

VR_G series

V-LINE® 豎型 ロータリ式 射出成形機





さらに高度化するインサート精密安定成形に、
刷新した操作システムと金型搭載部の仕様向上で応える

V-LINE® VR_Gシリーズ

ソディックの「VR_G」シリーズは、可塑性と射出を工程分離し、計量値および射出位置を高精度で管理するV-LINE®と自社開発の直圧型締を搭載した縦型ロータリ式射出成形機です。従来機も、秀でた射出性能・高直進性と均一で再現性の高い型締性能から、高度なインサート成形を行う生産現場で採用されてきました。「VR_G」シリーズでは金型を搭載する型開閉部とロータリテーブル部の仕様を大幅に向上し、インサート成形の高度化・高機能化へのお客様のご要望に応えます。

加えて、新たに制定された国際安全規格 ISO20430 (JIS B 6711) と成形機データ統合IF規定 EUROMAP63 / EUROMAP77 (ともに特別装備品) に準拠しつつ、操作システムと制御システムを刷新し、さらなる進化を実現した次世代射出成形機です。

インターフェイス

金型搭載部

(型開閉部・ロータリテーブル部)の
性能を大幅向上

NEW

新操作システム

(19型操作画面 & iXコントローラ)



VR 100G ブラシ直径 28、32、40 mm
スクリュ直径 28、32、40 mm

国際安全規格 ISO20430 (標準装備品)
成形機データ統合IF規定 EUROMAP63/EUROMAP77
(ともに特別装備品) に準拠

NEW

充実のラインアップ



VR03G ブランジャ直径 8、12 mm
スクリュ直径 14 mm



VR20G ブランジャ直径 12、16、22 mm
スクリュ直径 18、22 mm



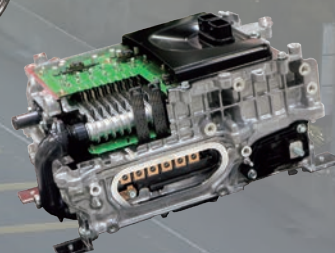
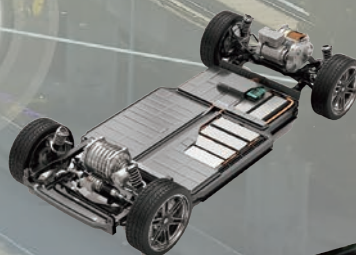
VR40G ブランジャ直径 16、22、28 mm
スクリュ直径 18、22、28 mm



VR75G ブランジャ直径 28、32 mm
スクリュ直径 28、32 mm



VR150G ブランジャ直径 40、50 mm
スクリュ直径 40、50 mm



自社開発技術が支える精密・安定成形 V-LINE® & 直圧型締

自社開発のコア技術がソディック製射出成形機の揺らぐことのない信頼性を支えています。

V-LINE® 精密金型のパフォーマンスを最大限に発揮させる 高精度・高応答・高安定射出方式

射出・可塑化の工程を分離した V-LINE® は、計量値および射出位置の位置情報をクローズドループ制御することで各位置精度を向上し、樹脂の均一な可塑化とハイレベルな計量・射出精度を両立し、高精度で安定した成形を実現します。

