

**Sodick**

创造未来，永无止境

**公司简介**

## 宗旨

**沙迪克集团，  
本着「创造」「实行」「辛苦·克服」的基本精神，  
作为「创造未来」的企业，  
提供给客户的最高的价值，  
也为社会的可持续发展做出贡献。**

沙迪克本着“为客户的产品制造提供帮助”的经营理念，倾听客户任何细微的要求，勇于挑战任何困难的技术课题，与客户一起解决各种难题。

沙迪克一贯坚持——世界上没有的东西，就由我们自己来创造。诸如为放电加工机带来革命的“数控装置”、“直线电机”、“陶瓷材料”、注塑机的“V-LINE®方式”等，都是为解决客户问题而自行开发的，现已成为公司产品竞争力的源泉。

为了满足客户需求，不断“创造(so)”“实行(di)”“辛苦·克服(ck)”的精神，是沙迪克(Sodick)公司名称的由来。这种精神，已经成为沙迪克集团的宗旨，将贯彻至沙迪克所有的子公司，并传承至未来。



## 技术，只有为客户所用，才能彰显其价值

沙迪克是数控放电加工机制造商的先驱者，自成立以来，自主研发了电源装置、数控装置等，使放电加工机的加工性能得到飞跃性的提升，为世界制造业做出了贡献。

为了对客户的产品制造做出贡献，本公司始终践行“创造、实行、辛苦·克服”的宗旨。除了放电加工机，还制造和销售高精度的高速加工中心、运用公司独自技术V-LINE®的注塑机、以及以制面装置为核心的自动食品机械等。而这些产品的关键部件，如高速高性能数控装置、直线电机及其控制器等，均采用自主技术生产，实现了其他公司无法比拟的高自产率。

沙迪克的产品群以机械设计技术、控制技术、电子设备技术为核心竞争力，并扩大这些技术的应用范围，开展了核心部件、LED照明设备的生产销售等丰富多彩的业务。

今后，沙迪克将持续开发新技术、创造新产品、满足客户需求、通过制造为社会的可持续发展做出贡献。

代表董事社长 古川健一

# 世界市场份额最高的放电加工机

一直以来，沙迪克的放电加工机为产品制造现场的各种需求提供了革新性的解决方案。今后，沙迪克将继续发挥领头羊企业的作用。

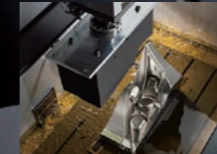
## 参考信息

### 模具=支撑舒适、丰富生活

模具是重要的产品制造工具，支撑着各种产品的稳定生产和良好品质，从而为人们提供舒适、丰富的生活。沙迪克的放电加工机在所有模具行业中都承担着重要的角色。



适用于窄间距连接器的精密连续冲压模具



适用于前照灯壳的树脂模具零件模型

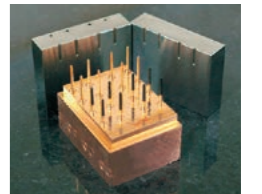
## 电火花放电加工机

### 实现切削无法完成的高精度、高品质加工

电火花放电加工在模具行业中一直发挥着重要作用。它的优势在于实现切削难以实现的高精度、高品质加工，在旋转工具无法完成的领域，发挥了优秀的加工性能。



采用AI技术的最先进机器



在复杂形状下稳定放电、简单操作，提高机械运转率

## 线切割放电加工机

### 实现从模具到零件加工、各个领域复杂轮廓形状的自由切割

线切割放电加工适用于高精度、高附加值的加工领域，除了被广泛运用于电机芯、细微精密半导体封装、光纤通信连接器的冲压模具外，还被运用于高级手表机芯零件加工等各种领域。



