

# VR\_G series

V-LINE® 立式 旋转式 注塑机





V-LINE® VR\_G系列采用全新的操作系统，  
提升了模具安装部分的规格，  
以应对更复杂的嵌件精密稳定成型

沙迪克“VR\_G”系列是一款立式旋转注塑机，搭载 V-LINE® 和自主研发的直压式锁模，将塑化和注塑工序分离，并高精度控制计量值和注塑位置。以往机型也因为卓越的注塑性能、高直线性和均匀且重现性高的合模性能，被用于先进的嵌件成型生产现场。“VR\_G”系列大幅提升了安装模具的开闭模部分和旋转工作台部分的规格，满足了客户对更加先进、功能更强的嵌件成型的需求。

此外，新一代注塑机符合新制定的国际安全标准 ISO20430 (JIS B 6711) 和注塑机数据集成界面规范 EUROMAP63 /EUROMAP77 (均为特殊配件)，并更新了操作系统和控制系统，实现了进一步的发展。

大大提高了模具安装部分  
(开闭模部分、旋转工作台部分)的性能

NEW

新操作系统

(19英寸操作屏幕 & iX控制器)



VR 100G 柱塞直径 28、32、40 mm  
螺杆直径 28、32、40 mm

符合国际安全标准 ISO20430 (标准部件)  
注塑机数据集成界面规定 EUROMAP63/EUROMAP77  
(均为特殊配件)

NEW

# 丰富的产品阵容



**VR03G** 柱塞直径 8、12 mm  
螺杆直径 14 mm



**VR20G** 柱塞直径 12、16、22 mm  
螺杆直径 18、22 mm



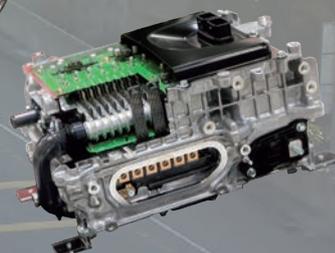
**VR40G** 柱塞直径 16、22、28 mm  
螺杆直径 18、22、28 mm



**VR75G** 柱塞直径 28、32 mm  
螺杆直径 28、32 mm



**VR150G** 柱塞直径 40、50 mm  
螺杆直径 40、50 mm



# 自主研发技术实现精密稳定成型 V-LINE® & 直压式锁模

自主研发的核心技术实现沙迪克注塑机坚定的可靠性。

## V-LINE® 高精度、高响应、高稳定注塑方式， 最大限度地发挥精密模具的性能

V-LINE® 分离注塑和塑化工序，通过闭环控制计量值和注塑位置的位置信息，提高了每个位置的精度，兼顾了树脂的均匀塑化和高水平的计量及注塑精度，实现了高精度且稳定的成型。

### 塑化部

塑化螺杆在逆止行程范围内移动  
从前方挤出树脂。

▶▶▶ 熔融状态和热历程固定不变

### 逆止部

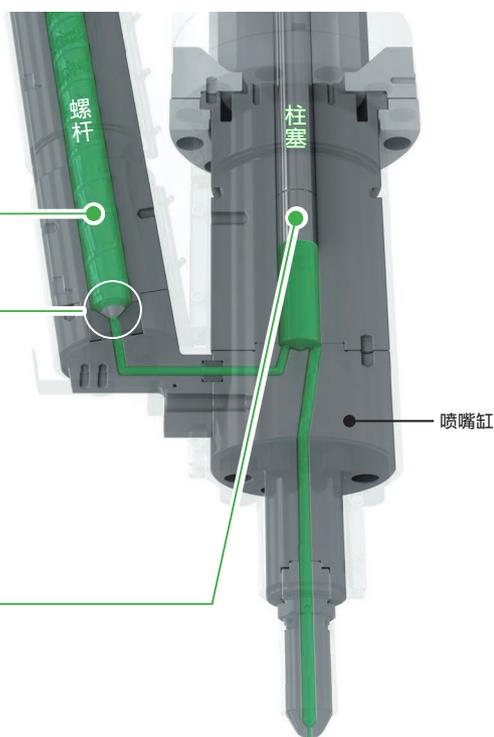
有防止逆流工序

▶▶▶ 实际充填量稳定

### 注塑部

不会因注塑中的逆流而导致剪切。

▶▶▶ 不对树脂造成多余的剪切热



## NEW 加热器使用高精温控技术

### 加热器温控实现高精度化!

在VR\_G系列中，喷嘴部分、注塑部分和塑化部分的每个加热器中，通过缩短控制周期和加热器最短运行时间，实现了高精度化。

### ■ 控制系统变更产生的温差评估

温度变化范围的稳定性…………… 提高50%以上\*

喷嘴接触产生的外部干扰的影响 提高40%以上\*

## NEW 喷嘴缸 R

重新设计了喷嘴缸的树脂流道，  
以优化树脂流量和产生的压力。

### ■ 喷嘴缸R的特点

提高高粘度材 …… 填充压力最多降低20%\*

提高换色性能 …… 清洗树脂量减少15%\*

\*: 在本公司指定条件和环境下，基于本公司的比较



## 直压式锁模

以高直线性的开闭模和均匀且重现性高的合模力为特征自主研发的开闭模锁模方式

**电动直压式锁模 VR03G** 伺服电机进行开闭模操作并产生锁模力

**液压直压式锁模 VR20G/VR40G** 液压缸中进行开闭模操作并产生锁模力

**混合动力直压式锁模 VR75G/VR100G/VR150G**

使用 3 根液压缸进行高直线性的开闭模，采用大直径液压缸施加均匀锁模力的模具友好方式

### 旋转工作台部分

伺服电机控制外周齿轮旋转工作台

▶▶▶ 旋转停止位置精确且重现性高

### 开闭模部分

3 根液压缸相对于中心部均匀分布

▶▶▶ 高直线性

### 锁模部分

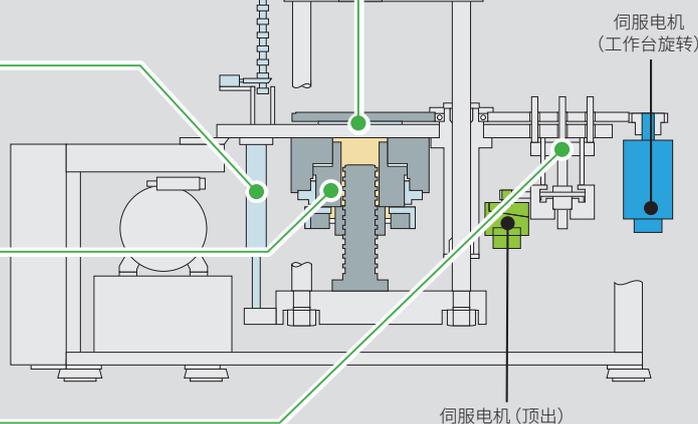
大直径液压缸结构

▶▶▶ 产生均匀且重现性高的锁模力

### 顶出部分

伺服电机控制顶出速度和顶出位置

▶▶▶ 顶出精确且重现性高



### 混合动力直压式锁模的优势

- 低台面** 通过偏移锁模轴和开闭模轴，实现较低的工作台高度
- 上模重量** 由于是液压缸开闭模结构，因此对上模重量的限制较小 (使用肘杆结构的电动机会产生重量限制)
- 开闭模力** 开闭模全程展现稳定强大的开闭模力