可塑化部

可塑化スクリュは逆止ストローク範囲で移動
樹脂は前方から押し出される。

▶▶▶ 溶融状態・熱履歴が一定

逆止部

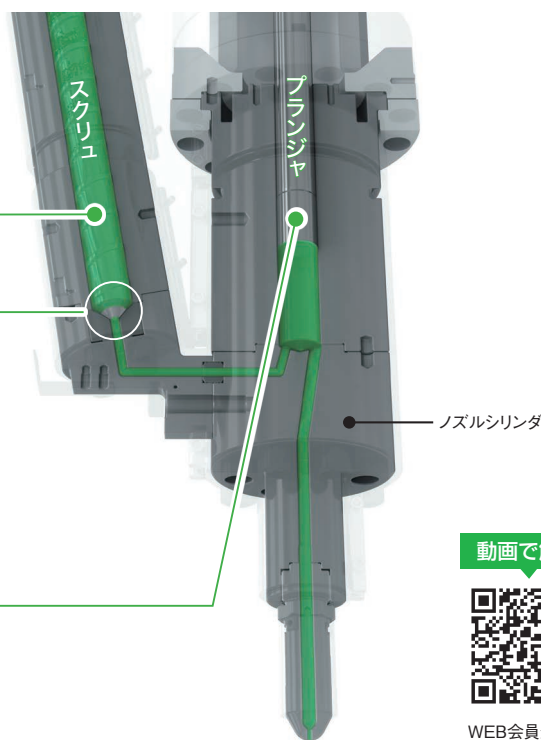
逆流防止工程がある。

▶▶▶ 実充填量が一定

射出部

射出中の逆流によるせん断がない。

▶▶▶ 樹脂に過剰なせん断熱を与えない



動画で解説



WEB会員登録が
必要となります

NEW ヒータ高精度温調仕様

ヒータ温度制御の高精度化を実現！

VR_Gシリーズでは、ノズル部・射出部・可塑化部の各ヒータにおいて、制御周期の短縮化やヒータ最小動作時間の短縮化により、高精度化を実現しています。

■ 制御システム変更による温度ばらつき評価

温度変動範囲の安定性…………… 50%以上向上※

ノズルタッチによる外乱の影響 …… 40%以上向上※

NEW ノズルシリンダ R

ノズルシリンダの樹脂流路デザインを再設計し、樹脂流動と発生圧力の最適化を図りました。

■ ノズルシリンダRの特長

高粘度材料の
充填性能を向上 …… 充填圧力を最大で20%低減※

色替え性能の向上 …… パージ樹脂量を15%低減※

※：当社指定条件・環境下にて・当社比較による



直圧型締

高直進性の型開閉と均一で再現性の高い型締力を特長とする
自社開発の型開閉・型締方式

電動直圧型締 VR03G サーボモータで、型開閉動作かつ型締力を発生

油圧直圧型締 VR20G/VR40G 油圧シリンダで、型開閉動作かつ型締力を発生

ハイブリッド直圧型締 VR75G/VR100G/VR150G

3本の油圧シリンダで高い直進性での型開閉を行い、大径の油圧シリンダで均一な型締力を掛ける金型に優しい方式を採用

ターンテーブル部

外周ギヤ歯のターンテーブルをサーボモータで制御

▶▶▶ 正確で高い再現性での回転位置停止

型開閉部

中心部に対し3本の油圧シリンダを均等位置に配置

▶▶▶ 高い直進性

型締部

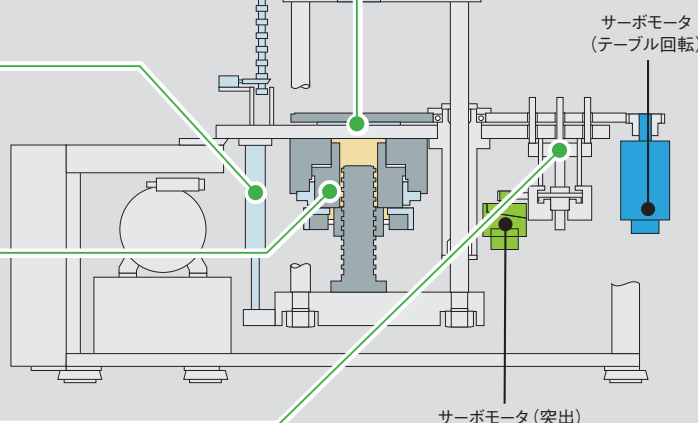
大径油圧シリンダ構造

▶▶▶ 均一で高い再現性での型締力を発生

突出部

突出速度と突出位置をサーボモータで制御

▶▶▶ 正確で高い再現性での突出



■ ハイブリッド直圧型締の優位性

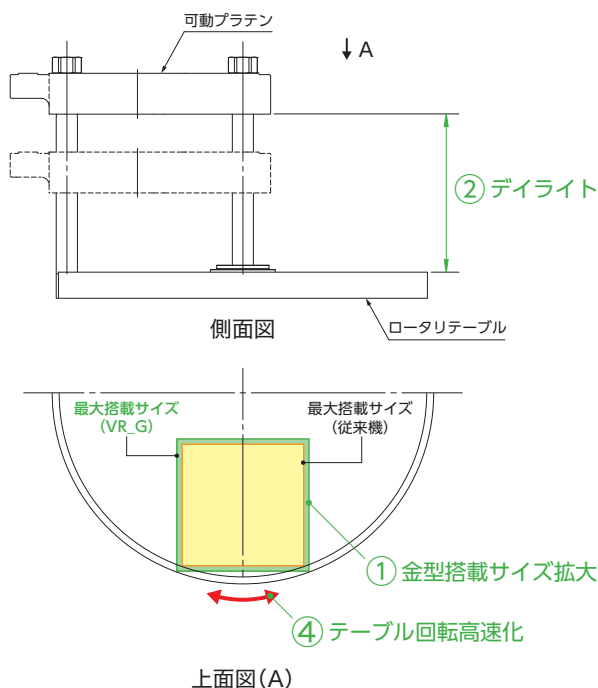
- 低 床** 型締軸と型開閉軸をオフセットすることで、低いテーブル高さを実現
- 上型質量** 油圧シリンダによる型開閉構造であるため、上型質量に対する制約が少ない
(トグル構造を採用した電動機では、質量制限が発生する)
- 型開閉力** 型開閉全ストロークで安定した大きな型開閉力を発揮

より利便性の高い射出成形機の追及 ユーティリティの向上

縦型 ロータリ式 射出成形機は、付加価値が高い精密インサート成形などで採用されます。インサート品の複雑化・大型化・高価格化が進み、金型自体も大型化・複雑化が図られ、成形機金型搭載部への要望もさらに高まっています。「VR_G」シリーズは、型締力に対する1ランク大きな金型が搭載でき、デイト延長・型締力の増圧など、金型搭載力を強化したソディックが誇る最新鋭射出成形機です。

金型搭載部 (型開閉部・ロータリテーブル) の仕様向上

型締力に対し選定されるさらに1ランク上のサイズ of 金型を搭載できるように仕様向上しました。



NEW ① 搭載金型サイズの拡大

クラス最大級の搭載金型寸法をさらに拡張しました。型締力に対し、1ランク大きいサイズの金型が搭載できます。

(単位: mm)