通过电极丝旋转机构的开发，提高高品位的加工性能



通过电机芯精密冲压模具，实现稳定的高精度、高附加值加工

## 沙迪克将引领世界的技术革新

### 通过革新性的解决方案，助力面向未来的产品制造

沙迪克飞速地提供着世界领先的革新技术，并且一直肩负着引领世界技术革新的使命。随着新技术的发展，沙迪克将继续致力于满足客户的需求，为客户创造价值，助力客户实现面向未来的产品制造。



通过自动化系统连续运行，实现无人化、省人力化



一站式轻松可视化&可充分利用数据的IoT应用程序



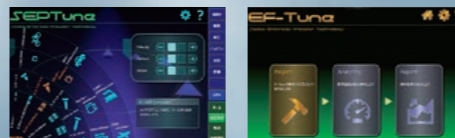
## 通过独创性与核心技术创造价值

通过融合独创构思的新技术与核心技术，引领产品制造革新，创造价值。

### 特写

#### 通过运用独创的解决方案助力产品制造

采用AI技术辅助切削加工的应用程序、实现高精度层叠造型的新工艺、实现完全自动化的注塑生产单元系统等，致力于为面向未来的产品制造提供支持。



采用AI技术的切削加工辅助应用程序



金属3D打印机的高精度造型新工艺



注塑的IoT完全自动化的成型系统

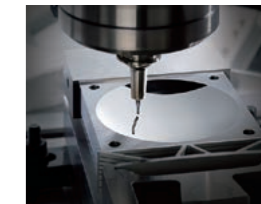
### 加工中心

#### 极尽直线技术精髓的高速铣削加工

沙迪克将细微精密、复杂形状下的高速铣削加工做到极致，在支持通信设备、车载连接器的模具，以及不易打磨的高精度光学零件加工等方面发挥着出色的能力。



历经30年打造的切削加工技术的集成产品



通过3轴直线和动作控制技术实现精确曲率的广域镜面加工

### 金属3D打印机

#### 推进革新性的塑料成型，并将使用范围扩大至各种金属粉末材料

其使用范围已扩展到SUS420J2的大型高精度造型与铬镍铁合金造型等领域，它们支撑着革新性塑料成型的模具制造。



缩短准备时间的复合加工机



通过内置3维冷却管的模具造型，实现革新性的塑料成型

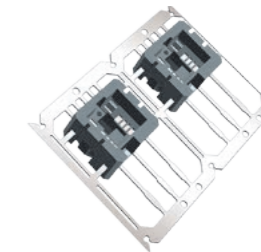
### V-LINE®精密注塑机

#### 通过高端领域的超精密稳定成型，实现高效生产

产品配有沙迪克独创的V-LINE®结构，分离了可塑化与注塑工序，其超精密稳定成型的特性，支撑着汽车、IT、医疗器械等高端领域的高品质与高成品率。



V-LINE®立式旋转型注塑机



金属端子与树脂部件的高度复合成型

## 创造安全、安心的饮食文化

为满足丰富饮食和健康需求,沙迪克独立开发了制面装置和无菌包装米饭制造系统。  
“与世界各地饮食文化相匹配的美味”受到众多顾客的高度评价。

### 讯息

将“日本品质的世界美味”打造成“当地特有的美食”



### 从设计到安装, 制面生产系统的整体搭配

在历时30年钻研制面技术的基础上,沙迪克运用最新的食品科学的分析方法,量化人类的五种感官值,以制造出满足新需求的制面生产系统。



国内外销售业绩颇丰的CIP自动煮面装置

### 受到海外关注的全自动化 无菌包装米饭制造系统

近年来,包装米饭作为保鲜食品备受关注。沙迪克开发了一种完全区别于传统速食制法的、全自动化无菌包装米饭制造系统,不仅能够生产出美味、安全的食品,而且非常环保,在节约运行成本方面也很出色,在日本国内外都获得了很高的评价。



节省能源·节省人力实现安心安全的自动煮饭装置

### 以精湛的技术实力, 挑战食品制造的各个领域

省人力化的卫生食品生产系统,不仅限于制面和米饭,而且为各个领域的食品制造做出了贡献。制面和面机和压延机技术被运用于点心类的制造,自动将面条输送至容器的托盘送料器被运用于熟食的制作现场。