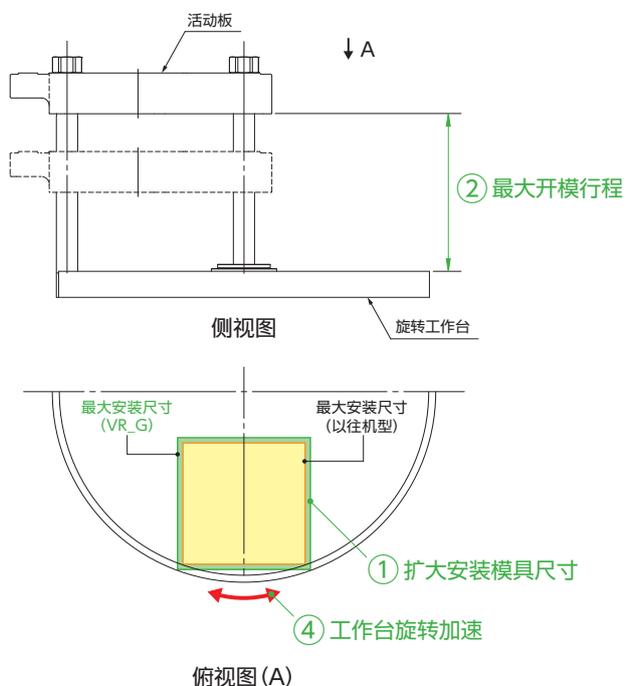
# 让注塑机更便于使用 优化自定义程序

立式旋转注塑机用于高附加值的精密嵌件成型等工序。随着嵌件越来越复杂，尺寸越来越大，价格越来越高，模具本身也更大且更复杂，对注塑机模具安装部分的要求也逐渐提高。

“VR\_G”系列是沙迪克引以为豪的最新型注塑机，可以搭载大对于锁模力更大一级的模具，并加强了模具安装能力，例如延长最大开模行程、锁模力加压等。

## 提升模具安装部分（开闭模部分、旋转工作台）的规格

提升了规格，可安装相对于锁模力尺寸更大一级的模具。



### NEW ① 扩大安装模具尺寸

进一步扩展了模具安装尺寸的最大级别。  
相较锁模力可安装尺寸更大一级的模具。

(单位：mm)

|                |                   |
|----------------|-------------------|
| VR03G: 1.3 倍   | 200×150 → 260×150 |
| VR20G: 1.25 倍  | 250×250 → 280×280 |
| VR40G: 1.5 倍   | 300×300 → 365×365 |
| VR75G: 1.15 倍  | 400×400 → 430×430 |
| VR100G: 1.08 倍 | 500×500 → 520×520 |
| VR150G: 1.13 倍 | 525×525 → 560×560 |

### NEW 模具安装能力增强规格

#### ② 延长最大开模行程 (+50 mm / +100 mm) 所有机型：特殊配件

支持模具厚度增加。

开闭模行程维持每种机型规格。

#### ③ 加压式锁模 机型限定：特殊配件

维持模具安装部分的规格，增加锁模力(加压)。

| 机型    | 加压式锁模力   | 机型     | 加压式锁模力    |
|-------|----------|--------|-----------|
| VR03G | : 49 kN  | VR75G  | : 833 kN  |
| VR40G | : 490 kN | VR100G | : 1176 kN |

#### ④ 工作台旋转加速规格 VR40G/VR100G/VR150G：特殊配件

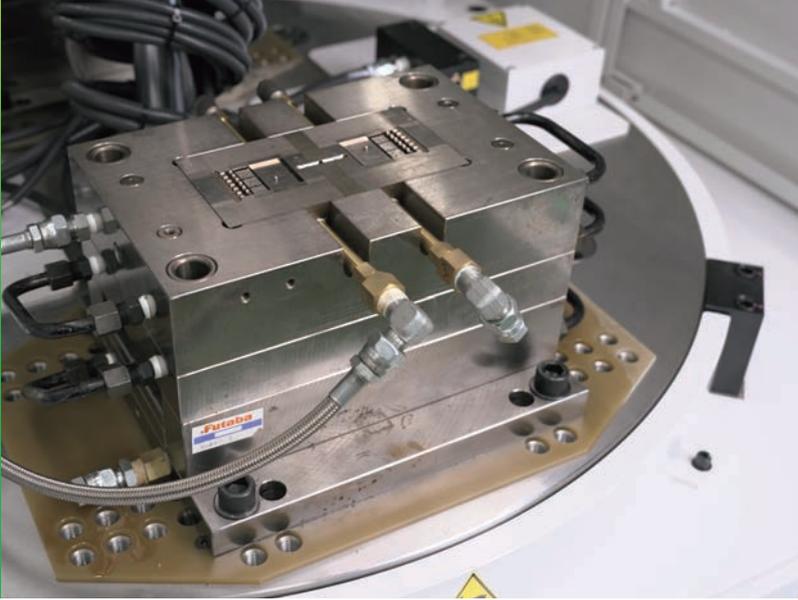
采用双工作台旋转电机规格，优化驱动电机的加减速时间和最大转速，缩短工作台旋转时间。