VR03G: 1.3倍	200×150 → 260×150
VR20G: 1.25倍	250×250 → 280×280
VR40G: 1.5倍	300×300 → 365×365
VR75G: 1.15倍	400×400 → 430×430
VR100G: 1.08倍	500×500 → 520×520
VR150G: 1.13倍	525×525 → 560×560

NEW 金型搭載力強化仕様

② デイト延長 (+50mm / +100mm) 全機種: 特別装備品

金型厚みの増加に対応します。

型開閉ストロークは各機種仕様を維持します。

③ 増圧型締 機種限定: 特別装備品

金型搭載部の仕様を維持し、型締力を増力(増圧)します。

機種	増圧型締力	機種	増圧型締力
VR03G	: 49 kN	VR75G	: 833 kN
VR40G	: 490 kN	VR100G	: 1176 kN

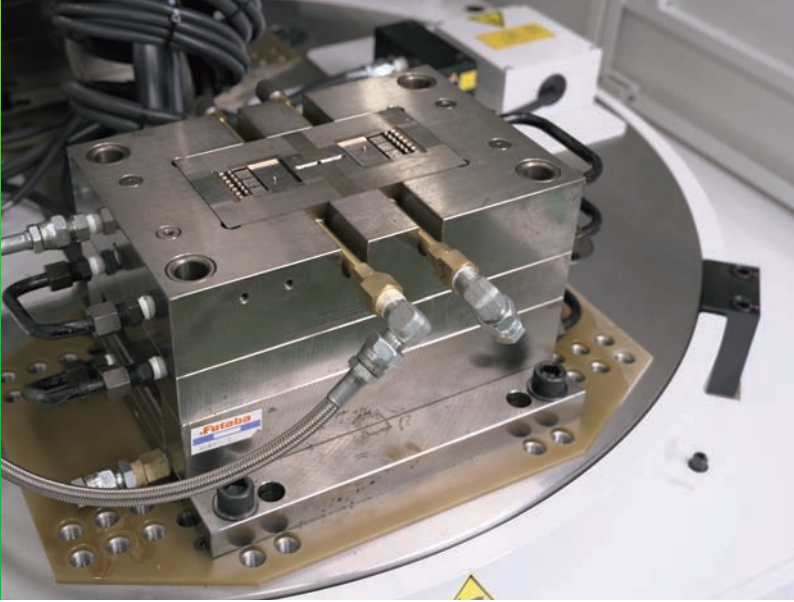
④ テーブル回転高速化仕様 VR40G/VR100G/VR150G: 特別装備品

テーブル回転モータをツイン仕様として、駆動モータの加減速時間と最大回転速度を最適化し、テーブル回転時間を短縮化します。

さらに、テーブルロックピン出戻り動作と型開閉動作時間とのラップタイムも最適化し、ハイスイクルタイム化を実現します。

180° テーブル回転時間 **35%短縮**

VR40G(テーブル回転高速化仕様)と従来機との比較



成形アプリケーションを充実

「VR_G」シリーズでは、幅広いユーザ・成形工法に対する条件設定を容易にするアプリケーションを標準機能として追加しました。

① 論理 I/O

周辺装置とのインターフェイス信号を任意に設定できる機能です。

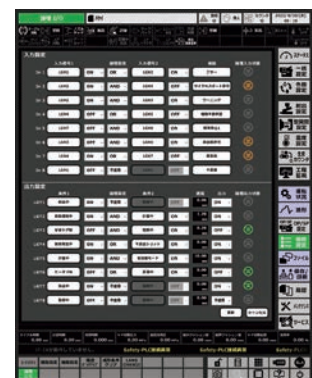
あらかじめ準備された各種インターロック信号や出力信号を成形機操作画面上で論理作成し、入力信号に対する成形機の動作停止やサイクル停止などのインターロック動作設定や周辺機器への任意のタイミングでの信号出力などができます。

② 射出連動型締機能

ガス抜き対策に有効な機能で、金型内の残存エアを原因として発生するウェルド・焼け・ボイド・ショートショットの発生を改善します。

③ 条件変更禁止10パスワード

成形条件に10種類のパスワードを設定できます。作業者ごとにパスワード設定を行うことで最大10名分のパスワードロック設定ができ、成形条件変更者の履歴確認ができます。



論理 I/O 画面

サポート機能の充実

各種センサ表示、メンテナンス表示、操作ガイダンスやトラブルシューティングなど、多彩な機能がオペレータをサポートします。



運転状況画面



センサ表示



ヘルプ画面

消費電力の削減

油圧駆動源となる油圧ポンプをサーボモータで制御することにより、電動駆動系（製品突出、テーブル回転）以外においても優れた制御特性を発揮し、エネルギーロスを削減しました。



より利便性のよい射出成形機の追及 「VR_G」シリーズ新機能

「VR_G」シリーズは、操作画面と操作パネルを刷新し、よりユーザビリティの高い射出成形機を目指しています。射出成形機の国際安全規格 ISO20430 に準拠し、日本はもちろん、中国、韓国、そして欧州（CE マーキング）など、各国の安全規格にも特別装備品で容易に対応できます。

新操作システム (19型操作画面 & 操作パネル)

NEW HMI (Human-Machine Interface)