运用于熟食制作的托盘送料器

# 连接、扩展核心技术

沙迪克将继续倾听客户的声音,不断挑战极限,为创造丰富多彩的未来、为世界制造业的发展做出贡献。

“世界上没有的东西由我们自己来创造”是沙迪克一贯坚持的理念。

为满足客户“创造优质产品丰富社会”的需求,

沙迪克从放电加工机开始,实现了许多技术创新。

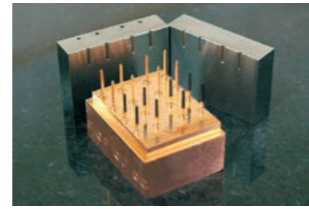
而提供“整体制造解决方案”,全面支持产品制造的全过程,正是沙迪克的强项。

## 核心技术

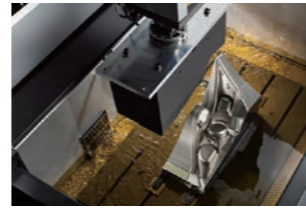
- 直线电机
- 运动控制器
- 可编程逻辑控制器
- 数控装置
- 放电电源
- 金属电极丝
- 陶瓷材料
- V-LINE®
- 直压式合模
- 混合动力



电火花放电加工机



使用栅电极的高效放电



使用大型3D电极的稳定放电



通过物联网应用提高生产效率



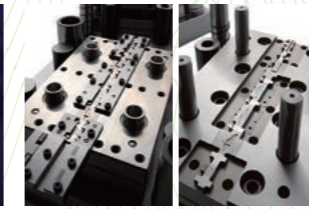
线切割放电加工机



使用电机芯模具的高精度加工



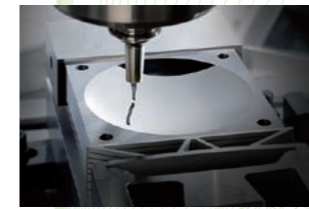
自主研发的金属电极丝



精密细微连续冲压模具



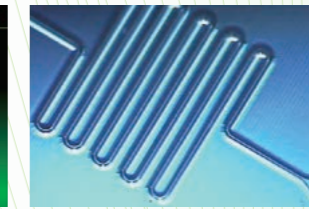
加工中心



高品质的镜面精加工



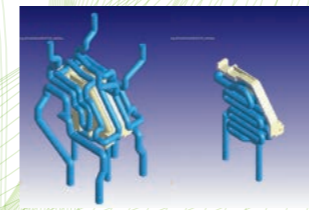
采用AI技术的切削加工辅助



超精密细微流路加工 (AZ275nano)



金属3D打印机



三维冷却管引发的成型革命



采用独创SRT工艺的高精度造型



使用钴铬合金制作的医学模型产品



注塑机



通过独创的射出装置实现精密成型



采用IoT技术的全自动成型系统



医用硅胶高精度成型



食品机械



挤出机:通过高真空挤压实现新口感



面带连续压延机:会缓慢地连续压延,以免损伤面带的面筋结构。



米饭压平装置:重现新鲜烹制的米饭香味



# 不断强化全球性的研发、生产、销售体制

在全球设有3个研发中心、4个主力工厂、5个销售据点，三者紧密联系、共同合作，快速、灵活地响应客户的需求

## 研发

### 构建全球开发体系，追求独特与创新

沙迪克在日本、美国和中国进行研究开发。以集团总部和加贺事业所作为研究开发的中心据点，我们制定了未来10年的发展规划蓝图。2018年，日本集团总部建成第二栋大楼（研发楼），用以加强新技术的研发开发。在美国硅谷，我们吸收当地的尖端技术，结合IoT平台和先进控制技术开发关键组件。在中国上海，我们正在开发以人机界面为中心的软件。



