工時間短縮とともに、電極製作本数の削減による総合的なコストダウンと人為的ミスの削減が可能です。また、銅電極および銅タングステン電極での放電加工でも大幅な加工速度向上が可能です。

高速・高品位仕上げ面が可能な回路「SVC」の標準搭載により、面粗さ $3\mu\text{mRz}$ が可能です。超微細領域仕上げ回路（オプション）を追加した場合、 $0.8\mu\text{mRz}$ の高品位加工面が得られます。また、加工速度の向上、面粗さのパラツキを抑制し、電極消耗を低減しながら、高品位な梨地面または鏡面が短時間で得られます。

3) 最新設計技術による省スペース型機械構造

機械下部にサービスタンを収納し、機械据付寸法を極小化しました。また、全高を限りなく低くしたことで、小さな搬入口からでも機械を搬入できるため、より多くの現場に導入可能です。

4) 簡単操作で高度な加工に対応する新放電電源装置「LMX32」

LNアシストの搭載により、ソディック独自の豊富な加工条件を簡単に取扱うことができるため、初級者でも熟練者級の加工ができます。操作は、視認性に優れた操作画面で直感的に行なえるため、ミスのない素早い段取りが可能です。

「Cruise (クルーズ) シリーズ: C32モデル」の主な仕様

本機部

テーブル寸法 (幅×奥行)	450×300 mm
加工タンク内寸法 (幅×奥行×高さ)	600×450×300 mm
最大加工物質重	50 k g
電極取付面からテーブル上面までの距離	100～350 mm
各軸移動距離 (X軸×Y軸×Z軸)	300×200×150 mm
補助軸 (手動)	100 mm
最大懸垂質量	20 kg
クランプチャック	T P H - 1 1 (手動式)
機械本体寸法 (幅×奥行×高さ)	1050×1740×1750 mm
機械据付寸法 (幅×奥行)	1850×2540 mm
機械本体質量	1300 k g
総電気容量	5 kVA

電源装置部

最大加工電流	15 A
電源入力仕様	200/220 V 50/60 H z
NC部	マルチタスクOS S I - L I N K方式
同時制御軸数	最大3軸

「Cruise (クルーズ) シリーズ: C32モデル」外観



お問い合わせ先

株式会社ソディック

営業技術本部 営業技術部

TEL : 045-942-3111

以上