操作画面であるHMIには、表示できる情報量をアップし視認性と利便性の向上を目的として19型LCDへサイズアップしました。

動画で解説



19型操作画面の特長

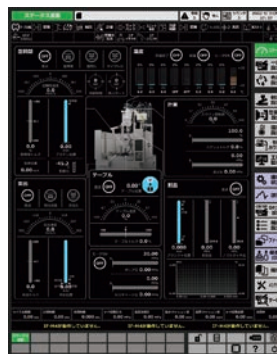
- マルチタッチの静電容量式タッチパネルを採用し、スマホライクな操作を実現
- SXGA (解像度 横1024 × 縦1280ドット) のディスプレイを採用し、表示できる情報量アップと鮮やかな色彩による画面表示



新操作システム
(19型操作画面・操作パネル)

NEW 操作パネル

新規開発の操作スイッチを採用し、操作パネル部のデザインを刷新しました。表面部の汚れにも強く、拭き取りのみで、液体や油分が除去できます。



ステータス画面
(視認性向上)



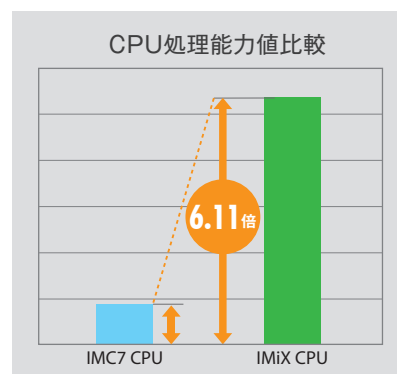
工程監視・波形表示画面
(操作性向上)

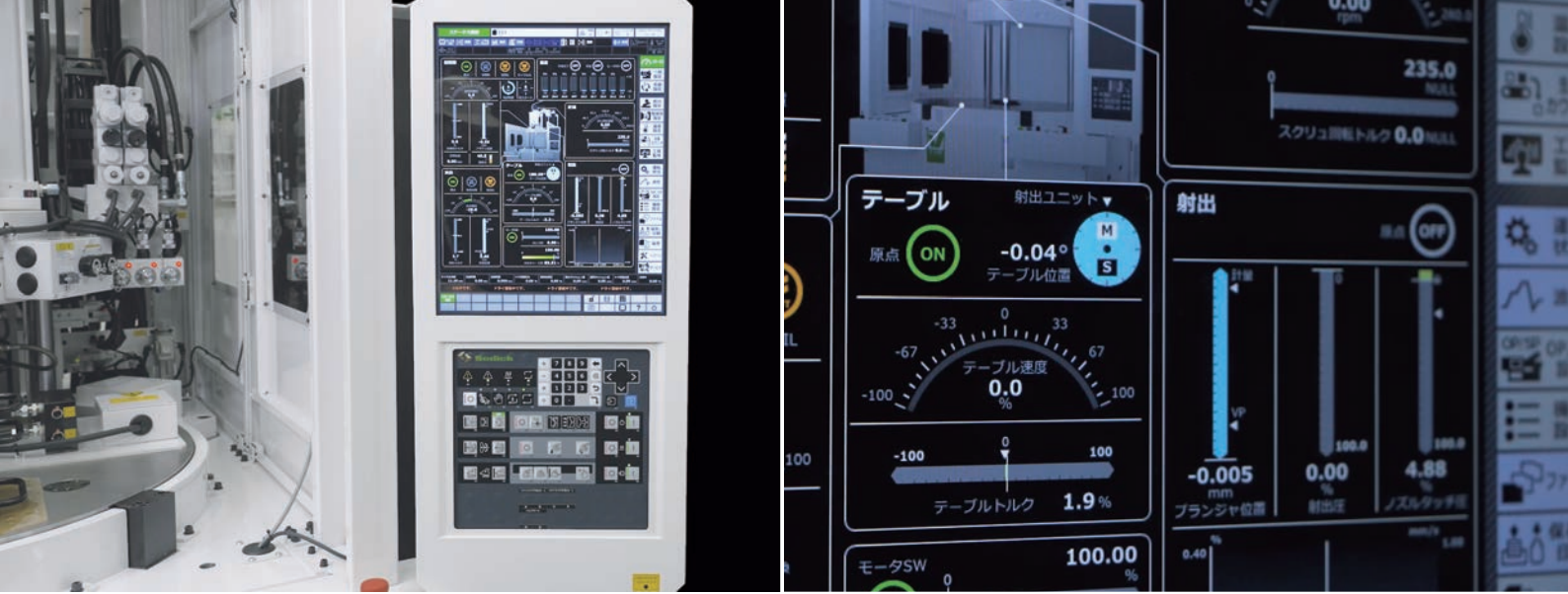
新制御システム (iXコントローラ)

自社開発の高度な制御システムにより、高応答な射出制御をはじめ、各動作における制御精度の向上を図りました。さらに高精度温調システムを採用し、従来に比べ緻密なヒータ温度制御が可能で、正確かつ再現性の高い成形を実現します。

iXコントローラの特長

- CPUのスペックアップにより、制御処理能力を向上
- データメモリを8GBに容量アップしたことで、最大5000件の波形データ保持が可能





射出成形機の国際安全規格と成形機データ統合IF規定に準拠

射出成形機の国際安全規格 ISO20430:2020 (JIS B 6711:2021) に準拠しています。また、欧州と米国で定めた射出成形機のデータ統合IF規定「EUROMAP63」「EUROMAP77 (OPC UA通信)」(ともに特別装備品)にも準拠しています。