自主开发制造的用于数控装置的印刷电路板

## 生产

### 构建可灵活应对市场变化的生产体制

沙迪克在泰国、中国（苏州、厦门）和日本设有制造工厂，可以灵活应对全球商业环境和市场需求的变化。90%以上的放电加工机在泰国和中国生产，其中，泰国工厂是承担设计、制造、检测全部工序的主力工厂。为优化生产体制，2018年，加贺事业所（日本石川县加贺市）开设了“多功能工厂”，实现了单元生产的自动组装，同时运用IoT技术进行生产和库存管理，从而节省了劳动力并提高了作业

效率。此外，加贺工厂在沙迪克进一步强化全球统一品质的进程中发挥着母工厂的作用。



加贺事业所多功能工厂

## 市场·销售

### 在全球范围推广基于客户的计划

沙迪克在日本、南北美、欧洲、中国、亚洲（中国以外）5个地区开展销售和技术支持活动。除了占据亚洲市场份额最高的放电加工机外，我们还将金属3D打印机、注塑机和食品机械等推动企业发展的产品纳入阵容，强化我们的全球销售体系。近年来，除了拥有众多客户的中国市场外，我们还致力于扩大在汽车、航空航天、医疗器械相关领域有众多客户的欧美市场份额。我们正在积极开设技术中心、技术支持据点并积极参加国际展

会，以提高作为综合制造商的品牌实力。



美国Sodick, Inc.新办公楼展厅的销售活动



# 为实现“可持续社会”做出贡献

我们在应对客户需求和解决社会问题的过程中,寻找成长机会,并与利益相关者一起,采取各种措施,致力于实现“可共享发展的企业”,进而实现“可持续发展的社会”。

## E 环境 Environment

### 推出环保型产品

沙迪克一直在积极推出环保型产品,例如:业界首个支持旧金属丝循环系统的产品“隼牌铜电极丝”;电极丝卷轴及本体可清洗、可恢复功能再利用的“生态离子瓶R”;可重复利用的“环保过滤器SHF-25R”等ECO/再利用品,致力于减少废弃物。



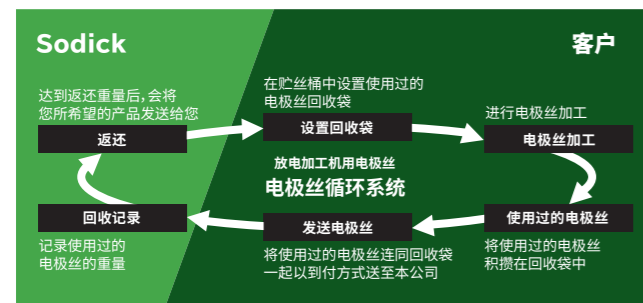
隼牌铜电极丝

业界首个支持旧金属丝循环系统的产品。具有出色的直线性和极为光滑的表面品质。可以充分发挥出高可靠性的加工性能。

生态离子瓶R

使用寿命长,支持长时间加工。可更换型,无需更换充填树脂,是非常环保的商品。

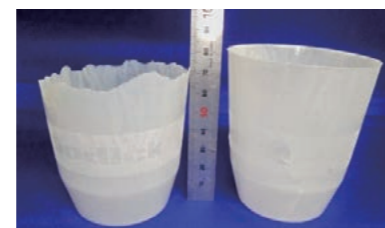
### 金属丝循环系统



沙迪克将旧金属丝作为资源回收,用熔炉融化,并在严格的质量控制下,生产新的金属丝。我们建立了一种金属丝循环系统,寄回金属丝的客户可以等价交换新的金属电极丝或消耗品等。

### 支持可生物降解的塑料

所谓可生物降解的塑料,是一种通过自然界中存在的微生物的作用,最终分解为水和二氧化碳,并循环到自然界的塑料。作为解决废塑料有效利用率低及海洋塑料等引起的环境污染这种世界性难题的材料,非常值得期待,但问题在于熔融时的粘度较高以及成型加工困难。因此,本公司开发了独创的惰性气体溶解注射成型系统“INFILT-V®(渗透)”,即使在成型困难的生物降解塑料上,也可容易实现薄壁和深层的成型加工。展望未来,我们将继续积极推进对于地球环境友好型成型加工技术的开发,以建立一个可持续发展的社会。