此外还优化了工作台锁销前后动作和开闭模动作间的单圈速度，以实现高速循环。

180° 工作台旋转时间

缩短 35%

VR40G (工作台旋转加速规格) 与以往机型相比



## 增强成型应用程序

在VR\_G系列中，新标配的应用程序方便各类用户设置成型条件。

### ① 逻辑 I/O

可以任意设置外围设备接口信号功能。

可以在注塑机操作屏幕上逻辑创建事先准备好的各种联锁信号和输出信号，设置诸如注塑机相对输入信号停止动作或停止周期等的联锁动作，或在任意时间向外围设备输出信号等。

### ② 射出连动锁模功能

该功能有效应对排气问题，能改善模具中残留气体引起的焊缝、烧焦、空洞、欠注。

### ③ 10 个禁止改变条件的密码

可以为成型条件设置 10 个密码。最多为 10 位工作人员设置密码，保留修改成型条件的历史记录。



逻辑 I/O 界面

## 丰富多样的辅助功能

丰富多彩的功能辅助操作人员，包括各类传感器监控、维护提示、操作指南、故障分析等。



运行状态画面



传感器显示



帮助界面

## 降低耗电量

通过伺服电机控制作为液压驱动源的液压泵，可以在电动驱动系统(产品顶出、工作台旋转)之外发挥卓越的控制特性，减少了能量损失。



# 让注塑机更便于使用

## VR\_G 系列新增功能

VR\_G 系列更新了操作屏幕和控制面板，用户体验更佳。

符合国际注塑机安全标准 ISO20430，特殊配件还可轻松满足日本、中国、韩国和欧洲（CE 标记）等国家的安全标准。

### 新操作系统 (19 寸操作屏幕和控制面板)

#### NEW HMI (Human-Machine Interface)

为了提高可显示的信息量，并提高可视性和便利性，操作屏幕HMI的尺寸扩大到19寸LCD。

#### 19 寸操作屏幕的特点

- 采用多点触控的静电容触摸面板，实现了类似智能手机的操作
- 采用SXGA（分辨率为宽1024×高1280dot）显示屏，可显示更多信息，屏幕显示更清晰



新操作系统  
(19 寸操作屏幕和控制面板)

#### NEW 操作面板

采用了新研发的操作开关，更新了操作面板部分的设计。表面抗油污，仅擦拭便可去除液体和油渍。



状态画面  
(提高可视性)



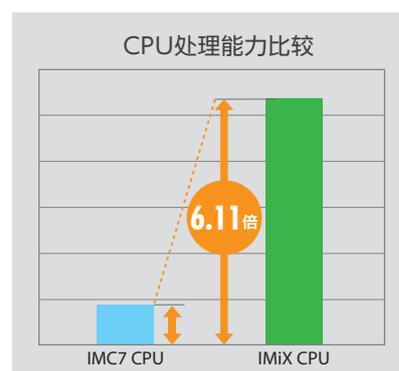
工序监控和波形显示画面  
(提高可操作性)

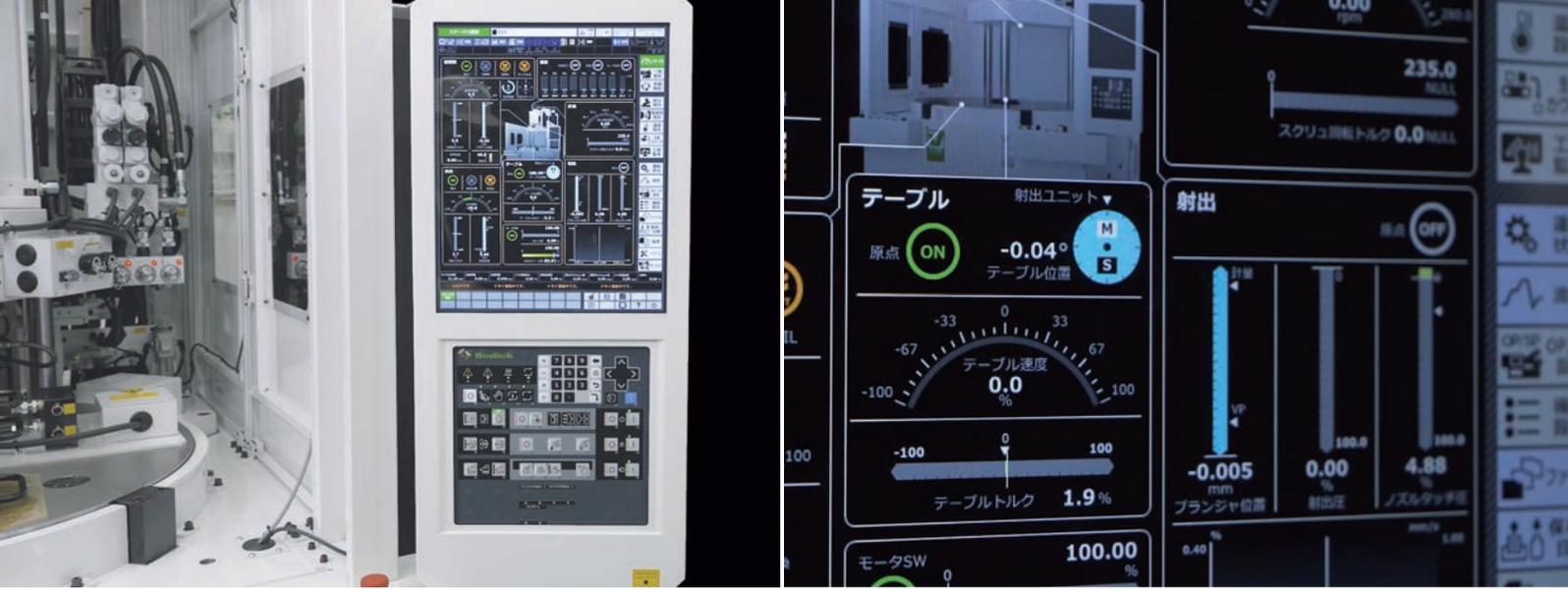
### 新控制系统 (iX 控制器)

通过自主研发的先进控制系统，以高响应注塑控制为主，提高各操作的控制精度。此外，还采用了高精度温度控制系统，能够比以往更精确地控制加热器温度，实现高再现性精确成型。

#### iX 控制器的特点

- CPU 性能升级提高了控制处理能力
- 将数据内存扩大加到8GB，最多可保留5000个波形数据





## 符合国际注塑机安全标准和 注塑机数据集成界面规范

符合国际注塑机安全标准ISO20430:2020(JIS B 6711:2021)。  
符合欧洲和美国规定的注塑机数据集成界面规范EUROMAP63和  
EUROMAP77(OPC UA通信) (均为特殊配件)。

另外, 还提供了V Connect和设备间通信功能M2M作为特殊配件,  
通过与外围设备和其他多个设备建立网络连接, 可构筑能进行成型环境  
及成型条件等信息管理的系统。