また、周辺機器や他の複数の設備とネットワーク接続することで、成形環境や成形条件の情報管理が行えるシステムを構築できる「V Connect」や設備間通信機能「M2M」を特別装備品として提供しています。



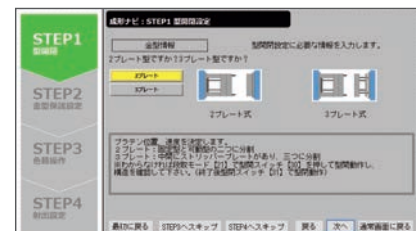
安全規格対応例

- ・BOX式樹脂受け
- ・安全ドア (非接触センサを標準搭載)
- ・要求パフォーマンスレベル (PLr) 対応

成形ナビ：成形条件作成サポート機能

成形初心者やソディック機を初めて操作されるオペレータを対象に、ソディック製射出成形機の成形条件出しをサポートする機能です。金型や製品容量、使用樹脂などの情報から、半自動成形をスタートさせる初期設定(型開閉・色替・射出設定、など)を算出します。

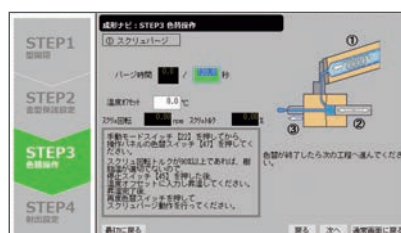
型開閉設定



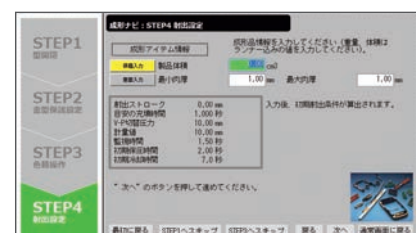
金型保護設定



色替操作






射出設定






成形ナビ設定画面

仕様一覧

			
	VR03G/VR03G-LP	VR20G/VR20G-LP	VR40G/VR40G-LP
型締装置			
型開閉方式	電動サーボボールねじ	油圧シリンダ	油圧シリンダ
型締方式	電動サーボボールねじ	型板下降直圧式	型板下降直圧式
最大型締力	kN 29.4	196	392
最大金型寸法 (W×L)	mm 260 × 150	280 × 280	365 × 365
最大金型質量	kg 下型 20kg × 2 面	下型 200kg × 2 面	下型 250kg × 2 面
ターンテーブル寸法 (φ)	mm 460	800	1016
デイルイト (最小型厚 + 最大ストローク)	mm 300	400	400
最小金型厚さ	mm 150	200	200
型開閉力	kN -	(Close) 14.7 / (Open) 29.4	(Close) 17.3 / (Open) 37.7
ターンテーブル駆動方式	電動サーボモータ	電動サーボモータ	電動サーボモータ
エジェクタ方式	電動サーボボールねじ	電動サーボボールねじ	電動サーボボールねじ
エジェクタ突出力 / 突出保持力	kN 1.47 / 0.88	7.3 / 4.3	13.2 / 7.8
エジェクタストローク	mm 30	60	60
可塑化射出装置			
可塑化射出方式	スクリュプリブラ	スクリュプリブラ	スクリュプリブラ
スクリュ直径	mm 14 ^{*1}	18 22	18 22 28
プランジャ直径	mm 8 12	12 16 22	16 22 28
最大射出圧力	MPa 197	288 262 256/260 ^{*2}	262 256 252
理論射出容量	cm ³ 2 4.5 ^{*1}	4.5 14 27	14 27 83
射出率	cm ³ /s 25 / 65 ^{*2} 45 / 57 ^{*2}	45 / 146 ^{*2} 80 / 160 ^{*2} 114 / 189 ^{*2}	80 / 160 ^{*2} 114 / 189 ^{*2} 123
プランジャストローク	mm 40	40 70	70 135
最大射出速度	mm/s 500 / 1300 ^{*2} 400 / 500 ^{*2}	400 / 1300 ^{*2} 400 / 800 ^{*2} 300 / 500 ^{*2}	400 / 800 ^{*2} 300 / 500 ^{*2} 200
可塑化能力	kg/h 5	7 14	7 14 28
最大スクリュ回転数	rpm 420	400	400 280
定格スクリュトルク	N·m 33.4	98 147	98 147 235
温度制御ゾーン数	5	5	5 6
ヒータ容量	kW 4.9	4.9 5.0 6.1	5.0 6.1 9.7
ノズル押付力	kN 4.9	9.0	9.0
ユニット移動ストローク	mm 225	255	255
電気・油圧			
油圧ポンプ用モータ容量	kW 2.2	4.4	4.4
油圧回路圧力	MPa MAX. 12.7	MAX. 20.6	MAX. 20.6
タンク容量	liter 35 (必要油量 40)	60 (必要油量 65)	60 (必要油量 65)
AC サーボモータ容量	kW 11.6	5.3	6.7
機械寸法・質量			
機械寸法 (L×W×H)	mm 1628×1134×2566	2103×1265×2630	2365×1465×2662 2365×1465×2812
機械質量	kg 1900	2700	3300 3450