使用传统注塑机(左)与搭载INFILT-V®的注塑机(右)所模制塑料杯的比较

### 降低二氧化碳排放量

作为降低二氧化碳排放量的措施之一,沙迪克充分利用了自然资源。总公司、加贺工厂、宫崎工厂的屋顶安装了太阳能发电系统。我们将总公司系统产生的电力作为电力出售。除了支持夏季清凉商务装活动,我们还在国内外的据点导入视频会议系统,减少移动,从而降低能源消耗。



加贺工厂的太阳能发电系统

## S 社会 Social

### 推进多样性

沙迪克正在采取各种措施,以建立富有创造力的企业氛围,从而使每个人都能最大限度地发挥其才能。

●为高龄者参与工作提供支持——我们基于日本《高年龄者雇用安定法》的主旨,引进了选择退休制度,可以在60岁时,选择是否将退休年龄延长到65岁,并灵活设定工作时长、工作天数、业务内容、工作地点等,以提高工作价值和组织活力。

●为职场女性的活跃提供支持——我们致力于建设能够兼顾工作和育儿的环境。例如,通过特殊照顾使女性在产假、育儿假之后也可以就任休假前的部门和职务,女性产假后的复职率在过去5年内达到了100%。另外,获得育儿假的男性也在稳步增加。此外,为了让女性员工能够在各个领域发挥才能,我们还制定了提高女性在应届毕业生中所占比例的行动计划。

●促进获得育儿假——我们基于日本的《培养下一代支援对策推进法》制定了行动计划,致力于提高育儿假的获得率。

●推进残疾人就业——我们投资了开展残疾人能力开发训练的“吉备NC能力开发中心”,并经营着由残疾人种植香草和蔬菜的“海老名农场”。此外,在集团总部和加贺多功能工厂,我们正在积极招聘和改善环境,以促进残疾人就业,例如设置了残疾人专用停车场,开展了全面无障碍化等工作。

### 人才培养

沙迪克致力于培养引领企业成长和解决社会问题的新型人才。

●新员工培训——为了让员工学习沙迪克的产品制造,我们在日本国内外的工厂开展了培训。在日本工厂学习制造、技术、加工等主要部门的业务流程后,到泰国工厂的制造现场与当地员工一起作业。除了能提高产品和现场的知识外,还有助于建立广泛的人脉。

●海外培训制度——为了培养国际化人才,我们与海外当地法人合作,建立了在海外据点或海外教育研究机构开展业务和技术方面培训的制度。

●接收外国技能实习生制度——为了提高海外工厂的技术,我们将持续接收泰国工厂和中国工厂的外国技能实习生。



泰国工厂的新员工培训

### 创造舒适的工作环境

自2018年以来,我们翻新了集团总部三楼的办公室、餐厅、咖啡厅,建成了集团总部的第二栋大楼(研发楼)和加贺事业所的多功能工厂,使工作环境得到优化。我们希望通过新的工作环境来调动员工的积极性。



翻新后的集团总部餐厅



加贺多功能工厂办公室

## G 公司治理 Governance

### 基本理念

为了向所有的利益相关者实施透明管理,实现企业价值最大化,沙迪克采取各种措施,加强公司管理,包括加强合规性管理和风险管理,并提高其有效性。

### 公司治理体系

我们认为,包括公司外部监事在内的监督体系是行之有效的经营监控方式,因此选择了设置监事会的公司类型。董事会,由6名熟悉行业知识和公司内部状况的业务执行董事、4名非执行董事组成,确保从不同角度,对业务执行进行有效监督,并从不同角度提供建议。自2019年以来,我们还选任了女性董事,进一步推动多元化管理,发挥女性和外国人的积极作用。此外,我们还引进了执行董事制度,董事会根据经营组织和职务分工,委托执行董事执行业务。为了使董事会的功能更加完善,我们设立了人事咨询委员会、报酬咨询委员会,由公司外部董事在内的成员组成,以确保决策的透明性和董事报酬的合理性。