### 安全规范达标示例

- BOX 型树脂盒
- 安全门 (标配非接触式传感器)
- 符合要求的性能级别 (PLr)

## 成型导航: 创建成型条件的辅助功能

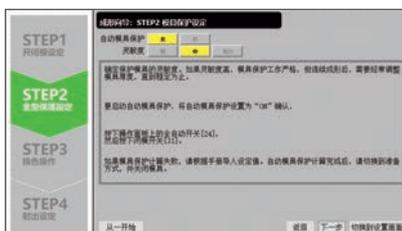
该功能辅助沙迪克注塑机创建成型条件, 适用于新手和首次使用沙迪  
克机床的操作员。

可根据模具、产品容量、所用树脂等信息, 计算半自动成型开始的初  
始设定(开闭模、换色、注塑设定等)。

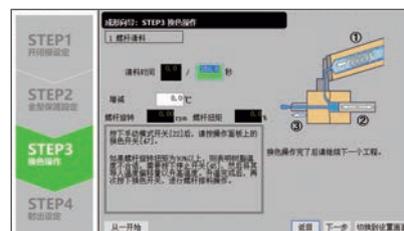
### 开闭模设置



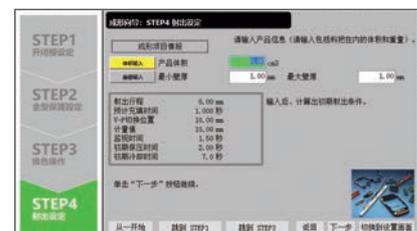
### 模具保护设置



### 换色操作



### 注塑设置



成型导航设置画面

# 规格列表

|                      |  |  |  |
|----------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
|                      | VR03G/VR03G-LP                                                                    | VR20G/VR20G-LP                                                                     | VR40G/VR40G-LP                                                                      |
| <b>锁模装置</b>          |                                                                                   |                                                                                    |                                                                                     |
| 开闭模方式                | 电动伺服滚珠丝杠                                                                          | 液压缸                                                                                | 液压缸                                                                                 |
| 锁模方式                 | 电动伺服滚珠丝杠                                                                          | 型板下降直压式                                                                            | 型板下降直压式                                                                             |
| 最大锁模力                | kN 29.4                                                                           | 196                                                                                | 392                                                                                 |
| 最大模具尺寸 (W×L)         | mm 260 × 150                                                                      | 280 × 280                                                                          | 365 × 365                                                                           |
| 最大模具质量               | kg 下模 20kg × 2 面                                                                  | 下模 200 kg × 2 面                                                                    | 下模 200 kg × 2 面                                                                     |
| 转盘尺寸 (φ)             | mm 460                                                                            | 800                                                                                | 1016                                                                                |
| 最大开模行程 (最小模厚 + 最大行程) | mm 300                                                                            | 400                                                                                | 400                                                                                 |
| 最小模具厚度               | mm 150                                                                            | 200                                                                                | 200                                                                                 |
| 开闭模力                 | kN —                                                                              | (Close) 14.7 / (Open) 29.4                                                         | (Close) 17.3 / (Open) 37.7                                                          |
| 转盘驱动系统               | 电动伺服电机                                                                            | 电动伺服电机                                                                             | 电动伺服电机                                                                              |
| 顶出方式                 | 电动伺服滚珠丝杠                                                                          | 电动伺服滚珠丝杠                                                                           | 电动伺服滚珠丝杠                                                                            |
| 顶出力 / 顶出保持力          | kN 1.47 / 0.88                                                                    | 7.3 / 4.3                                                                          | 13.2 / 7.8                                                                          |
| 顶出行程                 | mm 30                                                                             | 60                                                                                 | 60                                                                                  |
| <b>塑化注塑装置</b>        |                                                                                   |                                                                                    |                                                                                     |
| 塑化注塑方式               | 螺杆预塑化                                                                             | 螺杆预塑化                                                                              | 螺杆预塑化                                                                               |
| 螺杆直径                 | mm 14 <sup>*1</sup>                                                               | 18 22                                                                              | 18 22 28                                                                            |
| 柱塞直径                 | mm 8 12                                                                           | 12 16 22                                                                           | 16 22 28                                                                            |
| 最大注塑压力               | MPa 197                                                                           | 288 262 256/260 <sup>*2</sup>                                                      | 262 256 252                                                                         |
| 理论注塑容量               | cm <sup>3</sup> 2 4.5 <sup>*1</sup>                                               | 4.5 14 27                                                                          | 14 27 83                                                                            |
| 注塑率                  | cm <sup>3</sup> /s 25 / 65 <sup>*2</sup> 45 / 57 <sup>*2</sup>                    | 45 / 146 <sup>*2</sup> 80 / 160 <sup>*2</sup> 114/189 <sup>*2</sup>                | 80/160 <sup>*2</sup> 114/189 <sup>*2</sup> 123                                      |
| 柱塞行程                 | mm 40                                                                             | 40 70                                                                              | 70 135                                                                              |
| 最大注塑速度               | mm/s 500 / 1300 <sup>*2</sup> 400 / 500 <sup>*2</sup>                             | 400/1300 <sup>*2</sup> 400/800 <sup>*2</sup> 300/500 <sup>*2</sup>                 | 400/800 <sup>*2</sup> 300/500 <sup>*2</sup> 200                                     |
| 塑化能力                 | kg/h 5                                                                            | 7 14                                                                               | 7 14 28                                                                             |
| 最大螺杆转数               | rpm 420                                                                           | 400                                                                                | 400 280                                                                             |
| 额定螺杆扭矩               | N·m 33.4                                                                          | 98 147                                                                             | 98 147 235                                                                          |
| 温度控制区数               | 5                                                                                 | 5                                                                                  | 5 6                                                                                 |
| 加热器容量                | kW 4.9                                                                            | 4.9 5.0 6.1                                                                        | 5.0 6.1 9.7                                                                         |
| 喷嘴挤压力                | kN 4.9                                                                            | 9.0                                                                                | 9.0                                                                                 |
| 注塑装置行程               | mm 225                                                                            | 255                                                                                | 255                                                                                 |
| <b>电力·液压</b>         |                                                                                   |                                                                                    |                                                                                     |
| 液压泵电机容量              | kW 2.2                                                                            | 4.4                                                                                | 4.4                                                                                 |
| 液压回路压力               | MPa MAX. 12.7                                                                     | MAX. 20.6                                                                          | MAX. 20.6                                                                           |
| 油箱容量                 | liter 35 (所需油量 40)                                                                | 60 (所需油量 65)                                                                       | 60 (所需油量 65)                                                                        |
| AC 伺服电机容量            | kW 11.6                                                                           | 5.3                                                                                | 6.7                                                                                 |
| <b>机床尺寸·质量</b>       |                                                                                   |                                                                                    |                                                                                     |
| 机床尺寸 (L×W×H)         | mm 1628 × 1134 × 2566                                                             | 2103 × 1265 × 2630                                                                 | 2365 × 1465 × 2662 2365 × 1465 × 2812                                               |
| 机床质量                 | kg 1900                                                                           | 2700                                                                               | 3300 3450                                                                           |