※ 1: P12S14 の組み合わせは、1cc 以下の微小ショットボリュームに限定となります。1cc 以上のショットボリュームについては成形サイクルや使用樹脂に合わせて別途ご提案します。

※ 2: LP 仕様 (高応答射出仕様です。)

									
	VR75G		VR100G			VR150G			
型締装置									
型開閉方式	油圧シリンダ		油圧シリンダ			油圧シリンダ			
型締方式	ロッキング直圧		ロッキング直圧			ロッキング直圧			
最大型締力	kN	735	980			1470			
最大金型寸法 (W×L)	mm	430 × 430	520 × 520			560 × 560			
最大金型質量	kg	下型 400kg × 2面	下型 450 kg × 2面			下型 500 kg × 2面			
ターンテーブル寸法 (φ)	mm	1200	1400			1500			
デイルイト (最小型厚 + 最大ストローク)	mm	500	600			650			
最小金型厚さ	mm	250	300			350			
型開閉力	kN	(Close) 29.4 / (Open) 49.0	(Close) 32.3 / (Open) 53.9			(Close) 32.3 / (Open) 68.6			
ターンテーブル駆動方式		電動サーボモータ	電動サーボモータ			電動サーボモータ			
エジェクタ方式		電動サーボボールねじ	電動サーボボールねじ			電動サーボボールねじ			
エジェクタ突出力 / 突出保持力	kN	21.5 / 12.7	21.5 / 12.7			21.5 / 12.7			
エジェクタストローク	mm	60	60			60			
可塑化射出装置									
可塑化射出方式		スクリュプリブラ		スクリュプリブラ			スクリュプリブラ		
スクリュ直径	mm	28	32	28	32	40	40	50	
プランジャ直径	mm	28	32	28	32	40	40	50	
最大射出圧力	MPa	252	234	252	234	204	219.5		
理論射出容量	cm ³	83	108	83	108	150	251.2	392	
射出率	cm ³ /s	184	241	184	241	377	376.8	589	
プランジャストローク	mm	135		135			120	200	
最大射出速度	mm/s	300		300			300		
可塑化能力	kg/h	32	46	32	46	65	85	100	
最大スクリュ回転数	rpm	280		280			200	300	200
定格スクリュトルク	N·m	235	310	235	310	539	411	705	
温度制御ゾーン数		6		6			6		
ヒータ容量	kW	9.7	10.4	9.7	10.4	13.0	16.5	20.1	
ノズル押付力	kN	17.6		17.6			17.6		
ユニット移動ストローク	mm	300		300			400		
電気・油圧									
油圧ポンプ用モータ容量	kW	5.5		5.5			7.5		
油圧回路圧力	MPa	MAX. 20.6		MAX. 20.6			MAX. 20.6		
タンク容量	liter	100 (必要油量 105)		100 (必要油量 105)			164.5 (必要油量 175)		
AC サーボモータ容量	kW	4.2		4.2			4.2		
機械寸法・質量									
機械寸法 (L×W×H)	mm	2886×1565× 2978	2886×1565× 2988	3106×1765 ×3198	3106×1765 ×3208	3106×1765 ×3427	3245×1895× 3966	3245×1895× 4209	
機械質量	kg	5000		6600			9400	10300	

装備品一覧

	品名	VR03G		VR20G~VR40G		VR75G~VR150G		
		STD	OP	STD	OP	STD	OP	
可塑化・射出装置	耐摩耐食 (type1)	●		●		●		
	高温用ヒータ (可塑化・射出)・ノズル部温調ヒータ (60~420℃)	●		●		●		
	アキュムレータ	●		●		●		
	ヒータ同時昇温機能・ヒータ昇温不良 (ヒータ断線) 警報パッケージ	●		●		●		
	ホッパー下单独温調装置	●		●		●		
	射出設定単位選択パッケージ (% or SI)	●		●		●		
	保圧時間単位選択パッケージ (0.1s or 0.01s or 0.001s)	●		●		●		
	射出応答変更 (射出5保圧4)	●		●		●		
	ユニット落下防止安全装置	●		●		●		
	バージカバー			●		●		
	PDT制御 (Pressure Drop Time)	●		●		●		
	IPPUK成形	●		●		●		
	計量後プランジャ保持機能	●		●		●		
	スクリュ回転信号	●		●		●		
	ノズルタッチACC (ハイスサイクル仕様)	●		●		●		
	型締突出装置	防振レベルパッド	●		●		●	
		自動給脂装置		●	●		●	
		型閉中突出機能	●		●		●	
		金型冷却水マニホールド (2系統)	●		●		●	
		エジェクター2速度設定	●		●		●	
		エジェクター突出保持機能	●		●		●	
		CR設定 (保圧後型締脱圧動作)	●		●		●	
		射出運動型締	●		●		●	
		カメラ監視装置用型閉インターロック接続回路 (端子台) (論理I/O機能を使用)	●		●		●	
		データロギングインターフェイス装置	●		●		●	
		炭化防止機能 (警報&自動保温切換)	●		●		●	
		取出機接続回路	●		●		●	
		両手起動ボタンの次サイクルスタート保持回路			●		●	
		アイコン表示	●		●		●	
		制御装置その他	ウェブログ	●		●		●
	条件変更禁止パスワード (10パスワード)		●		●		●	
	ケースカウンター (信号出力はOP)		●		●		●	
	樹脂滞留警報 (強制バージ動作機能)		●		●		●	
警報&カウンター入れ忘れ防止パッケージ	●			●		●		
周辺機器1.2.3異常3入力停止信号 (リールスタンド、プレス、検査機器等)	●			●		●		
インサートロボット接続回路	●			●		●		
操作パネル (回転可仕様)	●			●		●		
論理I/O機能	●			●		●		
排出樹脂バケット	●			●		●		
可塑化・射出装置	材料抜き穴付ホッパーブラケット			●		●		●
	シリンダ保温カバー			●		●		●
	ZJヒータ・ZHヒータ温調装置			●		●		●
	LCPノズル (L30/L60mm)			●		●		●
	逆止強制バック			●		●		●
	バージ受皿有無確認機能		●		●		●	
	排出樹脂回収掃除機		●		●		●	
	断熱板 (厚み5mm) 耐熱温度 200/400℃選択		●		●		●	
	増圧型締 (VR03G:49kN、VR40G:490kN、VR75G:833kN、VR100G:1176kN) ^{*1}		●		40		100	
	デライト延長 (50/100mm) (型開閉ストローク固定)		●		●		●	
	金型突出板戻り確認接続回路&メタコン出し (2回路) ^{*2}		●		●		●	
	金型スライド戻り確認接続回路&メタコン出し (2回路) ^{*2}		●		●		●	
	テーブル停止位置選択270°機械向右侧または左側ベース (プリローラーベース含、キャリアバーなし) ^{*3}				●		●	
	ロケートリングアダプタ		●		●		●	
	テーブル回転高速化仕様				40		100/150	