# 追求整体制造解决方案的极致 攀登技术力和探求心的更高峰

## 1976年~ 创始期至飞跃期

沙迪克成立, 开发出世界上第一台数控放电加工机  
逐步建立量产体系

沙迪克成立于1976年8月。创始人古川利彦脱离机床厂独立创业时, 公司只有24名员工, 本着为客户解决问题的一致态度, 大家很快建立起稳固的信赖关系, 顺利开启了业务。同年12月, 开发出世界上第一台“带微型计算机的数控电火花放电加工机, 并交付客户”。次年3月, 发布数控电火花放电加工机的电源装置“GPC”系列。1980年, 在福井县建设了自有工厂, 不断开发和销售一系列远超竞争对手的放电加工机。公司成立 10年后, 在东京证券交易所市场第二部上市。

## 1980年~ 产品扩充期

陆续开发出支持未来产品制造的  
注塑机和金属3D打印机等

自1980年以来, 我们致力于解决产品制造现场面临的难题, 努力研究新技术、开发新产品。凭借着电子、磁力学、化学、精密测量、软件等各学科的专业知识, 我们自主开发出陶瓷材料、直线电机和注塑机, 开展了环保型消耗品的销售。2000年起, 我们开始研究运动控制器和新材料, 陆续开发出纳米加工中心、采用AI技术制作加工程序的辅助工具等。近年来, 我们进军食品机械行业和金属3D打印机领域, 不断提出新的解决方案来提高客户满意度。