\*1 : P12S14 组合仅限于 1 cc 以内的微小射出量。对于 1 cc 以上射出量, 将根据成型周期和使用树脂制定方案。

\*2 : LP 规格 (为高响应注塑规格。)

|                      |                    |  |                |  |                    |                    |  |                |
|----------------------|--------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|----------------|------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|--------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|----------------|
|                      |                    | VR75G                                                                             |                | VR100G                                                                             |                    |                    | VR150G                                                                              |                |
| <b>锁模装置</b>          |                    |                                                                                   |                |                                                                                    |                    |                    |                                                                                     |                |
| 开闭模方式                |                    | 液压缸                                                                               |                | 液压缸                                                                                |                    |                    | 液压缸                                                                                 |                |
| 锁模方式                 |                    | 锁模直压                                                                              |                | 锁模直压                                                                               |                    |                    | 锁模直压                                                                                |                |
| 最大锁模力                | kN                 | 735                                                                               |                | 980                                                                                |                    |                    | 1470                                                                                |                |
| 最大模具尺寸 (W×L)         | mm                 | 430 × 430                                                                         |                | 520 × 520                                                                          |                    |                    | 560 × 560                                                                           |                |
| 最大模具质量               | kg                 | 下模 400kg × 2 面                                                                    |                | 下模 450 kg × 2 面                                                                    |                    |                    | 下模 500 kg × 2 面                                                                     |                |
| 转盘尺寸 (φ)             | mm                 | 1200                                                                              |                | 1400                                                                               |                    |                    | 1500                                                                                |                |
| 最大开模行程 (最小模厚 + 最大行程) | mm                 | 500                                                                               |                | 600                                                                                |                    |                    | 650                                                                                 |                |
| 最小模具厚度               | mm                 | 250                                                                               |                | 300                                                                                |                    |                    | 350                                                                                 |                |
| 开闭模力                 | kN                 | (Close) 29.4 / (Open) 49.0                                                        |                | (Close) 32.3 / (Open) 53.9                                                         |                    |                    | (Close) 32.3 / (Open) 68.6                                                          |                |
| 转盘驱动系统               |                    | 电动伺服电机                                                                            |                | 电动伺服电机                                                                             |                    |                    | 电动伺服电机                                                                              |                |
| 顶出方式                 |                    | 电动伺服滚珠丝杠                                                                          |                | 电动伺服滚珠丝杠                                                                           |                    |                    | 电动伺服滚珠丝杠                                                                            |                |
| 顶出力 / 顶出保持力          | kN                 | 21.5 / 12.7                                                                       |                | 21.5 / 12.7                                                                        |                    |                    | 21.5 / 12.7                                                                         |                |
| 顶出行程                 | mm                 | 60                                                                                |                | 60                                                                                 |                    |                    | 60                                                                                  |                |
| <b>塑化注塑装置</b>        |                    |                                                                                   |                |                                                                                    |                    |                    |                                                                                     |                |
| 塑化注塑方式               |                    | 螺杆预塑化                                                                             |                | 螺杆预塑化                                                                              |                    |                    | 螺杆预塑化                                                                               |                |
| 螺杆直径                 | mm                 | 28                                                                                | 32             | 28                                                                                 | 32                 | 40                 | 40                                                                                  | 50             |
| 柱塞直径                 | mm                 | 28                                                                                | 32             | 28                                                                                 | 32                 | 40                 | 40                                                                                  | 50             |
| 最大注塑压力               | MPa                | 252                                                                               | 234            | 252                                                                                | 234                | 204                | 219.5                                                                               |                |
| 理论注塑容量               | cm <sup>3</sup>    | 83                                                                                | 108            | 83                                                                                 | 108                | 150                | 251.2                                                                               | 392            |
| 注塑率                  | cm <sup>3</sup> /s | 184                                                                               | 241            | 184                                                                                | 241                | 377                | 376.8                                                                               | 589            |
| 柱塞行程                 | mm                 | 135                                                                               |                | 135                                                                                |                    | 120                | 200                                                                                 |                |
| 最大注塑速度               | mm/s               | 300                                                                               |                | 300                                                                                |                    |                    | 300                                                                                 |                |
| 塑化能力                 | kg/h               | 32                                                                                | 46             | 32                                                                                 | 46                 | 65                 | 85                                                                                  | 100            |
| 最大螺杆转数               | rpm                | 280                                                                               |                | 280                                                                                |                    | 200                | 300                                                                                 | 200            |
| 额定螺杆扭矩               | N·m                | 235                                                                               | 310            | 235                                                                                | 310                | 539                | 411                                                                                 | 705            |
| 温度控制区数               |                    | 6                                                                                 |                | 6                                                                                  |                    |                    | 6                                                                                   |                |
| 加热器容量                | kW                 | 9.7                                                                               | 10.4           | 9.7                                                                                | 10.4               | 13.0               | 16.5                                                                                | 20.1           |
| 喷嘴挤压力                | kN                 | 17.6                                                                              |                | 17.6                                                                               |                    |                    | 17.6                                                                                |                |
| 注塑装置行程               | mm                 | 300                                                                               |                | 300                                                                                |                    |                    | 400                                                                                 |                |
| <b>电力·液压</b>         |                    |                                                                                   |                |                                                                                    |                    |                    |                                                                                     |                |
| 液压泵电机容量              | kW                 | 5.5                                                                               |                | 5.5                                                                                |                    |                    | 7.5                                                                                 |                |
| 液压回路压力               | MPa                | MAX. 20.6                                                                         |                | MAX. 20.6                                                                          |                    |                    | MAX. 20.6                                                                           |                |
| 油箱容量                 | liter              | 100<br>(所需油量 105)                                                                 |                | 100<br>(所需油量 105)                                                                  |                    |                    | 164.5<br>(所需油量 175)                                                                 |                |
| AC 伺服电机容量            | kW                 | 4.2                                                                               |                | 4.2                                                                                |                    |                    | 4.2                                                                                 |                |
| <b>机床尺寸·质量</b>       |                    |                                                                                   |                |                                                                                    |                    |                    |                                                                                     |                |
| 机床尺寸 (L×W×H)         | mm                 | 2886×1565×2978                                                                    | 2886×1565×2988 | 3106×1765<br>×3198                                                                 | 3106×1765<br>×3208 | 3106×1765<br>×3427 | 3245×1895×3966                                                                      | 3245×1895×4209 |
| 机床质量                 | kg                 | 5000                                                                              |                | 6600                                                                               |                    |                    | 9400                                                                                | 10300          |