※1:機種により選択可否がございます。各仕様の詳細については弊社までお問い合わせをお願いします。

※2:VR03G:端子台

※3:90°は標準対応

品名		VR03G		VR20G~VR40G		VR75G~VR150G		
		STD	OP	STD	OP	STD	OP	
制御装置その他	3色シグナルライト		●		●		●	
	漏電ブレーカ (100 or 200mA)		●		●		●	
	外部用コンセントTYPE-N 100V ^{※4}		●		●		●	
	外部用コンセントTYPE-A ELB30A①200V30A② ^{※4}		●		●		●	
	外部用コンセントTYPE-B ELB20A①200V30A① 20A① ^{※4}		●		●		●	
	外部用コンセントTYPE-C ELB20A①200V20A② ^{※4}		●		●		●	
	外部用コンセントTYPE-AS (連動/非連動一括切替型) ELB30A①200V30A② ^{※4}		●		●		●	
	外部用コンセントTYPE-BS (連動/非連動一括切替型) ELB20A①200V30A① 20A① ^{※4}		●		●		●	
	外部用コンセントTYPE-CS (連動/非連動一括切替型) ELB20A①200V20A② ^{※4}		●		●		●	
	ケースカウンターパッケージ (ケース替え信号&生産完了信号端子)		●		●		●	
	エラー停止後モータのみ停止タイマー装置 (ヒータはOFFしない)		●		●		●	
	指定色 (全体/安全ドアのみ) 選択		●		●		●	
	断水/断空警報		●		●		●	
	KTスピリッツ製取出機用接続回路		●		●		●	
	V Connect		●		●		●	
	M2M機能		●		●		●	
	キャリアバー (2本/式) ※フリーベア+プリローラーベースも含む				●		●	
	ステップ (踏み台)						●	
	特別装備品	半自動サイクル均一化		●		●		●
		金型内圧管理機能 (8系統)		●		●		●
金型冷却水配管 (2系統) (テーブル下までの配管)			●					
金型冷却水配管 (2系統3回路) A/B					●		●	
全周カバー		●						
テーブル周り (半周) カバー				●		●		
後部安全扉 (I/L付)			●		●		●	
側面安全扉 (I/L付)				●		●		
正面ライトカーテン ^{※5}			●	●		●		
金型ヒータ温調接続回路 (2/4kW×2/3/4回路×コンセント数) 選択、電流検知断線警報付					●		●	
金型ヒータ温調接続回路 (2kW×3/4回路×端子台) 選択、電流検知断線警報付			●					
金型 (ホットランナ) 温度監視熱電対接続回路 (3回路)			●		●		●	
ホットランナー&バルブゲート信号 (接点1出力)			●		●		●	
バルブゲート信号&エア駆動回路			●		●		●	
エアエジェクタ接続回路 (1系統/2系統) 選択 (端子台)			●		●		●	
エアエジェクタ接続回路&駆動装置 (ソレノイドバルブ) (1系統)			●		●		●	
コアトラクタ接続回路 (油圧/空圧 共通) (2系統)			●		●		●	
油圧/空圧コアトラクタ接続回路&駆動装置 (ソレノイドバルブ) (2系統)			●		●		●	
本体嵩上げスペーサー100mm			●		●		●	
RJGインターフェイス			●		●		●	
射出IL機能付バルブゲート信号		●		●		●		
アナログデータ出力 (射出圧力&プランジャ位置)		●		●		●		
UPS機能		●		●		●		
特殊対応	高速射出制御仕様 1000mm/sec 選択				●		100	
	高耐摩耐食 (TYPE2)		●		●		●	
	超耐摩耐食 (TYPE3)		●		●		●	
	1段ダルメージスクリュ (コーティングなし) (φ18~φ50)		●		●		●	
	GB規格 (中国)/KCS (韓国)/USA仕様 (米国) ^{※6} 選択		●		●		●	
	スーパーエンブラ仕様 (P8~P50)		●		●		●	
	スクリュorタッチブッシュのみ超耐食仕様		●		●		●	
NRPシステム		●		●		●		
キーシート用言語シール (日本語、簡体字、繁体字、韓国語) ^{※7}		●		●		●		
外部購入品	金型クランプ (12個/式)		●		●		●	
	作動油 (S3VE46/S4ME46) 選択		●		●		●	
	金型熱電対 (非接地型) φ2.3/φ4.8×2000/3000mm 選択		●		●		●	
	金型熱電対押さえ金具 (φ2.3) 平型/ (φ4.8) 丸型		●		●		●	
	ホッパー (10ℓ)		●		●		●	