## 1988年~ 海外扩张期

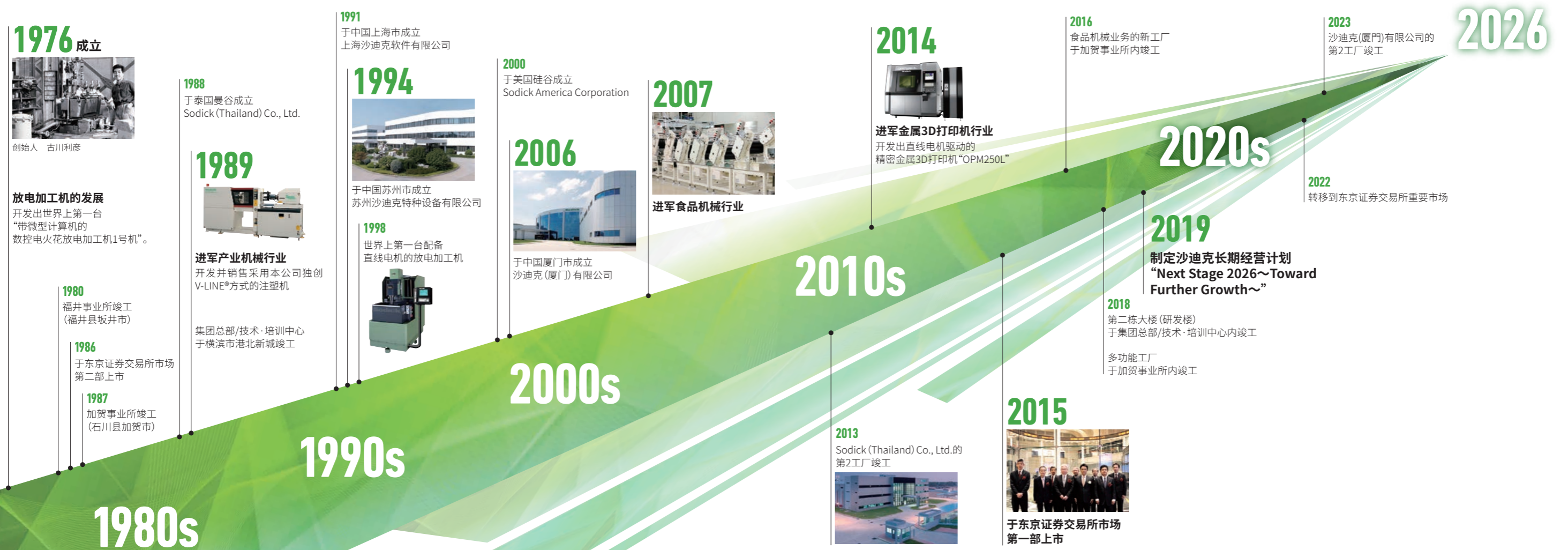
从泰国开始, 在世界5个地区大力推进  
研发、生产、销售的全球化

为了应对广场协议引发的日元急剧升值和海外需求的高涨, 1988年, 我们在泰国设立了第一家海外工厂。现在它担负着集团主力工厂的角色。在中国, 我们与上海交通大学、上海市共同出资设立了软件公司, 之后于1994年设立苏州工厂, 2006年设立厦门工厂, 扩大了生产体系。生产体系顺利建成后, 我们以亚洲圈为中心, 强化销售网络, 在新加坡、中国大陆、香港特区、台湾地区成立了销售公司。在欧美, 我们自创业初期就设立了销售据点, 构建了全球化的网络。

## ~ 2026年 可持续战略推进期

面向2026年创立50周年,  
制定“沙迪克长期经营计划”

2019年, 沙迪克展望2026年创业50周年, 制定了长期经营计划“Next Stage 2026~Toward Further Growth~”。这是一项旨在以中长期眼光把握国际社会变化趋势, 实现“可持续成长”的计划; 是“惯于以相对短的跨度评估未来前景”的机床制造商在资本市场和人才市场中要克服的经营课题挑战之一。计划设定了2026年营业额达到1,250亿日元、营业利润达到170亿日元的目标, 并制定了强化投资组合改革, 强化公司治理、资本政策、工作方式和组织改革的指导方针。



# 会社概要

公司名称	株式会社 沙迪克 Sodick Co., Ltd.	
地址	<b>集团总部/技术·培训中心</b> 〒224-8522 横滨市都筑区仲町台3-12-1 TEL: (045) 942-3111 (总机)	
	<b>加贺事业所</b> 〒922-0595 石川县加贺市宫町力1-1 TEL: (0761) 75-2000 (总机)	
	<b>福井事业所</b> 〒919-0598 福井县坂井市坂井町长屋78 TEL: (0776) 66-8877 (总机)	
	<b>宫崎事业所</b> 〒889-1701 宫崎县宫崎市田野町甲8798-239 TEL: (0985) 64-6000 (总机)	
成立日	1976年8月3日 (创业于1971年2月)	
资本金	246.18亿日元 东京证券交易所优质市场上市 (证券代码6143)	
代表者	代表董事社长 古川 健一	
年销售额	804亿日元 (集团) 455亿日元 (总公司) ※2022年12月期	
员工人数	3,746名 (集团) 1,087名 (总公司) ※2022年12月期	
关联子公司	21家 ※2022年12月期	
主要交易银行	三井住友、横滨、mizuho、三菱UFJ、北陆、北国 其它	
董事成员	代表董事社长	古川 健一
	专务董事 (工作机械事业及生产统括负责人)	塚本 英树
	常务董事 (企业部门统括负责人)	前岛 裕史
	董事 执行专家	金子 雄二
	董事 执行专家	高木 圭介
	董事 (中国华南地区销售统括负责人)	黄 锦华
	公司外部董事	稻崎 一郎
	公司外部董事	工藤 和直
	公司外部董事	野波 健藏
	公司外部董事	后藤 芳一
	常务监事	保坂 昭夫
	常务监事	河本 朋英
	公司外部监事	下条 正浩
	公司外部监事	大泷 真理
	公司外部监事	乡原 玄哉