# 配件总览

|                                               |                                     | 产品名称                                                            | VR03G |    | VR20G~VR40G |    | VR75G~VR150G |    |
|-----------------------------------------------|-------------------------------------|-----------------------------------------------------------------|-------|----|-------------|----|--------------|----|
|                                               |                                     |                                                                 | STD   | OP | STD         | OP | STD          | OP |
| 塑化·注塑装置                                       | 标准规格                                | 耐磨损耐腐蚀 (type1)                                                  | ●     |    | ●           |    | ●            |    |
|                                               |                                     | 高温加热器 (塑化&射出)·喷嘴部温控加热器 (60~420℃)                                | ●     |    | ●           |    | ●            |    |
|                                               |                                     | 累加器                                                             | ●     |    | ●           |    | ●            |    |
|                                               |                                     | 加热器同时升温功能、加热器升温不良 (加热器断线) 警报组件                                  | ●     |    | ●           |    | ●            |    |
|                                               |                                     | 料斗底独立控温装置                                                       | ●     |    | ●           |    | ●            |    |
|                                               |                                     | 选择注塑设置单位套件 (% or SI)                                            | ●     |    | ●           |    | ●            |    |
|                                               |                                     | 选择保压时间单位套件 (0.1s or 0.01s or 0.001s)                            | ●     |    | ●           |    | ●            |    |
|                                               |                                     | 更改注塑响应 (注塑5保压4)                                                 | ●     |    | ●           |    | ●            |    |
|                                               |                                     | 预防单元掉落安全装置                                                      | ●     |    | ●           |    | ●            |    |
|                                               |                                     | 清料盖板                                                            |       |    | ●           |    | ●            |    |
|                                               |                                     | PDT设定 (Pressure Drop Time)                                      | ●     |    | ●           |    | ●            |    |
|                                               |                                     | IPPUK成型                                                         | ●     |    | ●           |    | ●            |    |
|                                               |                                     | 计量后柱塞保持功能                                                       | ●     |    | ●           |    | ●            |    |
|                                               |                                     | 螺杆旋转信号                                                          | ●     |    | ●           |    | ●            |    |
|                                               |                                     | 喷嘴接触ACC (高速周期规格)                                                | ●     |    | ●           |    | ●            |    |
|                                               |                                     | 避震脚                                                             | ●     |    | ●           |    | ●            |    |
|                                               |                                     | 润滑油自动添加装置                                                       |       | ●  | ●           |    | ●            |    |
|                                               |                                     | 闭模中顶出功能                                                         | ●     |    | ●           |    | ●            |    |
|                                               |                                     | 模具冷却水歧管 (2系统)                                                   | ●     |    | ●           |    | ●            |    |
|                                               |                                     | 顶出器2速度设置                                                        | ●     |    | ●           |    | ●            |    |
| 顶出器顶出保持功能                                     | ●                                   |                                                                 | ●     |    | ●           |    |              |    |
| CR设置 (保压后锁模脱压动作)                              | ●                                   |                                                                 | ●     |    | ●           |    |              |    |
| 注塑联动锁模                                        | ●                                   |                                                                 | ●     |    | ●           |    |              |    |
| 用于摄像头监控装置的闭模联锁电路 (端子台) (使用逻辑I/O功能)            | ●                                   |                                                                 | ●     |    | ●           |    |              |    |
| 控制装置等                                         | 数据记录接口设备                            | ●                                                               |       | ●  |             | ●  |              |    |
|                                               | 预防碳化功能 (警报&自动保温切换)                  | ●                                                               |       | ●  |             | ●  |              |    |
|                                               | 取出机电路                               | ●                                                               |       | ●  |             | ●  |              |    |
|                                               | 维持双手启动按钮开启下一周期的电路                   |                                                                 |       | ●  |             | ●  |              |    |
|                                               | 图标显示                                | ●                                                               |       | ●  |             | ●  |              |    |
|                                               | 波形记录                                | ●                                                               |       | ●  |             | ●  |              |    |
|                                               | 更改设置保护密码 (10密码)                     | ●                                                               |       | ●  |             | ●  |              |    |
|                                               | 打包计数器 (信号输出为OP)                     | ●                                                               |       | ●  |             | ●  |              |    |
|                                               | 树脂滞留警报 (强制清料功能)                     | ●                                                               |       | ●  |             | ●  |              |    |
|                                               | 警报计数防忘套件                            | ●                                                               |       | ●  |             | ●  |              |    |
|                                               | 外围设备1.2.3异常3输入停止信号 (转轴支架、压力机、检查设备等) | ●                                                               |       | ●  |             | ●  |              |    |
|                                               | 嵌件机器人电路                             | ●                                                               |       | ●  |             | ●  |              |    |
|                                               | 操作面板 (可旋转规格)                        | ●                                                               |       | ●  |             | ●  |              |    |
| 逻辑I/O功能                                       | ●                                   |                                                                 | ●     |    | ●           |    |              |    |
| 树脂回收桶                                         | ●                                   |                                                                 | ●     |    | ●           |    |              |    |
| 塑化·注塑装置                                       | 特殊配件                                | 带冲孔的料斗托架                                                        |       | ●  |             | ●  | ●            |    |
|                                               |                                     | 料缸保温盖板                                                          |       | ●  |             | ●  | ●            |    |
|                                               |                                     | ZJ加热器、ZH加热器控温装置                                                 |       | ●  |             | ●  | ●            |    |
|                                               |                                     | LCP喷嘴 (L30/L60mm)                                               |       | ●  |             | ●  | ●            |    |
|                                               |                                     | 逆止强制回流                                                          |       | ●  |             | ●  | ●            |    |
|                                               |                                     | 确认有无清料回收盘功能                                                     |       | ●  |             | ●  | ●            |    |
|                                               |                                     | 排出树脂回收吸尘器                                                       |       | ●  |             | ●  | ●            |    |
|                                               |                                     | 隔热板 (厚度5mm) 耐热温度 200/400℃可选                                     |       | ●  |             | ●  | ●            |    |
|                                               |                                     | 加压机锁模 (VR03G: 49kN、VR40G: 490kN、VR75G: 833kN、VR100G: 1176kN) *1 |       | ●  |             | 40 | 100          |    |
|                                               |                                     | 延长最大开模行程 (50/100mm) (开闭模行程固定)                                   |       | ●  |             | ●  | ●            |    |
|                                               |                                     | 模具顶出板确认归位电路 & 金属连接器弹出装置 (2电路) *2                                |       | ●  |             | ●  | ●            |    |
|                                               |                                     | 模具滑块确认归位电路 & 金属连接器弹出装置 (2电路) *2                                 |       | ●  |             | ●  | ●            |    |
| 工作台停止位置选择在270°时面向机械右侧或左侧底座 (包含举模臂底座、不含承载杆) *3 |                                     |                                                                 |       | ●  | ●           |    |              |    |
| 定位环适配器                                        |                                     | ●                                                               |       | ●  | ●           |    |              |    |
| 工作台旋转加速规格                                     |                                     |                                                                 |       | 40 | 100/150     |    |              |    |