※4:アメリカン電機製コンセント選択可

※5:標準は正面扉仕様

※6:仕様未定

※7:標準キーシートはアイコンです。

■ 不断の研究により、予告なく仕様の変更を行う場合があります。予めご了承ください。

成形&メンテナンススクールのご紹介



ソディック製射出成形機の能力を最大限発揮していただくため、各種成形スクールを定期的で開催しています。また、射出成形機を末永くお使いいただくため、メンテナンス(射出成形機保全)スクールも定期的で開催しています。ともに少人数制で理解の深まるスクールとなっています。また、リモートスクールも併設していますので、ご活用ください。※詳細は当社ホームページ、または当社営業員までお問合せ下さい。

リモートスクール
日程詳細はコチラ



射出成形機ショールームのご紹介

ソディックは製品品質の向上や生産効率の向上のため、お客様をサポートします。

本社/技術・研修センター内ショールーム、加賀事業所内 R&Dセンターをはじめとした各拠点に多様な射出成形機を設備しています。成形加工のトライや技術支援・成形システムの開発支援、成形スクールなど、様々なお客様のリクエストにお答えします。

※詳細は当社営業員までお問合せ下さい。



加賀事業所 (石川県加賀市)



本社 / 技術・研修センター(神奈川県横浜市)



技術・研修センター内 ショールーム



加賀事業所内 R&Dセンター

おすすめメンテナンス情報

ソディック製射出成形機的能力を最大限に発揮いただけるよう
メンテナンス情報を紹介させていただくサポートサイトです。

射出成形機の定期メンテナンスで早期異常発見

性能を
最大限に発揮

安定した
稼働を持続

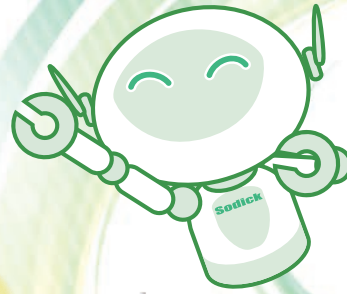
長期停止の
予防



おすすめメンテナンスサイト



<https://www.sodick.co.jp/special/IMMcustomer/>



Global Network



販売・サービス拠点 (国内)

営業本部

東日本支店

- 仙台テックセンター
- 大宮営業所
- 太田出張所
- 新潟出張所
- 横浜営業所
- 松本営業所

中日本支店

- 名古屋 IMM センター
- 静岡営業所
- 北陸営業所

西日本支店

- 大阪営業所
- 岡山営業所
- 福岡営業所

開発拠点

- Sodick America Corporation
- 上海沙迪克軟件 有限公司

販売・サービス拠点 (海外)

- Plustech Inc.
- Sodick Europe Ltd.
- Sodick Deutschland GmbH
- 沙迪克機電 (上海) 有限公司
- 蘇比克國際貿易 (深圳) 有限公司
- Sodick 中国華南テックセンター
- Sodick Korea Co., Ltd.
- 台灣蘇比克股份 有限公司

生産拠点

- Sodick (Thailand) Co., Ltd.
- 蘇州沙迪克特種設備 有限公司
- 沙迪克 (廈門) 有限公司

- Sodick Vietnam Co., Ltd.
- Sodick (Thailand) Co., Ltd.
- Sodick Philippines Inc.
- PT Sodick Technology Indonesia
- Sodick Singapore Pte., Ltd.
- Sodick Technology (M) Sdn Bhd.
- Sodick Technologies India Pvt., Ltd.

V-LINE® 縦型 ロータリ式 射出成形機

VR_G series



株式会社ソディック

本社 / 技術・研修センター
〒224-8522 横浜市都筑区仲町台 3-12-1 TEL(045)942-3111 (大代)

<https://www.sodick.co.jp/>

- 当社製品あるいはその関連技術（プログラムを含む）につきましては、外国為替及び外国貿易法に基づき輸出等が規制されているものです。また、製品によっては米国輸出管理規則の再輸出規制を受けるものもございますので、日本国外へ輸出あるいは提供する場合には事前に当社担当営業までお問い合わせください。
- V-LINE® は、株式会社ソディックの登録商標です。
- 不断の研究により予告なく仕様の変更を行う場合があります。
- 本カタログにはイラスト・イメージ図があり、一部にはオプションが含まれている場合があります。
- 加工データは、当社指定条件、加工環境、測定基準に基づき掲載しています。
- このカタログの記載内容は 2023 年 09 月現在のものです。