## 主要产品

- 电火花放电加工机
- 线切割放电加工机
- 细孔放电加工机
- 数控电源装置
- 金属3D打印机
- 高速铣削中心
- 热塑性塑料注塑机
- 热固性塑料注塑机
- 轻金属注塑机
- 工业用陶瓷材料
- 工业机械用直线电机
- 其他电气加工装置
- 放电加工机用金属电极丝
- 精密模具、精密成型品
- 面带连续压延机
- 米饭装置
- 真空和面机
- 自动煮面/冷却装置
- 食品杀菌装置
- 食品熟成装置
- LED应用产品

## 营业 & 服务据点 (日本国内)

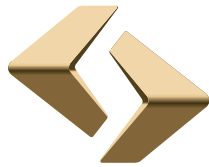
<b>工作机床·注塑机</b>	工作机床:  注塑机:	
<b>营业本部</b>	〒224-8522 横滨市都筑区仲町台3-12-1 TEL: (045) 941-4553 / FAX: (045) 943-7880	
<b>东日本分店</b>	仙台营业所   大宫营业所   横滨营业所   松本营业所   太田办事处  新潟办事处	
<b>中日本分店</b>	名古屋营业所   静岡营业所  北陆营业所	
<b>西日本分店</b>	大阪营业所   冈山营业所  福冈营业所	
<b>食品机床</b>		
<b>加贺事业所</b>	〒922-0595 石川县加贺市宫町力1-1 TEL: (0761) 75-7411 / FAX: (0761) 75-7977	
	东京营业所 大阪营业所 九州营业所	
<b>控制驱动 (直线电机、驱动器)</b>		
<b>运动产品营业担当</b>	〒224-8522 横滨市都筑区仲町台3-12-1 TEL: (045) 948-1403 / FAX: (045) 948-1406	
<b>采购物流</b>	本社/技术·培训中心 加贺事业所 长津田事业所	

## 日本国内关联公司

<b>株式会社 Sodick F.T</b>	〒222-0033 横滨市港北区新横滨2-5-1 日总第13大厦2楼 TEL: (045) 478-0571 (总机) / FAX: (045) 478-0599	
	模具成形事业部 EMG事业部 IAC事业部	
<b>株式会社Imari精工</b>	〒224-8522 横滨市都筑区仲町台3-12-1 TEL: (045) 541-0685	

## 海外关联公司

<b>开发据点</b>	【美国】Sodick America Corporation	【中国】上海沙迪克软件有限公司	
<b>生产据点</b>	【泰国】Sodick (Thailand) Co., Ltd.	【中国】苏州沙迪克特种设备有限公司 沙迪克(厦门)有限公司	
<b>销售和服务据点</b>	【美国】Sodick, Inc. 【英国】Sodick Europe Ltd. 【德国】Sodick Deutschland GmbH	【中国】沙迪克机电(上海)有限公司 苏比克富梦(上海)贸易有限公司 沙迪克国际贸易(深圳)有限公司 苏比克国际贸易(深圳)有限公司 Sodick (H.K.) Co., Ltd.	
	【韩国】Sodick Korea Co., Ltd. 【台湾】台湾苏比克股份有限公司 【越南】Sodick Vietnam Co., Ltd.	【泰国】Sodick (Thailand) Co., Ltd. 【菲律宾】Sodick Philippines Inc.	
	【印度尼西亚】PT. Sodick Technology Indonesia	【新加坡】Sodick Singapore Pte. Ltd. 【马来西亚】Sodick Technology (M) Sdn Bhd.	
	【印度】Sodick Technologies India Pvt. Ltd.		



**Sodick**

**株式会社 沙迪克**

〒224-8522 横浜市都筑区仲町台3-12-1

TEL:(045)942-3111(大代)

<https://www.sodick.co.jp/cn/>