\*1: 可选与否需根据机型来定。关于各种规格的详细情况请咨询本公司。

\*2: VR03G: 端子台

\*3: 90° 为支持标准

| 产品名称                                           |                                                     | VR03G          |    | VR20G~VR40G |    | VR75G~VR150G |     |   |
|------------------------------------------------|-----------------------------------------------------|----------------|----|-------------|----|--------------|-----|---|
|                                                |                                                     | STD            | OP | STD         | OP | STD          | OP  |   |
| 控制装置等                                          | 3色信号灯                                               |                | ●  |             | ●  |              | ●   |   |
|                                                | 漏电断路器 (100或200mA)                                   |                | ●  |             | ●  |              | ●   |   |
|                                                | 外部电源插座TYPE-N 100V②*4                                |                | ●  |             | ●  |              | ●   |   |
|                                                | 外部电源插座TYPE-A ELB30A① 200V30A②*4                     |                | ●  |             | ●  |              | ●   |   |
|                                                | 外部电源插座TYPE-B ELB20A① 200V30A① 20A①*4                |                | ●  |             | ●  |              | ●   |   |
|                                                | 外部电源插座TYPE-C ELB20A① 200V20A②*4                     |                | ●  |             | ●  |              | ●   |   |
|                                                | 外部电源插座TYPE-AS (联动/非联动一次切换型) ELB30A① 200V30A②*4      |                | ●  |             | ●  |              | ●   |   |
|                                                | 外部电源插座TYPE-BS (联动/非联动一次切换型) ELB20A① 200V30A① 20A①*4 |                | ●  |             | ●  |              | ●   |   |
|                                                | 外部电源插座TYPE-CS (联动/非联动一次切换型) ELB20A① 200V20A②*4      |                | ●  |             | ●  |              | ●   |   |
|                                                | 打包计数组件 (换盒信号&生产完毕信号端子)                              |                | ●  |             | ●  |              | ●   |   |
|                                                | 报错停机后只停止电机定时装置 (加热器不关闭)                             |                | ●  |             | ●  |              | ●   |   |
|                                                | 选择指定颜色 (仅限整体/安全门)                                   |                | ●  |             | ●  |              | ●   |   |
|                                                | 断水/断气警报                                             |                | ●  |             | ●  |              | ●   |   |
|                                                | KT-Spirits制造 取出机电路                                  |                | ●  |             | ●  |              | ●   |   |
|                                                | V Connect                                           |                | ●  |             | ●  |              | ●   |   |
|                                                | M2M功能                                               |                | ●  |             | ●  |              | ●   |   |
|                                                | 承载杆 (2根/套) ※ 包含万向球输送带+举模臂底座                         |                |    |             | ●  |              | ●   |   |
|                                                | 台阶 (脚踏台)                                            |                |    |             |    |              | ●   |   |
|                                                | 特殊配件                                                | 半自动周期均衡化       |    | ●           |    | ●            |     | ● |
|                                                |                                                     | 模具内压管理功能 (8系统) |    | ●           |    | ●            |     | ● |
| 模具冷却水配管 (2系统) (至工作台下方的配管)                      |                                                     |                | ●  |             |    |              |     |   |
| 模具冷却水配管 (2系统3电路) A/B                           |                                                     |                |    |             | ●  |              | ●   |   |
| 全包围外罩                                          |                                                     | ●              |    |             |    |              |     |   |
| 工作台周围 (半包) 外罩                                  |                                                     |                |    | ●           |    | ●            |     |   |
| 后安全门 (带I/L)                                    |                                                     |                | ●  |             | ●  |              | ●   |   |
| 侧安全门 (带I/L)                                    |                                                     |                |    | ●           |    | ●            |     |   |
| 正面光幕*5                                         |                                                     |                | ●  | ●           |    | ●            |     |   |
| 选择模具加热器控温电路 (2/4kW × 2/3/4条 × 插座数), 配备电流检测断路警报 |                                                     |                |    |             | ●  |              | ●   |   |
| 选择模具加热器控温电路 (2kW × 3/4条 × 端子台), 配备电流检测断路报警     |                                                     |                | ●  |             |    |              |     |   |
| 模具 (热流道) 温度监控热电偶连接电路 (3电路)                     |                                                     |                | ●  |             | ●  |              | ●   |   |
| 热流道与阀门信号 (接点1输出)                               |                                                     |                | ●  |             | ●  |              | ●   |   |
| 阀门信号和空气驱动电路                                    |                                                     |                | ●  |             | ●  |              | ●   |   |
| 选择吹气装置电路 (1系统/2系统) (端子台)                       |                                                     |                | ●  |             | ●  |              | ●   |   |
| 吹气装置电路&驱动装置 (电磁阀) (1系统)                        |                                                     |                | ●  |             | ●  |              | ●   |   |
| 抽芯电路 (液压/空压 通用) (2系统)                          |                                                     |                | ●  |             | ●  |              | ●   |   |
| 液压/空压抽芯电路&驱动装置 (电磁阀) (2系统)                     |                                                     |                | ●  |             | ●  |              | ●   |   |
| 主体加高垫片100mm                                    |                                                     |                | ●  |             | ●  |              | ●   |   |
| RJG界面                                          |                                                     |                | ●  |             | ●  |              | ●   |   |
| 阀门信号配备射出IL功能                                   |                                                     | ●              |    | ●           |    | ●            |     |   |
| 模拟数据输出 (注塑压力与柱塞位置)                             |                                                     | ●              |    | ●           |    | ●            |     |   |
| UPS功能                                          |                                                     | ●              |    | ●           |    | ●            |     |   |
| 特殊对应                                           | 选择控制高速注塑规格 1000mm/sec                               |                |    |             | ●  |              | 100 |   |
|                                                | 高耐磨损耐腐蚀 (TYPE2)                                     |                | ●  |             | ●  |              | ●   |   |
|                                                | 超耐磨损耐腐蚀 (TYPE3)                                     |                | ●  |             | ●  |              | ●   |   |
|                                                | 1段混炼螺杆 (无镀层) (φ 18~φ 50)                            |                | ●  |             | ●  |              | ●   |   |
|                                                | 可选GB标准 (中国) /KCS (韩国) /USA规格 (美国)*6                 |                | ●  |             | ●  |              | ●   |   |
|                                                | 超级工程塑料规格 (P8~P50)                                   |                | ●  |             | ●  |              | ●   |   |
|                                                | 仅螺杆或接触衬套拥有超耐腐蚀性能                                    |                | ●  |             | ●  |              | ●   |   |
|                                                | NRP系统                                               |                | ●  |             | ●  |              | ●   |   |
| 键表语言贴条 (日语、中文简体、中文繁体、韩语)*7                     |                                                     | ●              |    | ●           |    | ●            |     |   |
| 外部购入产品                                         | 模具夹具 (12个/套)                                        |                | ●  |             | ●  |              | ●   |   |
|                                                | 选择液压油 (S3VE46/S4ME46)                               |                | ●  |             | ●  |              | ●   |   |
|                                                | 选择模具热电偶 (非接地型) φ 2.3/φ 4.8 × 2000/3000mm            |                | ●  |             | ●  |              | ●   |   |
|                                                | 选择模具热电偶固定件 (φ 2.3) 扁平形 / (φ 4.8) 圆形                 |                | ●  |             | ●  |              | ●   |   |
|                                                | 料斗 (10liter)                                        |                | ●  |             | ●  |              | ●   |   |

※4:可选配AMERICAN DENKI 工业插座

※5:标配为正面门规格

※6:规格待定

※7:键表为图标。

■ 由于不断研究,规格如有更改,恕不另行通知。敬请谅解。12

## 成型与维护培训班



为您充分发挥沙迪克注塑机，我们定期举办各种成型培训班。同时，为您长久使用注塑机，我们还定期举办维修(注塑机维修保养)培训班。均采用小班制，以便学员理解透彻。此外还附设远程培训班，敬请利用。  
※ 详情请查看本公司主页或咨询本公司营业员。

## 注塑机展示厅的介绍

沙迪克为了提高产品质量和生产效率，为客户提供技术支持。在总部、技术培训中心的展厅和加贺事务所的研发中心等各据点配备了各种注塑机。提供成型加工测试、技术支持与成型系统的开发支持、成型培训班等，满足客户的各种需求。  
※ 如有需求，请咨询我们的销售人员。



加贺事务所 (石川县加贺市)



总部 / 技术培训中心(神奈川県横浜市)



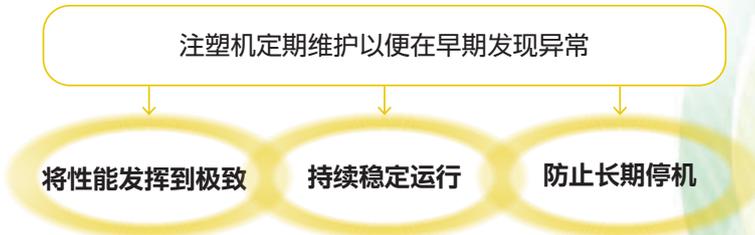
技术中心的陈列室



加贺事务所研发中心

# 推荐维护信息

该网站介绍维护信息，以充分发挥沙迪克注塑机。



# Global Network



## 销售和服务据点（日本国内）

### 营业本部

#### 东日本分店

- 仙台技术中心
- 大宫营业所
- 太田办事处
- 新潟办事处
- 横滨营业所
- 松本营业所

#### 中日本分店

- 名古屋 IMM 中心
- 静冈技术中心
- 北陆营业所
- 西日本分店
- 大阪营业所
- 冈山营业所
- 福岡技术中心

## 研究中心

- Sodick America Corporation
- 上海沙迪克软件 有限公司

## 销售和服务据点（海外）

- Plustech Inc.
- Sodick Europe Ltd.
- Sodick Deutschland GmbH
- 沙迪克机电（上海）有限公司
- 苏比克国际贸易（深圳）有限公司
- Sodick 中国华南技术中心
- Sodick Korea Co., Ltd.
- 台湾苏比克股份 有限公司

## 生产据点

- Sodick (Thailand) Co., Ltd.
- 苏州沙迪克特种设备 有限公司
- 沙迪克（厦门）有限公司
- Sodick Vietnam Co., Ltd.
- Sodick (Thailand) Co., Ltd.
- Sodick Philippines Inc.
- PT Sodick Technology Indonesia
- Sodick Singapore Pte., Ltd.
- Sodick Technology (M) Sdn Bhd.
- Sodick Technologies India Pvt., Ltd.

V-LINE® 立式 旋转式 注塑机

# VR\_G series



## Sodick Co., Ltd.

总部 / 技术和培训中心

邮编 224-8522 横滨市都筑区仲町台 3-12-1 TEL : +81-45-942-3111 (总机)

<https://www.sodick.co.jp/cn/>

- 根据外汇及外贸法的规定，本公司的产品及其相关技术（包括程序）的出口受到监管。此外，根据美国出口管理规则，某些产品的再出口也受到限制。因此，需要提供或出口到日本国外时，请事先向本公司的销售部门进行咨询。
- V-LINE® 是株式会社沙迪克的注册商标。
- 在不断的研究开发下，产品规格如有变动恕不另行通知。
- 本产品目录的插图和示意图，部分包含可选配件。
- 加工数据是根据我们指定的条件，加工环境和测量标准提供的。
- 本产品目录修订于 2023 年 09 月。